



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964

400 A

230 A



TITANIUM, une expérience de soudage
TIG AC/DC unique

2 générateurs industriels

Les TITANIUM sont des onduleurs monophasés et triphasés hautes performances dédiés au soudage TIG AC/DC et MMA. Intelligents et connectés, ils offrent un contrôle extrêmement précis de l'arc et des performances de soudage industrielles jusqu'à 400 A.

TITANIUM	Alimentation	Plage de courant	Facteur de marche à 60% (40°C)	Poids
230 AC/DC	110/230 V	3 - 230 A	190 A à 60%	22 kg
400 AC/DC	400 V	3 - 400 A	400 A à 60%	40 kg



Une architecture numérique novatrice

Les TITANIUM sont l'aboutissement de nombreuses années de développement et représentent le nec plus ultra pour toutes les applications de soudage TIG AC & DC. Ils bénéficient d'une électronique dernière génération et d'une gestion entièrement numérique. Deux maillons indispensables pour garantir une qualité de soudage et une productivité incomparable.

Ils fonctionnent dans les environnements les plus exigeants avec un rendement très élevé. Le facteur de marche très élevé, le mode de soudage breveté Wizard Alu, le courant de soudage ajustable dès 3 A, le paramétrage des formes d'ondes, l'optimisation de l'amorçage ne constituent qu'une partie de leurs nombreuses spécificités. Compatibles pour une utilisation sur robots de soudage, les TITANIUM incarnent le choix idéal pour tous soudeurs en quête d'un générateur TIG AC/DC parfait.

Points forts

- Facteur de marche élevé
- Solution TIG Wizard
- Automatisable
- Précision de soudage
- Mises à jour gratuites

Applications

- Chaudronnerie
- Construction navale
- Construction ferroviaire
- Construction métallique

7 modes de soudage TIG pour un maximum d'application

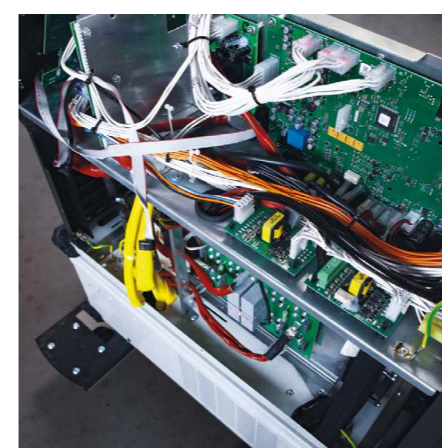
- #1 **DC Standard** : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux
- #2 **DC Pulsé** : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz)
- #3 **DC FastPulse** : permet de conserver les propriétés de constriction de l'arc du mode Pulsé en restant sur des fréquences sonores confortables, voire inaudibles, pour le soudeur (pulsations jusqu'à 20 kHz)
- #4 **AC Standard** : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AISi, AlMg, AlMn, etc)
- #5 **AC Pulsé** : contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 500 Hz)
- #6 **AC Mix** : alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage
- #7 **Mode Wizard (Innovation GYS)** : pointage et soudage TIG de pièces en Aluminium, Acier, Acier inoxydable et Cuivre avec ou sans métal d'apport



E-TIG, l'apport d'énergie maîtrisé

Quelle que soit la longueur d'arc entre la torche et la pièce à souder, l'E-TIG régule l'apport énergétique. La pénétration et la largeur du cordon restent constantes. Lors de variations soudaines de la longueur d'arc, le système E-TIG ajuste automatiquement la puissance pour assurer un apport énergétique conforme.

- Soudage plus rapide grâce à l'arc concentré
- Réduction des colorations thermiques sur la pièce
- Pénétration plus profonde
- Déformation réduite
- Prévention des inclusions de tungstène



Conçu pour durer, les MAJ sont gratuites

Les générateurs TITANIUM supportent les environnements rudes grâce à leur tunnel de ventilation qui isole les composants électroniques des poussières. Le refroidissement des composants internes est assuré par un radiateur en aluminium et un ventilateur précis qui s'adapte automatiquement aux besoins effectifs de la machine. Le niveau sonore, la consommation d'énergie et la quantité de poussière dans les machines sont ainsi réduits, ce qui permet de prolonger la durée de vie des générateurs. Le connecteur USB permet de mettre à jour facilement le firmware interne du générateur et d'installer de nouveaux programmes de soudage gratuitement.

