

Napajalnik TITAN 400 je popolna rešitev za natančno varjenje visoko legiranih kovin, saj je s svojim visokim delovnim ciklom (400 A @ 60 %) zasnovan za najzahtevnejše aplikacije varjenja TIG in MMA. Njegov uporabniku prijazen vmesnik omogoča enostavno nastavitve z velikimi in preprostimi upravljalnimi elementi. TITAN 400, opremljen z načinom TACK in točkovno funkcijo, je priljubljeno orodje profesionalnih varilcev pri varjenju cevododov, cevnih konstrukcij in izdelave plošč iz nerjavnega jekla.

OPTIMIZIRANO VARJENJE Z ENOSMERNIM TOKOM

- **TIG DC** : varjenje z neprekinjenim tokom.
- **TIG DC Pulse** : zmanjša toplotno deformacijo obdelovanca.
- **3 posebni postopki varjenja**:
 - način **SPOT**: tradicionalno točkovno varjenje pred varjenjem tanke pločevine.
 - način **TACK**: zelo natančna funkcija točkovnega varjenja brez oksidacije, ki zmanjša tveganje vnosa toplote, ki povzroči deformacijo. Varilne točke v načinu TACK so nevidne v zvarnem traku.
 - Način **E-TIG**: zagotavlja enotno širino zvarnega traku in dosledno penetracijo ne glede na položaj gorilnika glede na obdelovanec (nadzor varilne energije).
- **2 vrsti zagona obloka**: HF (brez kontakta) ali LIFT (s kontaktom) za elektroobčutljiva okolja.
- **3 načini sprožitve**: 2T, 4T in 4T LOG.
- **Samodejno zaznavanje gorilnika**: združljivo s sprožilnimi gorilniki, gorilniki z dvojnimi gumbom in potenciometrom.

VARJENJE Z MMA

- **MMA**: prevlečene, rutilne, bazične in celulozne elektrode (do Ø 6 mm).
- **MMA Pulse**: Razvito za navpično varjenje, da se zmanjša "povešanje" in optimizira penetracija.

INTUITIVNO

- **Prikazuje tok/napetost** med varjenjem in po njem (WPS/PQR).
- **JOB Shrani 50 programov** za vsak postopek za popolno ponovljivost vaših zvarov.
- **Daljinski upravljalnik** (po želji pedal ali ročni upravljalnik).
- **Zaklenjena tipkovnica** za zaščito pred zlorabo.
- **Inteligentni sistem upravljanja hladilnega ventilatorja** za zmanjšanje porabe energije (stacionarno, izklopljen lok = 35 W), zmanjšanje vpijanja prahu in hrupa.
- **Način "Connect 5"** za sprožitev stroja z avtomatiziranega krmilnika ali vmesnika (5 vnaprej shranjenih programov).

TOČNO

- **Način kalibracije** omogoča prilagoditev napetosti in izboljša izračun energije.
- **Način ENERGIJA**, prikaz in izračun energije po varjenju v skladu s standardi EN1011-1, ISO/TR 18491 in QW-409.

STURDY

- Klasifikacija IP 23 za zunanjo uporabo.
- Ojačano podvozje in nedrseče gumijaste blazinice.
- 2 jeklena ročaja za lažje dvigovanje ali prenašanje.
- 4 vogalni obroči, primerni za obešanje opreme.

DODATKI

Hladilna enota:



WCU 1kW C
013537

Gorilnik ABITIG liquid - 450 W - 8 m:



Sprožilec
037359

Dvojni gumb
037366

Daljinski upravljalnik:



Nožni pedal RC-FA1
045682



Priročnik RC-HA1
045675



Voziček 10 m³
037328



Filter
046580



Dobavljeno brez dodatne opreme










Vse nastavitve varjenja TIG so neposredno dostopne z enim gumbom za preprosto upravljanje. Velik osrednji gumb za upravljanje omogoča uporabo v rokavcih.

MAIN MENU

- pre-gas / post-gas
- upslope current
- varilni tok
- downslope time
- hot current
- pulse frequency
- cold current balance

ADVANCED MENU

- I start / t start
- I stop / t stop
- Shape of the pulse wave
- Spot welding duration in pulse current or in continuous current.

			I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG - MMA	U ₀					IP	
	50/60 Hz	EN	EN	EN	PULSE	AID	SR	CEL	EN 60974-1 (40 °C)	V	mm ²	W	cm	kg		(+/- 15%)
	400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0,1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60 % 360 A @ 100 %	85	70/95	35	75 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA