

Аппарат контактной сварки GYSPT SPOT BP.LC-S7 отвечает требованиям сварки высокопрочных сталей (UHSS / бористых сталей), благодаря усилию сжатия электродов 550даН и сварочному току 13000А максимум. Очень простое использование благодаря автоматической настройке сварочных параметров в режиме AUTO. Этот аппарат полностью укомплектован, имеет жидкостное охлаждение и оснащен С-клещами и пистолетом. Этот аппарат соответствует Директиве Евросоюза 2013/35/UE.

ОПИСАНИЕ

- Компактные и легкие (5кг) С-клещи идеально подходят для кузовных работ
- Многофункциональный пистолет (длина 2.5м): односторонняя сварка, усадка, сварка заклепок, шпилек, гаек, шайб, функция гвоздодер.
- Телескопический кронштейн
- Коробка с аксессуарами
- Большой 6-дюймовый дисплей
- Дистанционное управление на клещах



13.000A
550 daN



Поставляется вместе с:
- плечо C1
- пистолет
- кабель массы

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Сварочного тока:**
 - высокий сварочный ток : 13 000А
 - цифровая индикация фактического сварочного тока
 - автоматический звуковой сигнал, при падении тока
 - Регулирование сварочного тока
- **Усилия сжатия электродов:**
 - автоматическая регулировка усилия
 - цифровая индикация фактического усилия сжатия
 - большое усилие : 550 даН при 8 бар
 - жидкостное охлаждение электродов
 - автомат. звуковой сигнал при слишком низком усилии сжатия

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- 7 рабочих режимов, отвечающих требованиям пользователей и производителей.
- Простота : автоматическая настройка сварочных параметров в режиме AUTO.
- Удобство в пользовании : быстрое считывание параметров на экране 6"
- Сохранение сварочных параметров пользователя

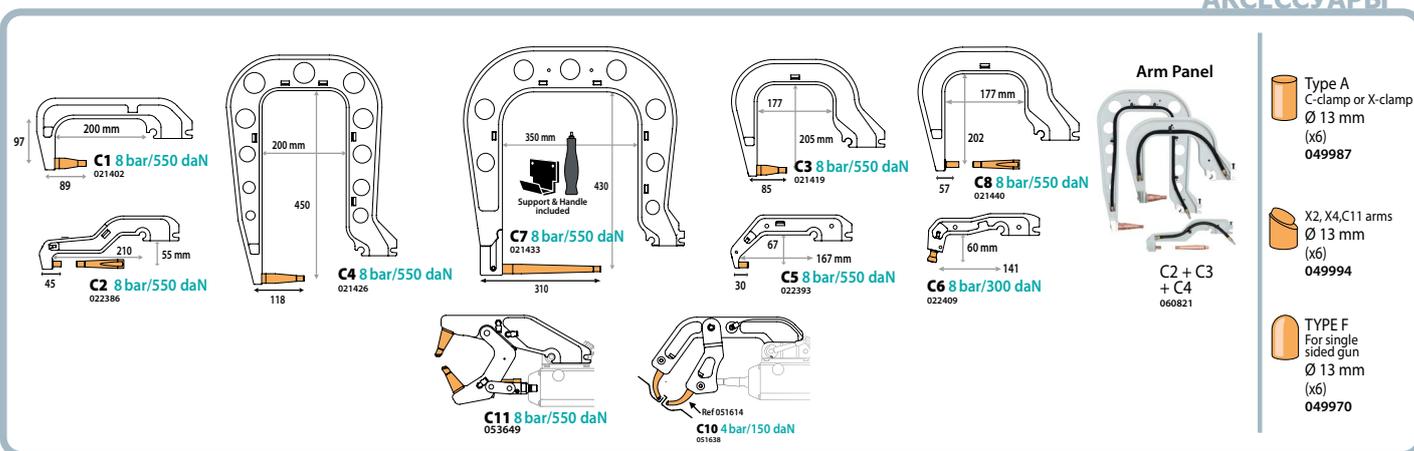
СОХРАНЕНИЕ ДАННЫХ

- Сохранение данных о проведенной сварке в карте памяти с возможностью передачи на ПК и редактирования.



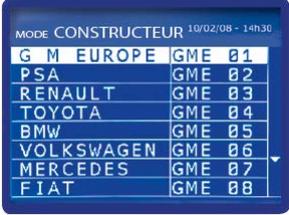
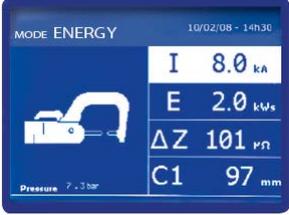
Принцип « BODYPROTECT » защищает пользователя против электромагнитных полей в соответствии с директивой 2013/35/UE.

АКСЕССУАРЫ



- Type A C-clamp or X-clamp Ø 13 mm (x6) 049987
- X2, X4, C11 arms Ø 13 mm (x6) 049994
- TYPE F For single sided gun Ø 13 mm (x6) 049970

50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²	100 % CU	↕	⚖
					↔	↕							
3 x 400V		2 6 10			3+3+3	1,5+3	↔ / ↕	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
								Air	2.5	150			
								-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ Аппарат определяет параметры сварки по данным толщины металла и типу стали.</p>
2		<p>РУЧНОЙ РЕЖИМ В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки - сварочный ток - продолжительность сварки - силу сжатия</p>
3		<p>МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ Толщина и тип стали вводятся для каждого листа соединения (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
4		<p>РЕЖИМ GYSTEEL В этом меню вводится результат измерения твердости металла, полученный с помощью прибора GYSTEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
5		<p>РЕЖИМ AUTO ** Новинка ** Автоматическое определение : - типа стали, - толщины листа, - присутствия клея, - присутствия изолирующего материала между листами.</p>
6		<p>РЕЖИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ** Новинка ** Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесенной в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительны автоматически.</p>
7		<p>РЕЖИМ ENERGY ** Новинка ** Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задает только сварочный ток (A) и энергию (kW) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.</p>