

AUTOPULSE 320-T3 to cyfrowe źródło prądu MIG / MAG o podwójnym impulsie z 3 zintegrowanymi podajnikami drutu. Jest synonimem ultrawydajności i zaawansowanej technologii, ma 68 synergicznych krzywizn i wyjątkową dynamikę łuku. Wszechstronne, może być wyposażone w 3 palniki spawalnicze do wykonywania wszystkich rodzajów spawania stali, aluminium i lutowania (CuSi3/CuAl8). Jego intuicyjny interfejs i ultraprecyzyjny posuw drutu zapewniają blacharzom niezrównaną jakość spawania nawet bardzo cienkich blach.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **Metody spawania :** Standardowy, Puls, Puls w Pulsie oraz Ręczny.
- **Wybór trybu spustu :** funkcje 2T, 4T, SPOT, DELAY i TACK.
- **Precyzyjna kontrola cyklu spawania:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz itp.

■ Spawanie MIG/MAG :

- drut stalowy Ø 0,6 / 1,0 mm
- drut ze stali nierdzewnej Ø 0,8 / 1,0 mm
- drut aluminiowy Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm

■ Tryb lutowania :

- drut CuSi i CuAl Ø 0,8 / 1,0 mm

UPROSZCZONE SPAWANIE

- 68 krzywych synergicznych gwarantuje wyjątkową wydajność spawania dla szerokiego zakresu kombinacji materiałów, średnic drutu i gazów.
- Zintegrowany tryb synergiczny automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia ich regulację (prędkość podawania drutu, napięcie, natężenie prądu, dławik).

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

- 4 mikroprocesory dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność źródła prądu.
- Bardzo wysokie napięcie łuku gwarantuje łatwy zapłon i wyjątkową dynamikę łuku na wszystkich rodzajach materiałów.
- 3 elektronicznie sterowane bębny z 4 napędzanymi rolkami.
- Przyjmuje do 3 rolek o Ø 200 mm.
- Automatyczne wykrywanie pochodni po naciśnięciu spustu.
- Trzpień z uchwytem palnika (x3) i maską spawalniczą.
- Kompatybilny z palnikiem Push Pull (24 V).
- Kompatybilny ze Spool Gun, idealny do drutów miękkich (AISI5 / AISI12).

ERGONOMICZNY INTERFEJS

- Nowy, uproszczony graficzny interfejs użytkownika, dostosowany do zwyczajów nawigacyjnych blacharzy.
- Kolorowy wyświetlacz XL umożliwiający precyzyjną konfigurację i kontrolę cyklu spawania.
- 2 pokręta i 4 przyciski umożliwiają intuicyjną nawigację po różnych menu.
- Pełna aktualizacja urządzenia i synergii za pomocą prostego klucza USB.
- Przechowywanie do 500 programów spawania dla powtarzających się zadań.

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Wzmocniona karoseria.
- Obudowa o stopniu ochrony IP23.
- Podwozie 2-cylindrowe (2x4m3) o małej wysokości załadowania.

AKCESORIA (OPCJE)



Palnik Push Pull

046283 4 m 3 kg 220 A (20%) ⚡ 0.8 → 1.2



Palnik Spool Gun

041486 4 m 3 kg 150 A (60%) ⚡ 0.6 → 1.0



Skrzynka rurki kontaktowej MB15 / MB25 - 250 A 037458



Dostarczane z 3 palnikami (250 A - 3 m) :























- Palnik MIG/MAG (Ø 1,0)
- Palnik MIG/MAG (Ø 0,8)
- Palnik ALU (Ø 1,2)

+ Trzpień w zestawie



3 poziomy interfejsu użytkownika :

- **EASY** (moduł uproszczony)
- **EKSPERT** (moduł kompletny)
- **ZAAWANSOWANE** (zastosowania specjalne)

																					
50/60 Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	↕	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)								
400 V 3~	16	15 → 320	0.6 → 1.2	200	 50 W	0.5 → 20		X (40°C)	V	cm	kg	IP 23	24 kVA								