

Zintegrowana technologia pozwala na uzyskanie stałej mocy spawania i bardzo gładkiego wtopienia dzięki zastosowaniu prądu stałego. Idealny dla doświadczonych lub profesjonalnych majsterkowiczów przy regularnym lub nawet intensywnym użytkowaniu, jest również bardzo poręczny przy wadze 4,2 kg.

ELEKTRODY 1,6 DO 4

- Spawaj wszystkie elektrody z rutyłu, żeliwa i stali nierdzewnej

TIG «SKROBANE»

- Do ostrożnej obróbki cienkich blach

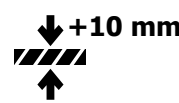
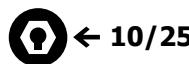
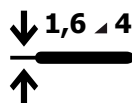
JAKOŚĆ ŁUKU

- Natychmiastowy rozruch dzięki bardzo wysokiemu napięciu otwartego obwodu: 72V
- Bardzo dobra penetracja i doskonała stabilność łuku



MOC KONTROLOWANA

- Niski pobór mocy 16A-230V, może być używany w dowolnym miejscu
- Niewrażliwość na wahania prądu sieciowego lub długość łuku
- Zabezpieczony i kompatybilny z generatorem 6Kw (7,5Kva)



TECNOLOGIA INWERTEROWA

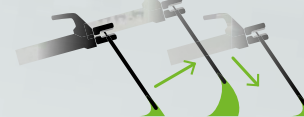
HOT START
przeciążenie przy zajarzaniu



ANTYSTICKING
zmniejszenie natężenia prądu w celu usunięcia elektrody



ARC FORCE
jednorazowy skok napięcia



FUNKCJA SPECJALNA

Dostarczane w walizce z :

- Uchwyt elektrody
- Zacisk uziemiający
- Pasek

Dostępny również w pakiecie z :

- Zacisk uziemiający
- Uchwyt elektrody
- Pasek
- Maskę LCD MASTER 11



Nr kat.: 013315

CE - EN 60974-1

50/60Hz	+AM+	I ₂ MMA (A)	1h	MINI 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	Protected & compatible Power generator (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		I _A (60%)	X% (12 max)				
230V	16A	10 → 160	62	50	47	45	22	60%@160A	85A	14%	72V	11x17x27	4.2	6 Kw - 7.5 Kva	