

Metal de adição de arame sólido para soldadura MIG de aços inoxidáveis austeníticos austeníticos sem molibdênio tipo 304, 304L, 321, 347. É recomendado para todos os tipos de construções metálicas que não excedam 350°C em temperatura de funcionamento.

■ Classificação

AWS 5.9 : ER 308L Si
EN ISO 14343-A : G19 9 L Si

■ Aplicações

- Reservado para construções que não excedam 350°C na temperatura de funcionamento..
- Uso geral em condições de corrosão não muito severo.

■ As vantagens dos produtos

- Excelente resistência à corrosão.
- boas propriedades mecânicas.

■ Polaridade

DC +

■ Características Químicas

C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	S % max	P % max	Fe %
0.025	0.90	1.80	10.00	20.50	0.02	0.02	Base

■ Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV +96°C
400 Mpa	600 Mpa	40 %	48 J

■ Recomendações

Proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175
Argônio / CO₂ (2 a 3%) (M12) ou Argônio / O₂ (1 a 2%): 12-18 l/min.

■ Homologação

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Embalagem

Peso (kg)	Tipo bobina		Diâmetro do arame (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086616	—	—
5	S200	—	—	086579	086340	—
15	S300	—	—	—	086357	—