

Eletrodos destinados ao enchimento de peças novas, a fim de proteger áreas que se desgastam rapidamente e consertar peças usadas. Resistente a abrasão e impacto, eles têm uma grande facilidade de escorvamento, inclusive com equipamentos de baixa tensão do arco.

■ Classificação

EN 14700 : E Fe 2
DIN 8555 : E2-UM-60

■ Aplicações

- Enchimento de matrizes,
- raspadores,
- Baldes e dentes de balde,
- Equipamentos de escavação,
- Buriles
- Transportador helicoidal
- Elo de rasto.

■ Os + produtos

- Alta resistência à abrasão e choques.
- Boa resistência ao desgaste quente.
- Fusão suave
- Excelente estética do cordão.
- Remoção de escória fácil.
- Poucas projeções.

■ Posições e polaridade



- Escorvamento a partir de 45 V - corrente contínua
- **Polaridade (-) ao eletrodo**

■ Características Químicas

C %	Si %	Mn %	P %	Cr %	Fe %
1.00	0.50	1.30	0.015	4.50	base

■ Características Mecânicas

Dureté Brinell HB	Dureté Rockwell HRC
580-610	55-60

■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	2,5	3,2	4
Espessura (mm)	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
Corrente de soldadura (A)	90	115	160



Embalagem

Réf.	Ø (mm)	comprimento (mm)	x...
A	081529	Ø 3.2	450
	081512	Ø 4.0	450
B	081543	Ø 2.5	350
	081574	Ø 3.2	450
	081581	Ø 4.0	450