

Присадочный материал из сплошной проволоки для сварки MIG аустенитной нержавеющей стали без молибдена типа 304, 304L, 321, 347. Рекомендован для всех видов металлоконструкций при рабочей температуре, не превышающей 350°C.

## ■ Классификация

AWS 5.9 : ER 308L Si  
EN ISO 14343-A : G19 9 L Si

## ■ Применения

- Для металлоконструкций при рабочей температуре, не превышающей 350°C.
- Проволока общего назначения в условиях слабой коррозионной среды.

## ■ Преимущества

- Отличная коррозионная устойчивость.
- Хорошие механические свойства.

## ■ Полярность

DC +

## ■ Химические свойства

C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	S % max	P % max	Fe %
0.025	0.90	1.80	10.00	20.50	0.02	0.02	Base

## ■ Механические свойства

Re	Rm	A 5 d	KV +96°C
400 Мпа	600 Мпа	40 %	48 J

## ■ Рекомендации

Защитная газовая атмосфера согласно норме EN ISO 14175  
Аргон / CO<sub>2</sub> (от 2 до 3%) (M12)  
или Аргон / O<sub>2</sub> (от 1 до 2%) : 12-18 л/мин.

## ■ Омологация

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



S100

## Упаковка

вЕС (кг)	Тип бобины		Диаметр проволоки (мм)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086616	—	—
5	S200	—	—	086579	086340	—
15	S300	—	—	—	086357	—