

Questo TIG professionale è ideale per i tubisti, caldaisti e le aziende di manutenzione. Permette di saldare l'acciaio, l'acciaio inox e il rame.

INTERFACCIA

Di tecnologia INVERTER, il TIG DC 200 è controllato da un microprocessore con un pannello di comando digitale per consentire delle regolazioni semplificate.

Con la sua memoria di backup, potete conservare fino a 5 programmi.

TIG 200

✓ Innesco :



Adjust
Ideal
Position

- 2 possibilità : HF senza contatto o LIFT con contatto.
- Automatismo integrato : «Adjust Ideal Position».

Il sistema vi aiuta a posizionare l'elettrodo prima dell'ascesa di corrente. Un'intensità molto bassa è rilasciata, agendo come un « fascio luminoso » (disponibile in 4T et 4Tlog).

✓ 3 modalità di gestione pulsante:

- 2 Tempi
- 4 Tempi
- 4 T «LOG» : l'operatore sceglie in ogni momento con un breve impulso sul pulsante tra 2 correnti di saldatura (corrente calda e corrente fredda).

✓ Rilevazione automatica della torcia:

Con la possibilità di connettere una torcia semplice o a doppio pulsante, con o senza potenziometro integrato.

✓ 3 processi DC :

- **TIG :** Impostazioni: pre-gas / ascesa di corrente / intensità (1 o 2 intensità possibili in modalità 4Tlog) / post-gas / evanescenza.
- **TIG Pulsé :** - Modalità Easy Pulse : l'operatore decide la sua corrente media di saldatura. Il dispositivo gestisce automaticamente la frequenza, la corrente calda e la corrente fredda.
- Modalità Normal : l'operatore regola la sua corrente calda, la sua corrente fredda e la frequenza di pulsazione (da 0,2 HZ a 20 HZ).
- **TIG SPOT :** Permette di preparare i pezzi facendo una puntatura.

✓ Presa posteriore:

Per inserire un comando a pedale (ref.045682) o un comando a distanza manuale (ref. 045675).



- comando a pedale
- comando a distanza



Fornito con :

- torcia SR17DB (4m)
- kit MMA

Ref. 011533 :

Fornito senza accessori.

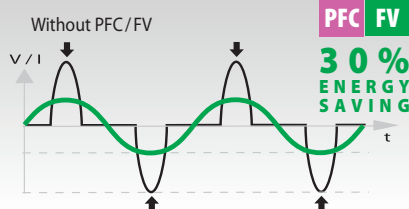
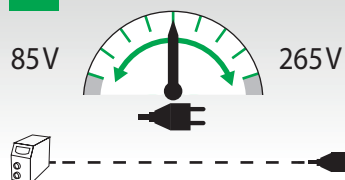


- Salda con grande facilità tutti gli elettrodi acciaio, inox, ghisa, rutilo o basico.
- Oltre all'Anti-Sticking, questo prodotto vi propone un Hot Start e un Arc Force regolabili.

ALIMENTAZIONE HIGH-TECH

PFC POWER FACTOR CORRECTION

FV FLEXIBLE VOLTAGE



Di ultima generazione, il TIG 200 DC dispone di un PFC di grande apertura che lo rende FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Grazie a questa tecnologia, funziona con una semplice presa 230V-13A o 110V 32A anche a uso intensivo e con prolunghie nei cantieri (100m).

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	13A	-	5-200A	10-200A	140A	30%	76V	35/50	42x15x31 / 12	7 kW 8.75 kVA
110V 1~	32A	-	5-180A	10-120A	115A	26%				