

Filo pieno ramato MAG sviluppato per un utilizzo universale nella fabbricazione di caldaie e di apparecchi, e anche nelle costruzioni metalliche. Grazie alla propria capacità di sopportare correnti forti, questo filo è perfetto per la saldatura di pezzi di grande spessore.

■ Classificazione

AWS 5.18 : ER 70S-6

EN ISO 14341-A G42 3 M21 3Si1 EN ISO 14341-B G49A 3 M21 S12
G42 3 C1 3Si1 G49A 3 C1 S12

■ Applicazioni

- Costruzioni automobili,
- Costruzioni ferroviarie,
- Costruzioni navali,
- Costruzioni BTP in generale.
- Serbatoi, caldaie,
- Robotica,
- Produzione.

■ I + dei prodotti

- Pochissime proiezioni
- Elevata purezza chimica

■ Polarità

DC +

■ Proprietà chimiche

C %	Mn %	Si %
0.07	1.50	0.85

■ Proprietà meccaniche

Re	Rm	A 5 d	KV -30°C
≥ 420 MPa	500-640 Mpa	≥ 20%	≥ 47 J

■ Raccomandazioni

Ø filo (mm)	0.8	1.0	1.2
spessore (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
tensione (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
corrente (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175
100% Argon (I1) o miscela Argon / CO2 (da 15 a 25%) (M21)
o 100% CO2(C1)

■ Omologazione

TÜV - DB - CE

PRODOTTO DELLA GAMMA

EXCELLIUM



Condizionamento

peso (kg)	Tipo di bobina		Diametro filo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
15	S300	—	—	—	086302	086319