

NEOCUT 125 är en plasmaskärare med en arbetscykel på 100 % vid 125 A för skärarbeten upp till 57 mm tjocka i industriell miljö. Den är utrustad med en automatisk lufttrycksstyrning, i alla lägen, vilket ger en optimal skärkvalitet under hela förbrukningsvarornas livslängd. Kan även anslutas till ett skärbord, dess «Markering»-läge är perfekt för att spåra och identifiera delar

SYNERGISKT LUFTRYCK

- Automatisk styrning av tryck och luftflöde oberoende av brännarens längd och driftläge (skärning, mejsling och markering)
- Optimerad livslängd för förbrukningsmaterial



MAXIMAL PRODUKTIVITET

- Driftcykel 100 % vid 125 A (40°C).
- Markeringsläge, idealiskt för att spåra och identifiera delar.
- Skär de flesta material (mild, rostfri, härdad, HLE), aluminium, koppar, etc.
- Optimerad kylsdesign för att fungera i en industriell miljö.
- Anslutbar via en av de 3 valfria CNC-satserna för användning på automatiserat skärbord.
- Förstärkt hölje IP 23.

ENKEL ATT ANVÄNDA

- Ergonomiskt gränssnitt med OLED-skärm (7 språk).
- 6 arbetslägen: Skärning, Skärning med låst avtryckare, Mejsning, Mejsning med låst avtryckare, Skärning av perforerade plåtar, Markering.
- Räkare för att följa slitaget på förbrukningsvarorna (munstycke och elektrod).
- Pneumatisk diagnos (fuktnärvarotest och lufttrycks kontroll).
- HF-fri ljusbågändning för att förhindra störningar som kan skada elektronisk utrustning i närheten.
- Förenklad mjukvaruuppdatering via USB-kabel utan några verktyg eller demontering.



| Försedd med : |  |  |
|---------------|--|--|
| ref. 067431 | ✓ | - |
| ref. 067448 | ✓ | ✓ |

HÖGPRESTANDA FACKLA






- Premiumbrännare finns i 2 längder (6 m / 12 m), 2 typer (manuella / automatiska) och 2 krafter för automatisk skärning (125 A / 160 A).
- Stort utbud av förbrukningsvaror anpassade till alla metalltjocklekar.
- Designad för att vara stöt- och värmebeständig.
- Snabb anslutning/bortkoppling av brännaren, utan verktyg som krävs för transport eller underhåll.
- Lätt att använda avtryckarmekanism för mer komfort.



Intuitivt flerspråkigt gränssnitt



TILLBEHÖR & FÖRBRUKNINGSVAROR (alternativ)

| CNC kit | | | Automatisk ficklampa | | | | MT-125 förbrukningsmateriallåda | | | MT-125 - 12 m ficklampa | | Vagn arbetsplats xl | | Skridsko | |
|--|---------|------------------------|---|-------------|----------------------|-------------|---|------------|-------------|---|---|---|--|----------|--|
| Analog | Digital | Digital eftermarkering | AT-125 105 A (100 %) | | AT-160 125 A (100 %) | | 45 - 65 - 85 A | 85 - 105 A | 105 - 125 A | | | | | | |
| 039988 | 064737 | 068957 | 6 m 038479 | 12 m 039520 | 6 m 067479 | 12 m 067486 | 039537 | 064720 | 039544 | 039513 | | 039568 | | 037717 | |
|  | | |  | | | |  | | |  |  |  | | | |

| 50/60 Hz | A | I ₂ | mm (max) | | | | Mejsande | LUFTSYSTEM | | | SV 60974-1 (40°C) | centimeter | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | | |
|----------|----|----------------|----------------|---------|------------|---------|----------|------------|------------------|------------------|-------------------|------------|---------------|--------------|---|-------------|-----------------|
| | | | Genomträngande | | Rent snitt | | | Separation | | Uttag Betygsätta | | | | | | Tryck (bar) | MT/AT 125 L/min |
| 400 V 3~ | 63 | 20 → 125 | Fe | Al/CrNi | Fe | Al/CrNi | Fe | Al/CrNi | Uttag Betygsätta | 5 → 9 | 305 | 420 | 125 A @ 100 % | 69 x 40 x 61 | 36 | IP 23 | 30 kW |
| | | | 25 | 25 | 40 | 40 | 57 | 57 | 12 kg/h | | | | | | | | |