

**Automatisk luftdrivna nitmaskin speciellt utformad för att utföra vanliga nitningsuppgifter i moderna verkstäder inklusive självpenetrerande nitar och standardflödesnitar.**

### PRECISA INSTÄLLNINGAR

Användaren kan manuellt justera **ställdonets hastighet** såväl som **nittrycket** enligt metalltyp som används för att undvika panelförvridning.



Hastighetskontroll



Tryckreglering 0 &gt; 6,5 bar



### ERGONOMISK OCH EFFEKTIV

- Maxtryck på **10 ton** med integrerad tryckmätare.
- **Snabb och enkelt** armbyte.
- C-armen **svänger 360°** runt nitningsmaskinens axel.
- Val av armar tillgängligt för **situationer med svår åtkomst**.
- Lätt att använda **ergonomiskt handtag** och **avtryckare**.
- **Magnetbigg** gör det enkelt att placera nitar.

#### Levereras med:

- 2 bignycklar
- 1 rem
- 1 arm HR110
- 1 handtag för arm
- 1 låda med nitar



1 standard biggit för extraktion och nitpositionering

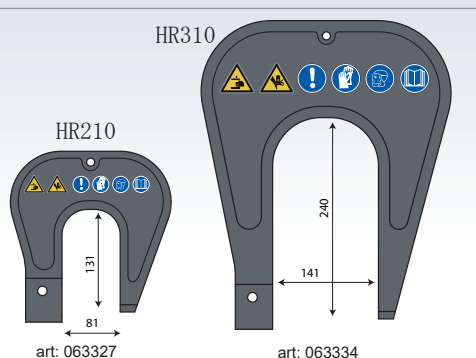
+ Centerstans:

- självpenetrerande ( $\varnothing 3,3$  och  $5,3$  mm)
- flödesform ( $\varnothing 5,6$  mm)

### TILLBEHÖR

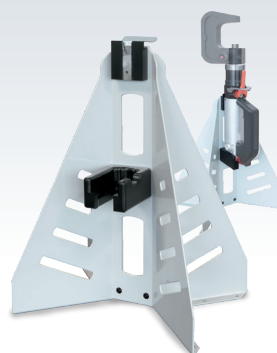


HR110 arm  
art: 063310



Armpaket: HR210 + HR310

art: 064089



Stöd  
art: 054158



GYSPRESS 8T  
Arbetsstation  
art: 054233



39,5 x 180 cm



58 x 48 x 15 cm



11,8 kg



4 kg

HR110



3 kg

HR210



5,4 kg



HR310

12 kg

Cykeltid

4 sek

LUFTKAPSEL

normal 6,5  
maxi 10

EN 693 : 2001 + A2 : 2011  
EN 792-13 : 2000 + A1 : 2008  
EN ISO 11148-1 : 2011

MADE in FRANCE

[www.gys.fr](http://www.gys.fr)