

Metal de adição A TIG estudado para a soldadura de aços não ligados. É recomendado para a execução de passagens de fundo quando é necessária uma penetração controlada e é adequado para tanques e tubagens de aço.

■ Classificação

AWS 5.18 : ER70S-6
EN 636A / EN ISO 14341A : G/W3Si1
DIN 8559 : WSG2

■ Aplicações

- Tubagem,
- Para passagens de penetração.

■ Os + produtos

- Montagem de boa qualidade de aços estruturais.
- Excelentes qualidades mecânicas, especialmente na soldadura TIG em baixas espessuras.

■ Características Químicas

C %	Si %	Mn %
0.08	0.85	1.45

■ Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV 0°C
> 420 Mpa	500-640 Mpa	> 22%	150 J	100 J

■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	1,6	2	2,4
espessura (mm)	1,5 ▶ 2	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
corrente de soldadura (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Protecção de gás de acordo com a norma EN ISO 14175
100% de argónio (I1)



Embalagem

Réf.	Ø (mm)	comprimento (mm)	
087224	Ø 1.6	330	60
087231	Ø 2.0	330	40

Réf.	Ø (mm)	comprimento (mm)	
087019	Ø 1.6	1000	315
087217	Ø 2.0	1000	205
087033	Ø 2.4	1000	142