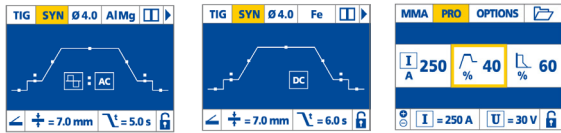


Monofase (230V, 16A), dotato di PFC (Power Factor Correction), il TIG 220 AC/DC è stato creato per offrire un'ampia scelta di metodi di saldatura (TIG AC, DC, MMA) che permettono di assemblare tutti i materiali (acciaio, alluminio, rame). Di alto rendimento e compatto, il TIG 220 AC/DC è ideale per lavori di saldatura ad elevate prestazioni.

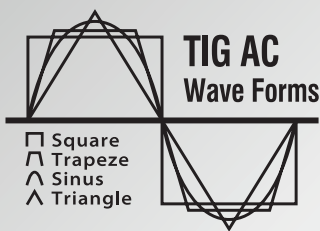
• Interfaccia professionale

Schermo TFT da 5,7" con due codificatori incrementali, offre una navigazione semplice ed intuitiva e permette la regolazione dei parametri di saldatura.



Funzionalità

Processi di saldatura TIG AC/TIG DC/MMA



-  **Onde rettangolari:**
Arco duro, dinamico e orientato per un migliore controllo del bagno.
-  **Onde sinusoidali:**
Arco morbido e limitato in rumore.
-  **Onde trapezoidali:**
Decapaggio ottimizzato grazie ad un arco dinamico e meno rumoroso.
-  **Onde Triangolari:**
Decapaggio ristretto per una migliore penetrazione.

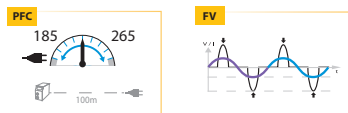


Dispositivo fornito senza accessori
Ref. 011908

• Modo TIG AC MIX:
Mixa le sequenze di DC e AC durante la saldatura per accelerare l'avanzamento e quindi la produttività sulle lamiere in alluminio.

- Modalità Tack Spot (TIG DC):**
Perfezionamento della puntatura - Modalità di puntatura veloce e senza ossidazione.
- Modalità Sinergico:**
Permette la regolazione automatica dei parametri di saldatura.
- Modalità TIG pulse:**
Permette di assemblare le parti limitando l'aumento della temperatura e facilitando la saldatura dei metalli difficili.
- Tipi di avvio (TIG):**
TIG HF: innesco ad alta frequenza e senza contatto
TIG LIFT: innesco per contatto
- MMA AC**
Permette la saldatura senza interferenze magnetiche dell'arco.

• Tecnologie integrate



Connessioni

• Connect 5:
Questa modalità permette di controllare il TIG 220 AC/DC a partire da una console o da un robot grazie alla memorizzazione di 5 programmi pre-registrati.

• Comando manuale a distanza



ref. 045682












ref. 045675

Opzione UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO



Unità di raffreddamento WCU-1Kw A
Ref. 039773

 	 		INTEGRATED TECHNOLOGY				Freq. AC Hz				
			PFC	FV	SR	AD					
TIG 220 AC / DC HF FV 011908	50 / 60 Hz	AA	EN60974-1 (40C) IA (60%) 140 185 (AC) 175 (DC)	EN60974-1 (40C) IA (60%) 140 170	20 → 200	75	35 / 50	25x52x40/20	6kW 7,5 kVA		