

Zgrzewarka punktowa Gyspot PTI-s7 spełnia wymagania dotyczące spawania stali o wysokiej wytrzymałości (UHLE / stale borowe), z siłą docisku 550 daN i maksymalnym prądem spawania 14 500A. Jego zacisk C zawiera zaawansowany technologicznie transformator i stanowi odpowiedź na problemy z zasilaniem, umożliwiając pracę na zasilaniu 400V 20A. Wreszcie jest niezwykle łatwy w obsłudze dzięki automatycznemu dopasowaniu parametrów spawania w trybie AUTO.

INNOWACJA

- Chłodzony cieczą transformator średniej częstotliwości zintegrowany w zgrzewadle.
- Zmniejszone zużycie energii (-40% w porównaniu z maszyną kablową).
- Możliwość zasilania maszyn bezpiecznikami zwłocznymi 16A
- Wysoki cykl pracy

OPIS

- Zgrzewadło C idealne do wszystkich rodzajów interwencji
- Kompaktowy i lekki zacisk transformatorowy : 10 Kg
- Dostępne z kablem 4M lub 6M, idealne do pracy na wysokości.
- Wspornik teleskopowy
- Zdalne sterowanie na zgrzewadle

⚡ Wydajny



- **Prąd :**
 - wysoki prąd spawania : 14 500A
 - automatyczny sygnał dźwiękowy w przypadku zbyt niskiego natężenia prądu
 - bieżące regulacje
 - niskie zużycie energii
 - tryb GLUE : do spawania blach łączonych lub powłok trudnych do spawania.
- **W zacisku :**
 - automatyczna regulacja zacisku
 - siła zacisku : 550 daN przy 8 barach
 - chłodzenie elektrod cieczą

🖱 Interfejs człowiek-maszyna

- Dostępnych jest 7 trybów pracy, które spełniają wymagania wszystkich użytkowników.
- Prostota : automatyczna regulacja parametrów spawania w trybie AUTO.

📁 Trasowanie

- Archiwizacja na karcie SD charakterystyki wykonanych punktów zgrzewania.
- Odtwarzanie na komputerze raportów zapisanych na karcie SD.



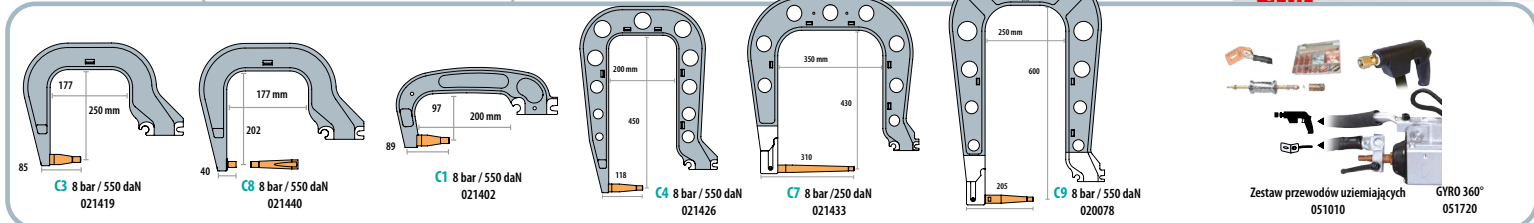
14 500A
550 daN



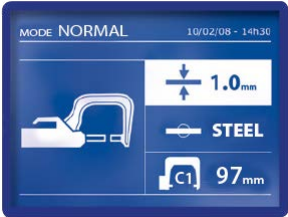
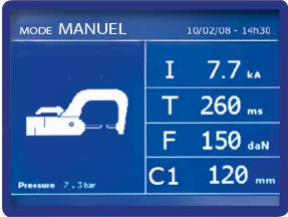

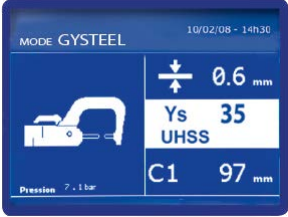



Dostarczane z :
- ramię C1

Lekki zacisk : 10 Kg

AKCESORIA (RAMIONA IZOLOWANE)



	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚖		
				↔	↕						
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M											
							Liquid	6			
							Air (optional 067318)	1.5	200		
							-	8	4x4 H07RNF		

1		<p>TRYB NORMAL Urządzenie określa parametry zgrzewania na podstawie grubości blach oraz typu stali.</p>
2		<p>TRYB RĘCZNY Bezpośrednie programowanie parametrów spawania : - prąd spawania - czas spawania - siła zacisku</p>
3		<p>TRYB MULTI Grubość blachy i rodzaj stali są wprowadzane dla każdej blachy układanej w stosy do zgrzewania (2 lub 3 blachy). Urządzenie określa parametry spawania.</p>
4		<p>Tryb GYSTEEL Pomiar twardości uzyskany przez produkt GYSTEEL Vision może być wprowadzony bezpośrednio w tym menu, aby określić typ stali. Urządzenie określa parametry spawania.</p>
5		<p>TRYB AUTO ** Nowość ** Automatyczne wykrywanie : - charakter stali, - grubość blach, - obecność kleju, - obecność materiału izolacyjnego między blachami.</p>
6		<p>TRYB PRODUCENT ** Nowość ** W tym trybie można wywołać zarejestrowany wcześniej punkt, podając jego nazwę zgodnie ze specyfikacjami napraw producenta. Ustawienia są skuteczne automatycznie.</p>
7		<p>TRYB ENERGY ** Nowość ** Tryb ten pozwala na kontrolę energii przekazywanej podczas zgrzewania. Przed ustawieniem użytkownik określa jedynie natężenie prądu spawania (A) i energię (kW). Ten tryb jest przeznaczony dla producentów lub laboratoriów badawczych.</p>

