

NEOPULSE 320 C to cyfrowy, trójfazowe źródło prądu MIG/MAG z pulsem. Synonim ultrawydatności posiadający liczne synergiczne łuki i wyjątkową dynamikę łuku. Cyfrowy interfejs jest intuicyjny i bardzo funkcjonalny, co ułatwia regulację parametrów spawania. Wyposażone w precyzyjny 4-rolkowy system podawania materiału, to źródło prądu zapewnia niezrównaną wydajność i jakość spawania wszystkich rodzajów stopów.

SPAWANIE WIELOPROCESOWE

- **MIG/MAG :**
 - drut stalowy: Ø 0,6 do 1,2 mm
 - stal nierdzewna: Ø 0,8 do 1,2 mm
 - drut aluminiowy: Ø 0.8 do 1.2 mm
 - drut CuSi i CuAl: Ø 0.8 do 1.2 mm
- **MMA DC / Z pulsem:** elektrody podstawowe, rutylowe i celulozowe (do Ø 5 mm).
- **TIG DC LIFT / PULS**

INTELIWENTNY

- **Tryb SYNERGICZNY:** Po wprowadzeniu 2 danych (materiał/gaz moment obrotowy i średnica drutu), NEOPULSE automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia regulację ustawień (prędkość podawania drutu, napięcie, prąd, długość łuku).

PRECYZYJNY

- **Kalibracja akcesoriów** spawalniczych i prędkości podajnika, aby dostosować wyświetlany pomiar napięcia i udoskonalić obliczenia energii.
- **Energia**, wyświetlanie i obliczanie energii po spawaniu zgodnie z EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- **Przenośność:** załaduj/zapisz JOBS użytkownika i konfigurację maszyny z pamięci USB.
- **Trasowanie:** śledzenie/rejestrowanie wszystkich etapów spawania, spoina po spoinie, podczas produkcji przemysłowej w ramach EN ISO 3834.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **6 trybów spawania MIG-MAG:** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsed, Modularc i Manual. Aby dowiedzieć się więcej o synergii GYS, zeskanuj kod QR lub kliknij [tutaj](#)
- **Tryby spawania punktowego:** SPOT i DELAY.
- **Zarządzanie spustami:** 2T i 4T.
- **Precyzyjna kontrola cyklu spawania:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, itp.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

Zaprojektowany do ciężkich i wymagających zastosowań przemysłowych:

- 4 mikroprocesory dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność źródła prądu.
- Wysoka wydajność dzięki wysokiemu cyklowi pracy (300 A @ 60%).
- Kompatybilne szpule drutu: Ø 200 / 300 mm.
- Możliwość podłączenia poprzez interfejs sterowania SAM do użytku z robotem/automatem (opcja).
- Powłoka dipowa całego bloku mocy w celu zwiększenia wytrzymałości.
- Mocny, elektronicznie sterowany silnik podajnika (100 W) z 4 napędzanymi rolkami.
- Bardzo wysokie napięcie łuku ułatwiające zapłon i wyjątkowa dynamika łuku.

ERGONOMICZNY

- Nowy uproszczony interfejs skoncentrowany na nawykach nawigacyjnych spawaczy.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Jednostka chłodząca (nr kat. 013537) oraz wózek (nr kat. 037328) jako opcja.
- Pamięć 500 programów spawania (możliwość zapisania na pamięci USB).
- Wyświetlanie prądu/napięcia podczas i po spawaniu (DMOS/QMOS).
- Wybór głównego parametru, który ma być wyświetlany na ekranie (prędkość drutu, średni prąd spawania itp.).
- Wewnętrzne oświetlenie podajnika i szpuli.
- Okienko do sprawdzania zużycia drutu wypełniającego.
- Inteligentne zarządzanie wentylacją w celu zmniejszenia zużycia energii, odpylania i hałasu maszyny.
- Kompatybilny z palnikiem Push-Pull (24 V / 42 V).

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Wzmocniona karoseria & podkładki antypoślizgowe.
- Obudowa o stopniu ochrony IP23.
- Oddzielny podajnik NEOFEEED-4W* z przyłączem powietrza lub cieczy do 20m (opcja)
- Zdalne sterowanie źródłem prądu za pomocą 2 opcjonalnych pilotów (cyfrowych* lub analogowych).

*Wymagany zestaw złącza cyfrowego (nr kat. 063938)



Dostarczany bez akcesoriów

Synergie GYS



- 3 poziomy interfejsu użytkownika:
- Easy: uproszczona funkcjonalność
 - Expert: pełny wyświetlacz
 - Zaawansowany: pełny dostęp do wszystkich parametrów

NEOPULSE 320 C













Nr kat. 062474



DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania	3 x 400 V +/- 15%	Prędkość drutu	1 - 22 m/min		
Zabezpieczenie sieci (opóźnione)	32 A	Podajnik drutu	4 rolki silnikowe		
Cykl pracy 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Średnica rolek		
	100 %	280 A			
Aktualny zakres MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 A		Drut wypełniający	Ø stal	0.6 - 1.2 mm
				Ø stal nierdzewna	0.8 - 1.2 mm
Napięcie jałowe	85 V		Drut wypełniający	Ø drut rdzeniowy	0.9 - 1.6 mm
				Ø aluminium	0.8 - 1.2 mm
Napięcie ładowania	MIG-MAG	14.5 - 30 V	Szpula drutu	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
	MMA	20.4 - 32.8 V		waga / Ø min.	5 kg - 200 mm
	TIG	10.4 - 22.8 V		waga / Ø max.	18 kg - 300 mm
Maks. wydajność	%	91 %	Klasa ochrony	IP23	
Próbne zużycie energii	MIG-MAG TIG	37 W	Wymiary	680 x 300 x 550 mm	
	MMA	157 W	Waga	36 kg	

AKCESORIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

 <p>Podajnik Neofeed-4W 014527</p>	 <p>Jednostka chłodząca WCU 1KW C 013537</p>	 <p>Wózek T/M 400 037328</p>	 <p>Przewód łączący</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">powietrze</th> <th colspan="2">płyn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	powietrze		płyn		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448				20 m 038455
powietrze		płyn																													
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631																												
20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448																												
			20 m 038455																												
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Stal / Stal nierdzewna</th> <th>Aluminium</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>powietrze</td> <td>płyn</td> </tr> <tr> <td>350 A 4 m</td> <td>300 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table>	Stal / Stal nierdzewna	Aluminium	powietrze	płyn	350 A 4 m	300 A 3 m	040946	040748	 <p>Kabel uziemienia 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	 <p>Uchwyt elektrody 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	 <p>Płyn chłodniczy 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Zestaw filtrów 063143</p>																			
Stal / Stal nierdzewna	Aluminium																														
powietrze	płyn																														
350 A 4 m	300 A 3 m																														
040946	040748																														
 <p>Pilot zdalnego sterowania pilot cyfrowy RC-HD2 062122</p>	 <p>Uchwyt do wózka RC-HD2 037779</p>	 <p>Pilot zdalnego sterowania analogowy RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS oferuje szeroki zakres funkcji kompatybilnych z Twoim produktem.</p> <p>Aby je odkryć, zeskanuj kod QR :</p>																												
			Spawanie ręczne	Automatyzacja																											