



Gyspot INVERTER BP.LX - це справжній прорив у галузі обладнання для точкового зварювання. Цей апарат є ідеальною відповіддю на вимоги до зварювання високоміцних сталей (UHSS/борована сталь), з силою притискання електродів 550 даН при 8 барах, 120-міліметровим плечем і зварювальним струмом 13 000 А. Цей апарат повністю відповідає європейській директиві 2004/40/ЕС.

Опис

Ідеальний затискач для всіх видів металообробки

- Легкий і простий у використанні: Вага 5 кг
- Сила затиску при 8 барах: 550 даН
- Односторонній зварювальний інструмент з 3-метровим кабелем: точкове молоткове зварювання, зварювання шпильок/заклепок/кілець, термоусадка
- Коробка з аксесуарами
- Кронштейн для опорного кабелю з телескопічною рукою
- Дисплей керування 6"
- Пульт дистанційного керування на затискачі

13 000A
550 daN



- У комплекті:
- кронштейн X1
 - пістолет
 - кабель заземлення

Продуктивність

- **Зварювальний струм:**
 - Високий зварювальний струм: 13 000 А
 - Цифрове відображення фактичного значення струму
 - Звукове сповіщення, якщо зварювальний струм занадто низький
 - Постійний контроль струму
- **Сила притискання електрода:**
 - Цифрове відображення фактичного зусилля притискання електродів
 - Полегшений затискач: Вага 5 кг
 - Високе зусилля затиску: 550 даН з плечима 120 мм при 8 барах
 - Рідинне охолодження плечей до самих кінчиків
 - Звукове сповіщення, якщо фактичне зусилля затиску занадто низьке

Інтерфейс машини

- **Зручний для користувача:** Великий дисплей (6"), з інтуїтивно зрозумілим меню
- **Простий:** Тільки 2 параметри для вибору (товщина і тип сталевого листа)
- Збереження параметрів зварювання користувача

Простежуваність

- Запис на SD-карту характеристик кожної виконаної зварювальної точки
- Відновлення на будь-якому ПК звітів, збережених на SD-карті



Концепція "BODYPROTECT" захищає користувача від електромагнітних полів. Машина відповідає вимогам директиви 2004/40/CE.

Аксесуари

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

X1 8 bar / 550 daN 050501

X2 8 bar / 400 daN 050518

X4 8 bar / 120 daN 050532

X4A 8 bar / 150 daN 020702

X4B 8 bar / 150 daN 020719

X4C 8 bar / 150 daN 020726

X5 f=180mm 049253 8 bar / 200 daN

X6 f=220mm 050587

X4 (A, B & C) combinations

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

X11 f=200mm 051614 3 bar / 150 daN

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 023324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

Point Control Tests

050433

Table

HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167

THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

Consummables

050068

x10 (x20: 052239) x18 (x6: 049987)

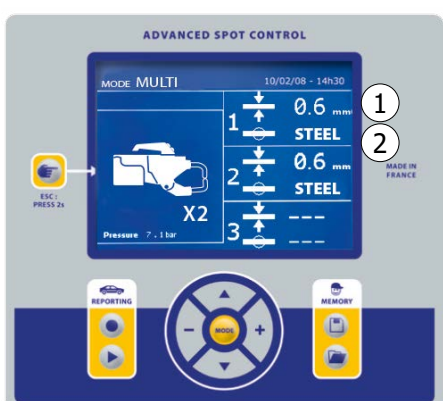
x5 (x6: 049994) x18 (x6: 049970)

50/60hz	3AM	Spots/min (max) 2,5 2,5	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚙️		
					↔	⚔️						
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3 3 3	1.5 3	Liquid / air Cooled	OK	65x80x205 cm	160 kg		
							Liquid				↔ m	∅ mm ²
							Air				↔ m	∅ mm ²
							-					



СТАНДАРТНИЙ РЕЖИМ:

- 1 - Вибір інструменту: X-образний затискач або односторонній пістолет.
- 2 - Товщина листа: можна регулювати за допомогою кнопок (+) і (-).
- 3 - Тип сталі: STEEL, HSS, UHSS або BORON.
- 4 - Довжина руки: для автоматичного регулювання сили затиску.

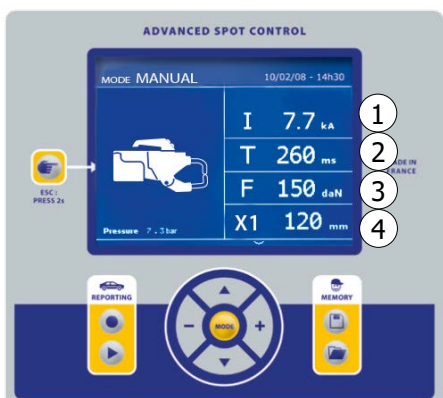


РЕЖИМ ЗВ'ЯЗУВАННЯ БАГАТО ЛИСТІВ:

Апарат розраховує правильні параметри зварювання для обраної збірки (2 або 3 листи).

Для кожного листа вкажіть:

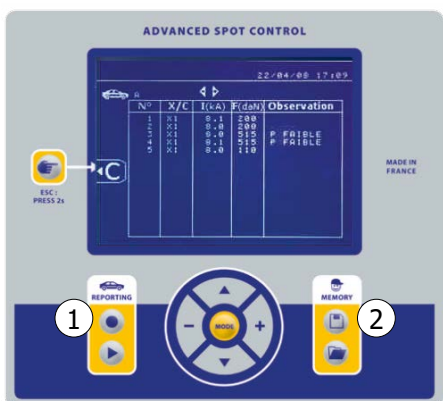
- 1 - Товщина
- 2 - Тип сталі



РУЧНИЙ РЕЖИМ:

Ручне регулювання параметрів зварювання:

- 1 - Зварювальний струм
- 2 - Час зварювання
- 3 - Сила притиску
- 4 - Тип руки



ЗБЕРЕЖЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ЗВАРЮВАННЯ ТА ВІДПОВІДНІСТЬ:

- **1 - ЗВІТНІСТЬ:** Запис на SD-карту характеристик кожної виконаної зварювальної точки і відновлення на будь-якому ПК.
- **2 - ПАМ'ЯТЬ:** збереження параметрів зварювання користувача на SD-карту.