

Den perfekta lösningen för noggrann svetsning av höglegerade metaller, TITAN 400-strömkällan med sin höga arbetscykel (400 A @ 60 %) är designad för de mest krävande TIG- och MMA-svetsapplikationerna. Dess användarvänliga gränssnitt möjliggör enkel installation med stora och enkla kontroller. Utrustad med TACK-läge och punktfunktion är TITAN 400 det föredragna verktyget för professionella svetsare för rörledningar, rörkonstruktioner och plåttillverkning av rostfritt stål.

OPTIMERAD likströmssvetsning

- **TIG DC** : svetsning i kontinuerlig ström.
- **TIG DC-puls** : reducerar värmeförvrängning av arbetsstycket.
- **3 speciella svetsprocesser**:
 - **SPOT-läge**: traditionell punktsvetsning före svetsning av tunn plåt.
 - **TACK-läge**: mycket exakt punktsvetsfunktion fri från oxidation vilket minskar risken för att värmetillförseln orsakar deformation. Svetspunktterna i TACK-läge är osynliga i svetssträngen.
 - **E-TIG-läge**: säkerställer en enhetlig svetssträngsbredd och konsekvent penetration oavsett brännarens position i förhållande till arbetsstycket (kontroll av svetsenergin).
- **2 typer av ljusbågsstart**: HF (utan kontakt) eller LIFT (med kontakt) för elkänsliga miljöer.
- **3 triggerlägen**: 2T, 4T och 4T LOG.
- **Automatisk detektering av ficklampan**: kompatibel med avtryckare, dubbelknapps- och potentiometerbrännare.



Levereras utan tillbehör

MMA SVETSNING

- **MMA**: belagda, rutil-, basic- och cellulosaelektroder (upp till Ø 6 mm).
- **MMA Pulse**: Utvecklad för vertikal svetsning för att minska "sänkning" och optimera penetration

INTUITIV

- **Visar ström/spänning** under och efter svetsning (WPS/PQR).
- **JOBBSpara 50 program** för varje process, för en perfekt reproducerbarhet av dina svetsar.
- **Fjärrkontroll** (tillval pedal eller manuell).
- **Låsbart tangentbord** för att skydda mot missbruk.
- **Intelligent kylfläktstyrning** för att minimera strömförbrukningen (stationär, ljusbåge = 35 W), minska dammabsorption och buller.
- **«Connect 5»-läge** för att trigga maskinen från en automatiserad styrenhet eller gränssnitt (5 försparde program).

EXAKT

- **Kalibreringsläget** möjliggör justering av spänningen och förbättrar beräkningen av energin.
- **ENERGIläge**, visning och beräkning av energi efter svetsning enligt standarderna EN1011-1, ISO/TR 18491 och QW-409.

KRAFTIG

- IP 23 klassificering för utomhusbruk.
- Förstärkt chassi och halkfria gummikuddar.
- 2 stålhandtag för enkel lyft eller hantering.
- 4 hörningar lämpliga för att lyfta utrustningen.

TILLBEHÖR

Kylenhet:



WCU 1kW C
013537

Torch ABITIG vätska - 450 W - 8 m:



Utlösare
037359

Dubbel knapp
037366

Fjärrkontroll:



Fotpedal RC-FA1
045682



Manual RC-HA1
045675



Vagn 10m³
037328



Filtrera
046580












Alla TIG-svetsinställningar är direkt åtkomliga med en ratt för enkel användning. Stort centralt kontrollratt för att göra det möjligt att använda "handskar".

HUVUDMENY

- förgas / eftergas
- uppåtgående ström
- svetsström
- nedförsbacketid
- varm ström
- pulsfrekvens
- kall strömbalans

AVANCERAD MENY

- Jag startar/ startar inte
- Jag slutar / slutar inte
- Puls vågens form
- Punktsvetslängd i pulsström eller i kontinuerlig ström.

				INTEGRERT TEKNOLOGI				TIG - MMA	U_0						IP	
	50/60 Hz	EN	EN	EN	PULSAT	BISTAND	SR	CEL	EN 60974-1 (40 °C)	V	mm ²	W	cm	kg		Beskyttet & kompatibel strengenerator
	400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0,1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60 % 360 A @ 100 %	85	70/95	35	75 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA