# PROTIG 161 DC HF

10 → 160 A

Rif. 062054 (con accessori) Rif. 066649 (senza accessori)



Ultra-compatto e progettato per gli artigiani, il PROTIG 161 DC  $(160~{\rm A})$  assicura delle saldature di alta qualità sugli acciai dolci ed inossidabili grazie alla sua regolazione secondaria del punto. Il suo interfaccia intuitivo permette di agire sui parametri in tutta semplicità.

## **SALDATURA DC OTTIMIZZATA**

- **Regolazione secondaria:** assicura una stabilità d'arco ottimale e una corrente costante in tutte le posizioni.
- TIG DC: assicura una saldatura di qualità su tutti i metalli ferrosi come l'acciaio, l'acciaio inossidabile ma anche sul rame e sulle sue leghe...
- **TIG DC Pulsato**: padroneggia la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e protegge l'assemblaggio delle lamiere con spessore piccolo da 0,3 mm.
- SPOT : puntatura rapida e precisa prima della saldatura di lamiere con piccoli spessori.
- 2 tipi di innesco: HF senza contatto o LIFT con contatto per gli ambienti elettrosensibili.
- 3 modalità di gestione del pulsante : 2T, 4T e 4T LOG.
- **Rilevazione automatica della torcia :** compatibile con le torce a lamella (pulsante francese) e doppio pulsante.

# **SALDATURA MMA**

- MMA: elettrodi basici e rutili (fino a Ø 4 mm)
- MMA Pulsato: facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubi/tubature...)
- 3 aiuti alla saldatura integrati:
- Antisticking : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo
- Hot Start : facilita l'innesco e si regola in pochi secondi a seconda del tipo di metallo
- Arc Force: aumento istantaneo di corrente in situazione difficile di saldatura.

## **INTUITIVO**

- Visualizzazione corrente e tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/OMOS).
- Memorizzazion di 10 programmi per ogni processo per una riproducibilità perfetta delle vostre saldature.
- **Gestione intelligente della ventilazione** per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.

#### **RESISTENTE**

- Involucro rinforzato e piedini antichoc su tutti gli angoli della macchina.
- Leggero (7,5 kg), **poco ingombrante e facilmente spostabile** in loco.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).



Fornito con										
	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm <sup>2</sup>	2 m - 25 mm <sup>2</sup>							
062054	<b>√</b>	<b>√</b>	✓							
066649	senza accessori									



- pre-gas / post-gas
- tempo di ascesa (upslope)
  - corrente di saldatura
  - corrente calda/fredda
- frequenza di pulsazione
  durata dell'evanescenza (downslope)

ACCESSORI (opzioni)



**C** ← EN 60974-1





SR26DB - 4 m



Cofanetto consumabili per torcia TIG17



Valigetta da cantiere IP67

•	-AM-	$I_{\text{2}}$ TIG	$I_{\text{2}}$ mma		INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG		MMA		U <sub>o</sub>	<b>→</b>	<b>\$</b>	<u>P</u>		Į <b>t</b> o	<b>3 &amp;</b>		
50/60 Hz	A	A	A	PULSE	AIP	SR	EN 609 IA (60%)	974-1 (40° X% (I2 max)	°C) 100%	EN 6 IA (60%)	0974-1 (40 X% (I2 max)	100%	V	mm²	cm	kg	IP	Prot & com	ected npatible generator 15%)	
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 <b>→</b> 100 Hz	•	-	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA	