

NEOPULSE 220 C - це однофазний імпульсний генератор MIG/MAG з цифровою технологією. Розроблений для найвищого рівня продуктивності з використанням новітніх технологій, він має численні синергетичні криві та виняткову якість/продуктивність дуги. Інтуїтивно зрозумілий і високофункціональний цифровий інтерфейс дозволяє швидко і легко змінювати параметри зварювання. Оснащений точною і потужною 4-х приводною системою подачі рулону, NEOPULSE 220 C пропонує виробникам максимальну продуктивність.

БАГАТОПРОЦЕСНЕ ЗВАРЮВАННЯ

- **MIG/MAG:**
 - дрiт зi сталi та нержавiючої сталi: Ø вiд 0,6 до 1,0 мм
 - алюмiнiєвий дрiт: Ø вiд 0,8 до 1,2 мм
 - дрiт CuSi та CuAl: Ø вiд 0,8 до 1,0 мм
- **MMA DC / Pulse :** основнi, рутиловi та целюлознi електроди (до Ø 5 мм).
- **TIG DC Lift / Pulse.**

SMART

- **Режим SYNERGIC:** Пiсля вибору 2 критерiїв (комбiнацiя матерiалу/газу та дiаметр дроту) NEOPULSE автоматично визначає оптимальнi умови зварювання, дозволяючи вам регулювати налаштування (швидкiсть подачi дроту, напруга, сила струму, довжина дуги).

ТОЧНО

- **Калiбрування** швидкостi подачi дроту для коригування вiдображуваного вимiрювання напруги i уточнення розрахунку енергiї.
- **Energie**, вiдображення i розрахунок енергiї пiсля зварювання на основi стандартiв EN1011-1, ISO / TR 18491 i QW-409.
- **Портативнiсть:** завантаження / резервне копiювання завдань користувача i конфiгурацiї машини з USB-ключа.
- **Простежуванiсть:** вiдстежувати / записувати всi етапи зварювання, шнур за шнуром, пiд час промислового виробництва вiдповiдно до стандарту EN ISO 3834.



Поставляється без аксесуарів

ОПТИМІЗОВАНІ НАЛАШТУВАННЯ MIG/MAG

- **6 режимів зварювання MIG-MAG:** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsed, Modularc та Manual. Щоб дізнатися більше про попередньо встановлені налаштування GYS, відскануйте QR-код або натисніть [here](#).
- **Режими TACK:** SPOT i DELAY.
- **Пiдтримуванi варiанти тригера:** 2T i 4T.
- **Точний контроль зварювального циклу:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas тощо.

Синергія GYS

МАКСИМАЛЬНА ПРОДУКТИВНІСТЬ

- **4 мiкропроцесори** забезпечують в чотири рази бiльшу продуктивнiсть.
- **Висока продуктивнiсть** завдяки високому робочому циклу (150 А при 60%).
- **Сумiснi котушки з дротом:** Ø 200 мм.
- **Потужний 4-х роликний механiзм подачi дроту** для ефективної подачi дроту.
- **Дуже висока напруга дуги** для легшого запалювання i виняткової динамiки дуги.

ІНТУЇТИВНИЙ

- Новий зручний інтерфейс, орієнтований на навігаційні звички зварювальників.
- Оновлення апарату та синергія за допомогою USB-ключа.
- Зберігання 500 зварювальних програм (можна зберегти на USB-накопичувачі).
- Вiдображення струму/напруги пiд час i пiсля зварювання (WPS/PQR).
- Вибiр основного параметра для вiдображення на екранi (швидкiсть подачi дроту, середнiй зварювальний струм i т.д.).
- Інтелектуальне управління вентиляцією для зниження енергоспоживання, всмоктування пилу і рівня шуму.
- Сумісний з різакон пальник Push Pull (24 В).



3 рівні інтерфейсу для користувача:

- Простий: спрощені функції
- Експертний: повне відображення
- Розширений: повний доступ до всіх параметрів

НАДІЙНИЙ І МОБІЛЬНИЙ

- Посилений металевий корпус та нековзні гумові накладки.
- Корпус IP23S.
- 2 ручки для зручності перенесення.

50/60 Гц	A	A	GAZ	HI GAZ	200	300	Ø мм	Ø мм	Електронний управління	М/хв	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	↕	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
230 В 1~	16	10 → 2206	сумісний	0,9	✓	-	1 → 5	Ø мм	0,5 - 20	0,8 1,0	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	80	55 x 29 x 41	27	IP 23S	10 kBA	