Un condensé d'ingéniosité

Plus qu'un simple générateur, les TITANIUM englobent de nombreuses fonctionnalités garantissant une grande souplesse d'utilisation et une totale maîtrise à chaque étape du soudage. L'amorçage, le pointage, le comportement de l'arc ou bien l'apport énergétique ont été travaillés en laboratoire pour apporter un maximum de confort et des résultats exemplaires sur tous supports.

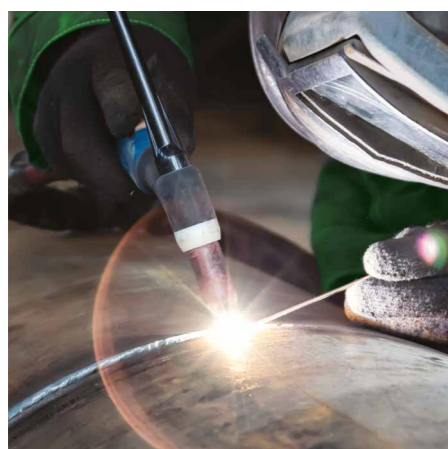


TACK, le nec plus ultra du pointage

Les TITANIUM disposent de 2 modes de pointage avec ou sans temporisation (Multi) pour le pré-assemblage des pièces avant soudage :

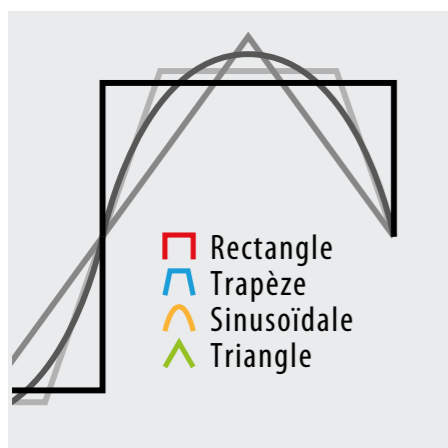
Pointage TACK : permet un pointage rapide et précis avec apport thermique minimal pour le soudage TIG DC. Idéal pour plusieurs pointages répétitifs sur des tôles fines, où une apparence uniforme et contrôlée est essentielle. La déformation est réduite, le point ne présente aucune oxydation et la régularité est quasi parfaite. Ce mode permet également une plus grande productivité, le point est dissimulé sous le cordon de soudage sans action supplémentaire de la part du soudeur.

Pointage traditionnel SPOT.



L'amorçage par excellence

Le TITANIUM intègre, par défaut, l'amorçage TIG Haute Fréquence (HF) avec niveau réglable. Lors de l'amorçage sans contact, l'arc électrique démarre immédiatement par une impulsion haute tension, qui assure même pour de grandes longueurs de faisceaux un amorçage parfait dès la première pression de gâchette. L'amorçage TIG Lift (sans HF) est, quant à lui, spécialement utilisé dans les environnements électrosensibles où il est important qu'il n'y ait pas d'inclusions de tungstène.



16 combinaisons possibles de formes d'ondes

Les TITANIUM offrent une multitude de configurations pour spécifier le comportement du courant entre le positif et le négatif. Ces formes d'ondes sont paramétrables par demi-alternance en mode AC Standard, AC, Pulsé et DC Pulsé. Cette fonction essentielle réduit le niveau sonore à haute fréquence et joue un rôle sur la stabilité de l'arc. Les étoiles ci-dessous déterminent le niveau de productivité :

▭ Arc très stable bruyant	★★★★	~ Arc doux silencieux	★★
▤ Arc très stable silencieux	★★★★★	▲ Arc stable à haute pression	★



+30%
de productivité

Épaisseur : 0.5 à 5 mm

5 types d'assemblage :
 - Bout à bout (BW)
 - Clin (FW)
 - Angle intérieur (BP)
 - Angle extérieur
 - Fil à fil pour rabotage

WIZARD ALU, un mode breveté, développé pour les soudeurs industriels

Pointer et souder une pièce aluminium en TIG sans métal d'apport est un défi quotidien rencontré par les soudeurs du monde entier.

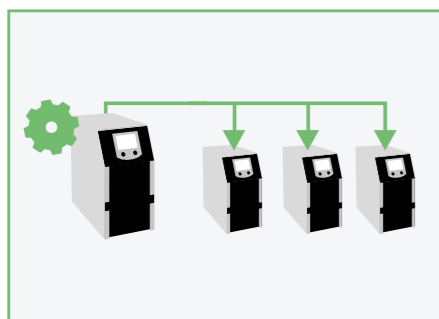
GYS a développé une solution inédite, et brevetée, sur le marché : le mode WIZARD ALU.

Ce mode de pointage et de soudage a été développé par les ingénieurs GYS, pour simplifier le soudage de l'aluminium et le rendre accessible à tous. Avec ou sans métal d'apport, cette fonctionnalité, intégrée à la gamme TITANIUM, assure un pointage en moins d'une seconde. Ce mode est également disponible pour le pointage et le soudage de tous types de matériaux : aciers, inox, aluminium et cuivre.

Wizard ALU Productivité Minimise les porosités Polyvalence du soudeur Pas de fissuration	Wizard INOX Absence d'oxydation Pas d'action de parachèvement Facilité de soudage	Wizard ACIER Qualité de soudure Cordon sans oxydation Mode synergique	Wizard CUIVRE Idéal pour rabotage de fils (0.5 à 2.2 mm)
---	---	---	---

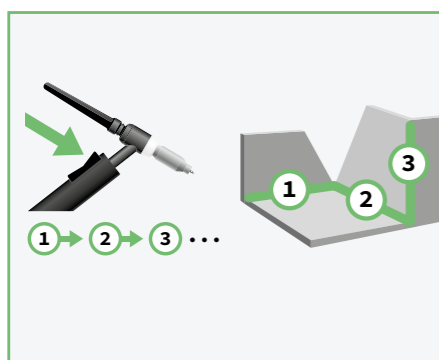
Ergonomie & productivité

Enchaîner rapidement les programmes mémorisés, configurer tout un parc machine à l'identique, relever toutes les données de soudage et les conserver informatiquement sont des critères essentiels dans les environnements industriels. Les TITANIUM sont des générateurs à posséder ces propriétés de série.



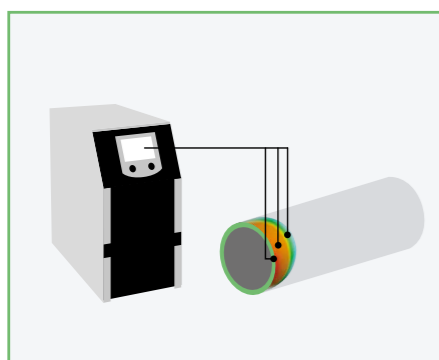
Portabilité illimitée

Une simple clé USB suffit à configurer l'ensemble d'un parc constitué de plusieurs TITANIUM. Jusqu'à 500 programmes sont mémorisables. Les préférences d'interface, les programmes de soudage, etc. Tout peut-être démultiplié à l'infini. Le soudeur peut ainsi voyager avec sa configuration préparée en atelier et l'implanter sur la/les machine(s) qui l'attendent sur chantier ou sur site déporté.



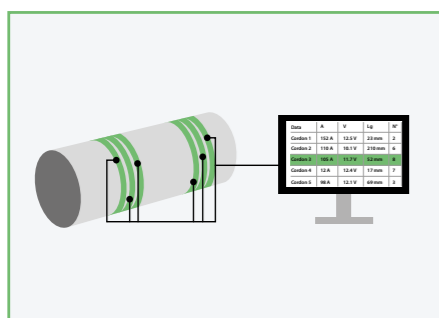
500 programmes de soudage (JOBS)

L'enchaînement des programmes peut se réaliser en un instant grâce à un appui bref sur la gâchette de la torche. Le passage d'une séquence à une autre s'exécute ainsi sans intervention sur le générateur et présente une solution idéale pour accroître la productivité, notamment lorsque le générateur n'est pas à portée de main du soudeur.



Apport énergétique mesuré avec précision

La technologie numérique embarquée offre une capacité de mesure des tensions (U) et courant (I) de soudage à 20 kHz. Cette fréquence d'acquisition est nettement supérieure aux pinces ampèremétriques disponibles sur le marché et recommandées par la norme EN 50504. L'affichage instantané de ces données est visible via le mode ÉNERGIE.



Traçabilité de tous les cordons de soudage



La mémoire interne des TITANIUM permet de conserver la trace de chaque cordon avec toutes les variables de soudage, notamment pour présenter une preuve du respect des règles de fabrication (DMOS/QMOS). Le temps d'échantillonnage des mesures est ajustable au centième de seconde. Ces enregistrements sont exportables sur clé USB au format « .csv » et peuvent être analysés sur un simple tableur.



Interface couleur 5 pouces

La nouvelle interface du TITANIUM est le fruit de nombreuses années de travail et de réflexion. Les équipes GYS n'ont cessé de penser aux soudeurs et à leurs habitudes pour optimiser au mieux leur interaction avec cet écran couleur XXL 5" (12,7 cm de diagonale).

Le panneau de commande, doté de 2 molettes de navigation et 4 boutons de sélection, donne accès à toutes les fonctions nécessaires au soudage TIG AC/DC. Extrêmement facile à utiliser grâce à ces nombreuses icônes et animations, cette interface multilingue permet de naviguer dans les différents menus par rubrique clairement identifiée.

 <p>3 modes d'affichage</p> <p>Easy : fonctionnalités simplifiées Expert : affichage complet Avancé : accès intégral à tous les paramètres</p>	 <p>Mise à jour USB</p> <p>Le connecteur USB situé à l'arrière du générateur permet de mettre à jour facilement le micrologiciel et d'installer de nouveaux programmes de soudage et synergies gratuitement.</p>	 <p>Configurateur d'interface</p> <p>Outil accessible depuis le Web pour customiser l'interface : ajout de logo, limiter l'accès à certain procédé de soudage, désactiver des fonctionnalités, toute l'IHM est personnalisable.</p>	 <p>Partage de compte</p> <p>Le mode utilisateur permet de partager le produit avec plusieurs soudeurs. Chaque utilisateur à sa propre configuration et ses habitudes de réglage.</p>
--	--	---	---

Caractéristiques techniques



INVEST IN THE FUTURE

TITANIUM 230 AC/DC FV

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	230 A (230 V) 140 A (110 V)	
Plage de courant TIG AC	Plage de courant TIG DC	Plage de courant MMA	
3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)			
TIG AC (230 V) 190 A/17.6 V à 60% 160 A/16.4 V à 100%	TIG DC (230 V) 190 A/17.6 V à 60% 160 A/16.4 V à 100%	MMA (230 V) 160 A/26.4 V à 60% 130 A/25.2 V à 100%	
Dimensions L x l x h	49 x 26 x 44 cm	Poids	22 kg
Classe de protection	IP23	Tension à vide	55 V
Normes	IEC 60974-1/3/10 A		

TITANIUM 400 AC/DC

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.	
400 V 3 ph, 50/60 Hz	32 A	400 A (AC) 400 A (DC)	
Plage de courant TIG AC	Plage de courant TIG DC	Plage de courant MMA	
5-400 A	3-400 A	5-400 A	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)			
TIG AC 400 A/26 V à 60% 360 A/24.4 V à 100%	TIG DC 400 A/26 V à 60% 360 A/24.4 V à 100%	MMA 400 A/36 V à 60% 360 A/34.4 V à 100%	
Dimensions L x l x h	71 x 27 x 48 cm	Poids	40 kg
Classe de protection	IP23	Tension à vide	85 V
Normes	IEC 60974-1/3/10 A		

Accessoires communs*

Commande à distance manuelle RC-HA1	8 m	045675
	12 m	066625
Pédale de commande à distance RC-FA1	4 m	045682
Commande déportée numérique RC-HD2		062122
	2.8 m	063907
Câble de communication pour RC-HD2	6 m	063914
	11 m	036925

* liste non exhaustive

Informations de commande

TITANIUM 230 AC/DC FV + accessoires	
Torche TIG double bouton SR26DB - 8 m + Coffret consommables + Câble de masse 250 A - 4 m, 25 mm ²	075924
TITANIUM 230 AC/DC FV - sans accessoires	061996
Groupe froid KOOLWELD 1 (3.3 L)	070820
Fixation rapide pour groupe froid	076006
Liquide de refroidissement	062511
Chariot Diable 10m ³ XL	076341
	SR20L 046153
Torche TIG lamelle - 8 m	SR26L 046184
Torche TIG GRIP Double bouton 8 m - SR26DB	046177
Câble de masse 250 A / 25 mm ² - 4 m	043794

Informations de commande

TITANIUM 400 AC/DC - sans accessoires	013568
Groupe froid WCU1KW C (5.5 L)	013537
Liquide de refroidissement	062511
Chariot 10m ³ L	075498
Chariot skate	073593
	Lamelle 037359
Torche ABITIG 450W - 8 m	Double bouton 037366
Torche TIG GRIP Double bouton 8 m - SR26DB	046177
Câble de masse 600 A / 70 mm ² - 4 m	043831
Filtre à poussière	046580
Kit DEGAUSS	067981



Vous avez un projet d'automatisation TIG ?
Consulter le guide [en ligne](#).

GYS France
1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - France
Tél. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr