

A NEOPULSE 400 CW é uma fonte de energia MIG/MAG pulsada trifásica para a indústria pesada com tecnologia digital. Móvel e equipado com uma unidade de refrigeração e um potente sistema de desenrolamento, o NEOPULSE 400 CW é ideal para o manuseamento de aplicações pulsantes exigentes. Intuitivo e altamente funcional, sua interface digital facilita o ajuste dos parâmetros de soldagem.

## SOLDADURA MULTIPROCESSO

### ■ MIG - MAG

- fio de aço e de aço inoxidável : Ø 0.6 a 1.6 mm
- fio de alumínio : Ø 0.8 a 1.6 mm
- fio CuSi e CuAl : Ø 0.8 a 1.6 mm
- fio tubular Ø 0.9 a 2.4 mm

■ **MMA DC / Pulsado** : eléctrodos básicos, rutilo e celulósico (até Ø 6 mm).

■ **TIG DC LIFT - PULSADO**

■ **Gubia** (até Ø 6,5 mm)

## INTELIGENTE

■ **Modo SINÉRGICO** : Depois de introduzir 2 dados (material/ torque de gás e diâmetro do fio), No modo «Synergic» O NEOPULSE determina automaticamente as condições óptimas de soldadura e permite ajustá-las (velocidade de avanço do fio, tenção, corrente, comprimento do arco).

## PRECISO

- Calibração dos acessórios de soldadura e da velocidade do alimentador de arameo, para ajustar a medição da tensão apresentada e refinar o cálculo da energia..
- ENERGIA, visualização e cálculo de energia após a soldadura de acordo com as normas EN1011-1, ISO / TR 18491 e QW-409.
- **Portabilidade** : carregar / salvar a partir de uma chave USB as configurações personalizadas de cada usuário, bem como a configuração da máquina.
- **Rastreabilidade** Rastrear/registrar todos os passos de soldagem, cordão a cordão, durante a fabricação industrial de acordo com EN 3834.

## CONFIGURAÇÕES MIG / MAG OTIMIZADAS

**6 modos de soldadura MIG/MAG** : Padrão Dinâmico, Padrão de Impacto, Padrão de Root, Pulsado, Modularc e Manual. *Para saber mais sobre as sinergias GYS, digitalizar o código QR ou clicar [aqui](#).*

## PRODUTIVIDADE MÁXIMA

- 4 microprocessadores aumentam a velocidade de cálculo e otimizam a eficiência do gerador.
- Alta produtividade graças ao seu alto ciclo de trabalho (400A @ 60%).
- Bobinas de arameo compatíveis: Ø 200 e 300 mm
- Conectável através de uma interface de controlo SAM para utilização em robot/automato (opcional).
- Envernizamento por imersão do conjunto do bloco de potência para aumentar a resistência.
- Alimentador poderoso (100W) com regulação electrónica com 4 rolos motorizados..
- Tensão de arco muito alta, garantindo facilidade de escorvamento e dinâmica de arco excepcional.

## ECONÓMICO

- Nova interface simplificada focada nos hábitos de navegação dos soldadores.
- Atualização completa da máquina e sinergias por simples chave USB.
- Armazenamento de 500 programas de soldadura (pode ser guardado no pendrive USB).
- Visualização de corrente/tensão durante e após a soldadura PQR (ProcedureQualification Record) e WPS (Welding Procedure Specification) (DMOS/QMOS)
- Modo de utilizador permitindo a partilha do produto com vários utilizadores.
- Escolha do parâmetro principal a ser apresentado no ecrã (velocidade do fio, corrente média de soldadura, etc.).
- Gestão inteligente da ventilação para reduzir o consumo de energia, a extração de poeira e o ruído da máquina.
- Compatível tocha Push-Pull (24 V / 42 V).

## ROBUSTO E MÓVEL

- Resistente e robusto: Nível de protecção IP23 para utilização em ambientes interiores e exteriores agressivos
- Ajustes remotos do alimentador através de 2 controlos remotos opcionais (analógico ou digital).



Entregue sem acessórios

## Sinergias GYS



### 3 níveis de interface do utilizador:

- Easy: funcionalidade simplificada
- Perito : exibição completa
- Avançado : acesso total a todos os parâmetros

# NEOPULSE 400 CW

Ref. 062061













## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de alimentação	3 x 400 V +/- 15%	
Proteção da rede (retardada)	32 A	
Ciclo de trabalho 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Faixa de corrente MIG-MAG / MMA / TIG	10 → 400 A	
Tensão sem carga	85 V	
Tensão de carga	MIG-MAG	14.5 – 34 V
	MMA	20.4 – 36 V
	TIG	10.4 – 26 V
Rendimento max	%	91 %
Consumo sem carga	MIG-MAG	37 W
	TIG	
	MMA	157 W

Velocidade de fio	1 - 22 m/min	
carretel motorizado	4 rolos motor	
Roletos de origem	Ø 1.0/1.2 mm (aço)	
Diâmetro do rolo	37 mm (Tipo F)	
fios de adição	Ø aço	0.6 - 1.6 mm
	Ø aço inoxidável.	0.6 - 1.6 mm
	Arame tubular Ø	0.9 - 2.4 mm
	Ø alumínio	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 mm
Bobina de fio	peso / min. Ø	5 kg - 200 mm
	Peso / máx. Ø	18 kg - 300 mm
Poder de arrefecimento	1 kw	
Classe de proteção	IP23	
Dimensões	960 x 510 x 850 mm	
Peso	78 kg	

## ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS

 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Aço / inox</th> <th>Alumínio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ar líquido</td> <td>líquido</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>045392 041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Aço / inox	Alumínio	ar líquido	líquido	450 A 4 m	500 A 3 m	045392 041004	046160	 <p>Cabo de massa 400 A - 4 m / 50 mm<sup>2</sup> 047853</p>	 <p>Porta-elétrodo 500 A - 4 m / 50 mm<sup>2</sup> 043879</p>	 <p>Líquido de Arrefecimento 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Kit filtro 063143</p>				
Aço / inox	Alumínio															
ar líquido	líquido															
450 A 4 m	500 A 3 m															
045392 041004	046160															
 <p>Controle remoto separado RC-HD2 digital 062122</p>	 <p>Suporte RC-HD2 037779</p>	 <p>Cabo de ligação RC-HD2 2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Controle remoto separado Analógico RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>A GYS oferece uma vasta gama de características compatíveis com o seu produto.</p> <p>Para os descobrir, digitalizar o código QR :</p>												
 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Tocha PUSH PULL - 8m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>038738</td> <td>0.8 &gt; 1.2 mm</td> <td>ar</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0.8 &gt; 1.2 mm</td> <td>líquido</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0.8 &gt; 1.6 mm</td> <td>líquido</td> </tr> </tbody> </table>	Tocha PUSH PULL - 8m				038738	0.8 > 1.2 mm	ar	038141	0.8 > 1.2 mm	líquido	038745	0.8 > 1.6 mm	líquido			<p>Soldadura manual</p>
Tocha PUSH PULL - 8m																
038738	0.8 > 1.2 mm	ar														
038141	0.8 > 1.2 mm	líquido														
038745	0.8 > 1.6 mm	líquido														