

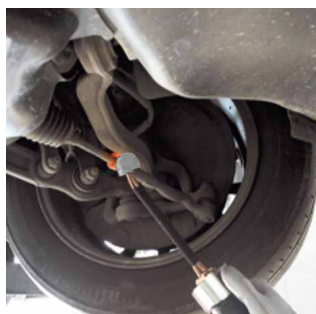
**Индукционный нагреватель POWERDUCTION 37LG обеспечивает немедленный нагрев, чтобы устранить заедание, нагреть сталь или алюминий. Легкий и переносной. Может нагревать металлические детали в течение нескольких минут без перерыва благодаря жидкостному охлаждению.**

## Идеальный аппарат для механических и ремонтных цехов:

- раскрепление продольной рулевой тяги (геометрия).
- снятие заклинивших дворников, контейнеров запасных колес.
- раскрепление болтов, шаровых пальцев рулевого управления, не повредив при этом пыльник.
- раскрепление карданов, заклинивших во втулке.
- разборка выхлопных систем легковых или грузовых автомобилей.
- отклеивание склеенных стальных или алюминиевых деталей.



Устранение заедания болтов



Раскрепления продольной рулевой тяги.



Полностью укомплектованный и смонтированный источник с 1 индуктором 90°.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### • Мощность нагрева:

3700 Вт, возможность выбора ступенями по 250 Вт. Нагревает металл до глубины 6мм. Накаляет деталь до красна (примерно 1000°C):

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

### • Безопасность и экономия времени:

Мгновенный нагрев без пламени ограниченной зоны позволяет работать вблизи кабелей, труб или других деталей, чувствительных к теплу, не разбирая их.

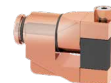
### • Переносной аппарат:

Укомплектован 2-метровым индукционным кабелем для работы в труднодоступных местах.

## Опции:



ref. 061569  
S70 индуктор



ref. 059269  
S180 индуктор



ref. 051331 + 052284  
UNIVERSAL 800 + кронштейн



ref. 062511  
специальная сварочная охлаждающая жидкость - 5 л

			Freq. kHz					
50 Hz	A	W		емкость резервуара для охлаждающей жидкости	cm	kg	m	m
230V 1~	16	3700	20-30	37LG 1,5 l 39LG 7 l 50LG	28,5 x 45 x 25	15	2	2