

Tehnologie digitală, NEOPULSE 400 CW este un generator trifazat pulsat MIG / MAG pentru industria grea. Mobil și echipat cu o unitate de răcire și un sistem de alimentare cu sârmă de înaltă performanță, NEOPULSE 400 CW este ideal pentru manipularea aplicațiilor cu impulsuri solicitante. Intuitivă și funcțională, interfața sa numerică permite acționarea simplă a parametrilor de sudare.

## SUDARE MULTIPROCEDEE

- **MIG/MAG :**
  - sârmă oțel și oțel inoxidabil : Ø 0.6 la 1.6 mm
  - sârmă aluminiu : Ø 0.8 la 1.6 mm
  - sârmă CuSi și CuAl : Ø 0.8 la 1.6 mm
  - sârmă cu miez : Ø 0.9 à 2.4 mm
- **MMA DC / Pulsat :** electrozi bazici și rutili (până la Ø 6 mm).
- **TIG DC Lift / Pulsat.**
- **Șlefuire** (până la Ø 6.5 mm)

## INTELENT

- **Mod SINERGIC :** După completarea celor 2 date (Cuplu material / gaz și diametru sârmă), NEOPULSE determină automat condițiile optime de sudare și vă permite să reglați setările (debitul firului, tensiunea, curentul, lungimea arcului).

## PRECIS

- **Calibrarea** accesoriilor de sudură și a vitezei alimentatorului de sârmă, pentru a regla măsurarea tensiunii afișate și pentru a rafina calculul energiei.
- **Energia**, afișajul și calculul după sudare respectând normele EN1011-1, ISO/TR 18491 și QW-409.
- **Portabilitate :** încărcăți / salvați / transportați de pe un stick USB JOBS-urile utilizatorului, precum și configurația mașinii.
- **Trasabilitate :** urmăriți / înregistrați toate etapele de sudare, cordon cu cordon, în timpul fabricării industriale în conformitate cu EN ISO 3834.

## SETĂRI MIG/MAG OPTIMIZATE

**6 moduri de sudare MIG-MAG :** Standard Dinamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsat, Modularc și Manual. Pentru a afla mai multe despre sinergiile GYS, scanați codul QR sau accesați [link-ul](#).

## PRODUCTIVITATE MAXIMĂ

- **4 microprocesoare** decuplează viteza de calcul și optimizează eficiența generatorului.
- **Productivitate crescută** datorită ciclului crescut de funcționare (400 A @ 60%).
- **Bobine de sârmă compatibile :** Ø 200 / 300 mm.
- **Poate fi conectat prin intermediul interfeței de comandă SAM** Pentru utilizarea pe un robot/automat (opțional).
- **Vopsire prin scufundarea** întregului bloc motor pentru creșterea în rezistență.
- **Puterea motorului alimentator** (100 W) la reglarea electrică și cu 4 role la intrare.
- **Tensiune crescută** ce garantează ușurința de inițiere și dinamică excepțională a arcului.

## ERGONOMIE

- **O nouă interfață simplificată** și concentrată asupra obiceiurilor de navigare ale sudorilor.
- Actualizare completă a mașinii și a sinergiilor prin stick-ul USB.
- Memorarea a până la 500 de programe de sudură (salvare posibilă pe stick USB).
- **Afișajul curentului/tensiunii** în timpul cât și după sudare (DMOS/QMOS).
- **Modul utilizator** permite partajarea postului cu mai mulți utilizatori.
- Alegerea setării principale care trebuie afișată pe ecran (viteza firului, curentul mediu de sudare etc.).
- **Gestionarea inteligentă a ventilatorului** pentru a diminua consumul electric, precum și pentru aspirarea prafului și a zgomotului postului.
- Compatibil cu un pistol Push-Pull (24 V / 42 V).

## ROBUST ȘI MOBIL

- Rezistent și robust : nivel de protecție IP23 pentru o utilizare chiar și în medii dificile, atât la interior cât și la exterior
- Reglaje la distanță față de generator datorită celor 2 telecomenzi opționale (numerică sau analogică).



Livrare fără accesorii.

## Sinergii GYS



- 3 nivele ale interfeței** pentru utilizator :
- Ușor : funcții simplificate
  - Expert : afișaj complet
  - Avansat : acces integral la toate reglajele

# NEOPULSE 400 CW

Ref. 062061













## INFORMAȚII TEHNICE

Tensiune de alimentare	3 x 400 V +/- 15%	
Protecția rețelei (întârziată)	32 A	
Ciclu de funcționare 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Intervalul de curent MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Tensiunea circuitului deschis	85 V	
Tensiunea la încărcare	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Randament max.	%	91 %
Consum în vid	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W

Viteză fir	1 - 22 m/min	
Alimentator motorizat	4 role motor	
Role originale	Ø 1.0/1.2 mm (oțel)	
Diametru role	37 mm (Tip F)	
Sârmă de aport	Ø oțel	0.6 - 1.6 mm
	Ø oțel inox.	0.6 - 1.6 mm
	Ø sârmă cu miez	0.9 - 2.4 mm
	Ø aluminiu	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 mm
Bobina de sârmă	greutate / Ø min.	5 kg - 200 mm
	greutate / Ø max.	18 kg - 300 mm
Putere de răcire	1 kW	
Nivel de protecție.	IP23	
Dimensiuni	960 x 510 x 850 mm	
Greutate	78 kg	

## ACCESORII ȘI CONSUMABILE

 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Oțet/Inox</th> <th>Aluminiu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>aer</td> <td>lichid</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> </tr> </tbody> </table>	Oțet/Inox	Aluminiu	aer	lichid	450 A 4 m	500 A 4 m	045392	041004	 <p>Cablu de masă 400 A - 4 m / 50 mm<sup>2</sup> 047853</p>	 <p>Suport electrod 500 A - 4 m / 50 mm<sup>2</sup> 043879</p>	 <p>Lichid de răcire 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Kit de filtrare 063143</p>					
Oțet/Inox	Aluminiu																
aer	lichid																
450 A 4 m	500 A 4 m																
045392	041004																
 <p>Comandă numerică RC-HD2 062122</p>	 <p>Suport RC-HD2 037779</p>	 <p>Cablu de legătură RC-HD2 2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Comandă analogică RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propune o gamă largă de funcții compatibile cu postul dumneavoastră.</p> <p>Pentru mai multe informații scanați codul QR :</p>													
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Pistolet Push-Pull - 8 m</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>038738</td> <td>0.8 &gt; 1.2 mm</td> <td>aer</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0.8 &gt; 1.2 mm</td> <td>lichid</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0.8 &gt; 1.6 mm</td> <td>lichid</td> </tr> </tbody> </table>	Pistolet Push-Pull - 8 m				038738	0.8 > 1.2 mm	aer	038141	0.8 > 1.2 mm	lichid	038745	0.8 > 1.6 mm	lichid				<p>Sudură manuală</p>
Pistolet Push-Pull - 8 m																	
038738	0.8 > 1.2 mm	aer															
038141	0.8 > 1.2 mm	lichid															
038745	0.8 > 1.6 mm	lichid															