

La puntatrice GYSPT PTI-s7 risponde alle esigenze di saldatura degli acciai ad alta resistenza (UHLE / acciai al Boro), con una forza di serraggio di 550 daN e corrente di saldatura massima di 14 500A. La sua pinza a C integra un trasformatore ad alta tecnologia e risolve le problematiche di alimentazione elettrica, consentendo il funzionamento su un'alimentazione a 230V da 40A. Il suo utilizzo è estremamente semplice grazie alla regolazione automatica dei parametri di saldatura in modalità AUTO.

INNOVAZIONE

- Trasformatore di media frequenza con raffreddamento liquido integrato nella pinza.
- Consumo elettrico ridotto (-40% comparato ad una macchina a cavi).
- Possibilità di alimentare le puntatrici con fusibili da 32A ritardati
- ciclo di lavoro elevato

DESCRIZIONE

- Pinza C ideale per tutti i tipi d'interventi
- Pinza con trasformatore integrato, compatta e leggera: 10 Kg
- Disponibile con cavo 4M o 6M, ideale per lavorare in luoghi alti
- Braccio telescopico
- Comandi sulla pinza

Di alto rendimento

- **Corrente :**
 - corrente di saldatura elevata : 14 500A (220V)
 - segnale acustico automatico se corrente troppo debole
 - regolazione della corrente
 - basso consumo elettrico
- **Sforzo :**
 - regolazione automatica dello sforzo
 - sforzo di serraggio : 550 daN sotto 8 bars
 - raffreddamento liquido degli elettrodi

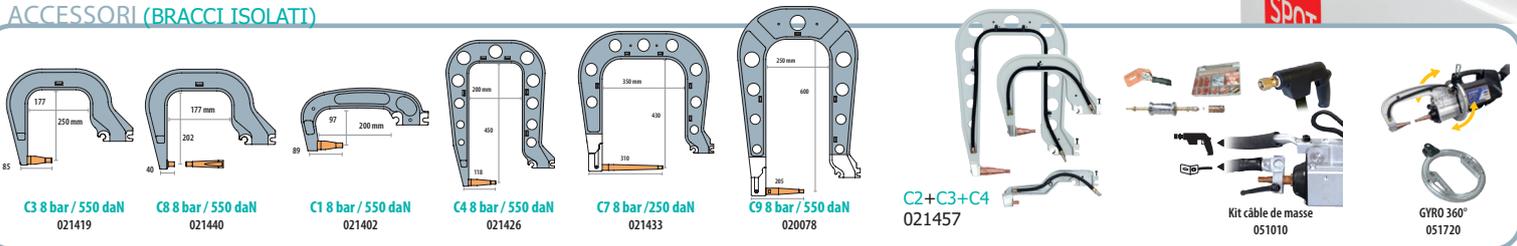
Interfaccia Uomo-Macchina

- 7 modalità disponibili per rispondere alle esigenze di tutti gli utilizzatori.
- Semplicità : regolazione automatica dei parametri di saldatura in modalità AUTO.

Tracciabilità

- Salvataggio delle caratteristiche dei punti di saldatura effettuati su scheda SD.
- Ricostruzione sul computer dei rapporti registrati sulla scheda SD.

ACCESSORI (BRACCI ISOLATI)

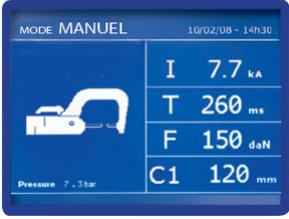
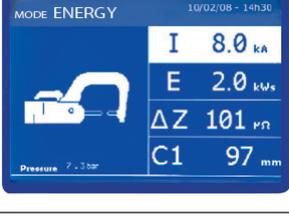


14 500A
550 daN

Fornita di serie con :
braccio C1

Pinza leggera : 10 Kg

50/60hz		I RMS	U ₀	mm		Kabels	100% CU				
										Liquid / Air Cooled	↔ m
3 x 200 208 230 240	40A (D)	12 500A 13 000A 14 500A 14 500A	6,5V 6,7V 7,4V 7,7V	2.5+2.5+2.5	1.5+3	 Vloeistof	OK	65x80x230 cm	98,5 kg		
						 Lucht (optioneel 051010)				4	200
										6	
						-	1.5	4x AWG8			

1		<p>MODO NORMALE Il dispositivo determina i parametri di saldatura a partire dallo spessore delle lamiere e dal tipo di acciaio.</p>
2		<p>MODO MANUALE Programmazione diretta dei parametri di saldatura: - corrente di saldatura - tempo di saldatura - sforzo di serraggio</p>
3		<p>MODO MULTI Lo spessore della lamiera e il tipo di acciaio sono inseriti per ogni lamiera dell'insieme da saldare (2 o 3 lamiere). La puntatrice determina i parametri di saldatura.</p>
4		<p>MODO GYSTEEL La misura della durezza ottenuta dal prodotto GYSTEEL Vision può essere inserita direttamente nel menù per specificare il tipo di acciaio. La puntatrice determina i parametri di saldatura.</p>
5		<p>MODO AUTO ** Nuovo ** Individuazione automatica: - del tipo di acciaio, - dello spessore delle lamiere, - della presenza di colla, - della presenza di materiale isolante fra le lamiere.</p>
6		<p>MODO FABBRICANTE ** Nuovo ** Questa modalità permette di nominare un punto pre-registrato a seconda delle specifiche di riparazioni di ogni fabbricante. Le regolazioni sono automaticamente effettive.</p>
7		<p>MODO ENERGY ** Nuovo ** Questa modalità permette di controllare l'energia trasmessa durante il punto di saldatura. L'utente deve specificare soltanto la corrente di saldatura (A) e l'energia (kW) prima di eseguire il punto. Questa modalità è destinata ai fabbricanti o ai laboratori di test.</p>

