

Elettrodi per apportare materiale di rinforzo delle parti nuove, per proteggere le zone che si usurano velocemente, e per riparare pezzi usurati. Resistenti all'abrasione e agli urti, presentano una grande facilità d'innesco, anche con attrezzature a debole tensione d'arco.

■ Classificazione

EN 14700 : E Fe 2
DIN 8555 : E2-UM-60

■ Applicazioni

- Apporto a stampi,
- Ruspe,
- Benne e denti di benne,
- Escavatori,
- Scalpelli,
- Coclee,
- Anelli di collegamento.

■ I plus dei prodotti

- Alta resistenza all'abrasione e agli urti.
- Buona resistenza all'usura a caldo.
- Fusione dolce.
- Bell'aspetto del cordone.
- Scoria facile da eliminare.
- Poche proiezioni.

■ Posizioni e polarità



- Innesco a partire da 45V - Corrente continua.
- **Polarità (-) all'elettrodo.**

■ Proprietà chimiche

C %	Si %	Mn %	P %	Cr %	Fe %
1.00	0.50	1.30	0.015	4.50	base

■ Proprietà meccaniche

Durezza Brinell HB	Durezza Rockwell HRC
580-610	55-60

■ Raccomandazioni

Ø elettrodo (mm)	2,5	3,2	4
spessore (mm)	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
corrente di saldatura (A)	90	115	160



Condizionamento

Réf.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	x...
A	081529	Ø 3.2	450
	081512	Ø 4.0	450
B	081543	Ø 2.5	350
	081574	Ø 3.2	450
	081581	Ø 4.0	450