

GYSARC 220 FV CEL je enofazni vir električne energije 220 A MMA s tehnologijo inverterja, ki izpolnjuje zahteve profesionalcev. Ta delovna postaja, zasnovana okoli ojačane elektronike, lahko brez težav vari celulozne, rutilne ali osnovne elektrode. Opremljena je tudi s postopkom TIG lift (enosmerni tok), ki zagotavlja visokokakovostne zvarne kroglice tudi na tankih pločevinkah. Robustna in vsestranska naprava GYSARC 220 FV CEL uporabniku nudi veliko udobja pri varjenju in največjo produktivnost.

4 načini varjenja (MMA in TIG DC)

Vari osnovne, rutilne in celulozne elektrode do Ø 5 mm zaradi 2 načinov MMA :

- **Standardni MMA**
- **Nastavljiv pulzni MMA** : idealen za varjenje v navpičnem pokončnem položaju.
- **TIG Lift** : vžig s preprostim dotikom obdelovanca.
Pomoč pri varjenju TIG : Samodejno ugašanje obloka
- **Nastavljiv impulz TIG** : olajša varjenje zelo tankih listov (0,3 mm) in poveča prodiranje kroglic.



Priloženo:

- ozemljitvena sponka (3 m / Ø25 mm²)
- držalo elektrod (3 m / Ø25 mm²)

Izbirno



Integrirano varjenje pomaga pri MMA

- **Nastavljiv vroči zagon** : ob zagonu ustvari nadtokovni tok, da olajša vžig in zmanjša število napak pri varjenju.
- **Nastavljiva moč obloka** : uravnava odstopanja dolžine obloka in varilcu nudi udobje.
- **Antisticking** : preprečuje, da bi se elektroda prilepila, če pride v stik z obdelovancem.

Okrepljena varnost

- **VRD (Voltage Reduction Device)** : lovira napetost brez obremenitve (< 30 V) za zaščito varilcev v posebnih okoljih (rudniki, kemične tovarne, ladjedelnice itd.)
- **Zaščitni razred IP23** : idealen za zunanja in notranja okolja (okolja, ki so izpostavljena prahu ali rahlemu dežju).
- **Anti-Dust (AD)**: Prezračevalni tunel pred zunanjim onesnaženjem.

Glavna nastavitve

- Izbira postopka (MMA / TIG)
- Varilni tok (standardni/impulzni)
- Izbira elektrode (osnovna, rutilna, celulozna)



Sekundarne nastavitve

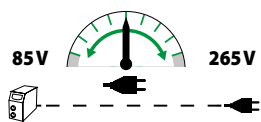
- Sila obloka (MMA)
- Vroči zagon (MMA)

V pulznem načinu (MMA in TIG) :

- Frekvenca impulzov (Hz)
- Odstotek hladnega toka (%)

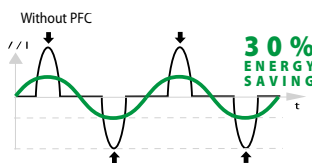
VISOKOTEHNOLOŠKO NAPAJANJE

FV PRILAGODLJIVA NAPETOST



Naprava deluje z navadnim vtičem 230V-16A ali 110V-32A, tudi pri intenzivni uporabi in pri podaljšanem dostopu do objekta (100 m).

PFC KOREKCIJA FAKTORJA ENERGIJE 30% prihranka energije



Tehnologija PFC zmanjšuje konice in uravnava napajalni tok. Omogoča tudi uporabo podaljškov ali generatorjev in prispeva k boljši stabilnosti toka med varjenjem.

P400 PROTEC 400

Lahko prenese občasne ali stalne spremembe napetosti v električnem omrežju do 400 V (strela, generator, odklop bremen ...).

50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)				X% (I ₂ max)	10 kW	12.5 kVA
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				