

**NEOCUT 105 là máy cắt plasma với chu kỳ làm việc lên tới 100% ở 105 A cho phép cắt các độ dày đến 50 mm trong công nghiệp. Được trang bị tính năng quản lý áp suất không khí tự động, máy mang lại chất lượng cắt tối ưu trong suốt vòng đời của vật tư tiêu hao. Máy có thể được kết nối với bàn cắt, chế độ «Marking» (Đánh dấu) của máy lý tưởng để tìm và xác định các bộ phận.**

## ÁP SUẤT KHÍ TỰ ĐỘNG

- Quản lý tự động áp suất và lưu lượng không khí bất kể chiều dài mỏ hàn và chế độ hoạt động (cắt, khoét và đánh dấu)
- Tuổi thọ vật tư tiêu hao được tối ưu hóa

## NĂNG SUẤT TỐI ĐA

- Chu kỳ làm việc 100% A ở 105 A (40 ° C).
- Chế độ đánh dấu, lý tưởng để tìm và xác định các bộ phận.
- Cắt tất cả các loại vật liệu (nhẹ, không gỉ, tôi, HLE), nhôm, đồng, v.v.
- Thiết kế làm mát giúp hoạt động tối ưu trong môi trường công nghiệp.
- Có thể kết nối thông qua một bộ CNC cho phép sử dụng trên bàn cắt tự động.
- Lớp bảo vệ IP 23.

## ĐỂ SỬ DỤNG

- Giao diện thân thiện với người dùng với màn hình OLED (7 ngôn ngữ).
- 6 chế độ: Cắt, Cắt với khóa kích hoạt, Thổi cacbon, Thổi cacbon với khóa kích hoạt, Cắt các tấm đục lỗ và Đánh dấu.
- Hiển thị để kiểm tra độ mòn của vật tư tiêu hao (đầu và điện cực).
- Chẩn đoán khí nén (kiểm tra độ ẩm và điều khiển máy nén).
- Đánh lửa không cần HF để tránh nhiễu loạn, tránh làm hỏng thiết bị điện tử gần đó.
- Cập nhật phần mềm đơn giản thông qua cáp USB mà không cần công cụ hoặc cần tháo gỡ.

## MỎ CẮT HIỆU SUẤT CAO

- Mỏ cắt cao cấp đi kèm cung cấp 2 độ dài khác nhau và 2 kiểu (thủ công và thẳng cho tự động hóa)
- Cung cấp nhiều lựa chọn cho vật tư tiêu hao phù hợp với mọi độ dày.
- Được thiết kế để chống sốc và chống nhiệt.
- Kết nối / ngắt kết nối mỏ hàn nhanh chóng, đơn giản cho việc vận chuyển hoặc bảo trì.
- Cơ chế kích hoạt để sử dụng cho sự linh động.



Được cung cấp với:		
	4 m 16 mm <sup>2</sup>	MT 125 6 m
Mã số 063044	✓	-
Mã số 063112	✓	✓



Giao diện trực quan đa ngôn ngữ



## PHỤ KIỆN & VẬT TƯ TIÊU HAO (TÙY CHỌN)

Cho việc sử dụng trên bàn cắt:

Bộ CNC-1 Analogic	Bộ CNC-2 Digital Kit	Bộ CNC-3 Retrofit	AT-125 mỏ cắt tự động			
039988	064737	068957	6 m 038479	12 m 039520	15 m 069787	20 m 069794

Hộp vật tư tiêu hao	
45 - 65 - 85 A 039537	85 - 105 A 064720



~	+AM-	I <sub>2</sub>	mm (max)				Thổi cacbon		EN 60974-1 (40 ° C)	↕	kg	IP	Đặc biệt & thích hợp máy phát điện (+/- 15%)			
			Cắt xuyên		Cắt sạch		Cắt							Tỷ lệ	Áp suất (bar)	L / phút
50/60 Hz	A	A	Fe	Al / CrNi	Fe	Al / CrNi	Fe	Al / CrNi	X (40 ° C)	cm	kg	IP 23	30 kw			
400 V 3 ~	32	20 → 105	20	18	35	30	50	40	8 kg / giờ	5 → 9	305	105 A @ 100%	69 x 40 x 61	33	IP 23	30 kw