

4 viename - MULTIPEARL 211-4 - tai daugiaprocesinis maitinimo šaltinis, galintis atlikti MIG/MAG (su dujomis arba be jų), TIG DC ir MMA suvirinimą dideliu tikslumu Jame yra 9 suvirinimo sinergijos, leidžiančios suvirinti visose padėtyse. Tai universalus, bet kartu ir vienfazis maitinimo šaltinis su PFC/FV technologija, todėl jis yra puikus dirbtuvių įrankis.

3 SUVIRINIMO PROCESAI

•MIG-MAG

- 4 ritinių variklis: \varnothing 200 ir \varnothing 300 mm ritės.
- Reguluojama rankiniu būdu arba sinergiškai.
- Galimos SPOT ir DELAY funkcijos.
- Galima suvirinti nuo 0,6 iki 6 mm storio lakštus.

•TIG

- TIG suvirinimas nuolatine srove ir TIG Lift uždegimas su TIG EURO degikliu.
- reguliuojamas Post Gas ir Downslope (lanko nuolydis žemyn).

•MMA

- Suvirina įvairių tipų dengtus elektrodus iki \varnothing 5 mm (rutilio, bazinio, nerūdijančio plieno, plieno, ketaus).
- Reguluojamas karštas paleidimas (nuo 0 iki 100 %): palengvina uždegimą ir gali būti reguliuojamas pagal metalo tipą.
- Reguluojama lanko jėga (nuo 0 iki 100 %): reguliuoja lanko ilgio nuokrypius.
- Antisticking: sumažina elektrodo prilipimo riziką, jei jis liečiasi su ruošiniu.



Priedama :

- įžeminimo kabelis (2,50 m)
- plieninis degiklis MIG 250A (3 m)
- elektrodų laikiklis (2 m)

Priedai (pasirinktinai)



TIG degiklis
SR17 DB - oras
4 m (046108)

MIG-MAG SINERGIJA

•Automatinis vielos greičio ir įtempimo apskaičiavimas pagal:

- vielos tipą ir skersmenį;
- suvirinamą storį;
- naudojamas dujas;
- suvirinimo padėtį.

•Galimas rankinis nustatymas: vielos greitis ir lanko ilgis.

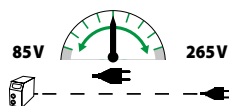
Siūlomos sinergijos :

Metalo tipas	Fe	Fe	AlMg5	Nerūdijantis plienas	Grūdinta viela	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Procesas	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Dujos	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✘	Ar	Ar	Ar Ar	Ar
Ø galima	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Suvirinimo padėtys	visos	visos	visos	visos	visos	visos	visos	visos	visos

AUKŠTŲJŲ TECHNOLOGIJŲ MAITINIMO ŠALTINIS

lankstus

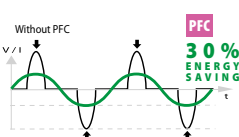
FV LANKSTI ĮTAMPA



Įrenginys veikia su paprastu 230 V-16 A arba 110 V-32 A kištuku, net ir intensyviai naudojantis bei išplečiant objektą (100 m).

EKONOMINIS

PFC Galios koeficiento koregavimas 30 % sutaupytos energijos



PFC technologija slopina pikus ir reguliuoja maitinimo srovę. Taip pat leidžia naudoti prailgintuvus ar generatorius ir padeda užtikrinti geresnį srovės stabilumą suvirinimo metu.

SAFE

P400 PROTEC 400

Gali atlaikyti atsitiktinius arba nuolatinius iki 400 V įtamos svyravimus elektros tinkle (žaiabas, generatorius, apkrovos sumažėjimas...).

50/60 Hz	+AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstatung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
					GAS	NO GAS					I _A (60 %)	X% (I ₂ maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⊕⊖	0,8	100A	150A 22 %	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⊕⊖		130A	200A 20 %		