

A NEOPULSE 220 C egyfázisú, digitális technológiával ellátott impulzus MIG/MAG generátor. A legújabb technológiával a legmagasabb teljesítményszintre tervezték, számos szinergikus görbével és kivételes ívminőséggel/teljesítménnyel rendelkezik. Az intuitív és rendkívül funkcionális digitális kezelőfelület lehetővé teszi a hegesztési paraméterek gyors és egyszerű módosítását. A NEOPULSE 220 C pontos és nagy teljesítményű, 4 meghajtású hengeres adagolórendszerrel felszerelve maximális termelékenységet biztosít a gyártók számára.

TÖBBFOLYAMATOS HEGESZTÉS

- **MIG/MAG :**
 - acél és rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,0 mm
 - alumíniumhuzal: Ø 0,8-1,2 mm
 - CuSi és CuAl huzal: Ø 0,8-1,0 mm
- **MMA DC / Impulzus :** bázis, rutil és cellulóz elektródák (Ø 5 mm-ig).
- **TIG DC Lift / Impulzus.**

SMART

- **SYNERGIC üzemmód: A**
NEOPULSE 2 kritérium kiválasztása után (anyag/gáz kombináció és a huzal átmérője) automatikusan kidolgozza az optimális hegesztési körülményeket, miközben továbbra is lehetővé teszi a beállítások (huzaladagolási sebesség, feszültség, áram, ívhossz) módosítását.

PONTOS

- **Kalibrálás** a huzal előtolási sebességének beállításához a kijelzett feszültségmérés és az energiaszámítás finomításához.
- **Energia**, az EN1011-1, ISO / TR 18491 és QW-409 szabványokon alapuló hegesztés utáni kijelzés és energiaszámítás.
- **Hordozhatóság :** felhasználói JOBS és gépkonfiguráció betöltése/mentése USB-kulcsról.
- **Nyomonkövethetőség:** az ipari gyártás során az EN ISO 3834 szabványnak megfelelően az összes hegesztési lépés nyomon követése/nyilvántartása zsinóról zsinórra.

Tartozékok nélkül szállítva

OPTIMALIZÁLT MIG/MAG BEÁLLÍTÁSOK

- **6 MIG-MAG hegesztési mód:**
Ha többet szeretne megtudni a GYS előre telepített felhasználói beállításairól, szkennelje be a QR-kódot, vagy kattintson a [here](#).
- **TACK üzemmódok:** SPOT és DELAY.
- **Támogatott kiváltási lehetőségek:** 2T és 4T.
- **A hegesztési ciklus pontos ellenőrzése :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas, stb.

GYS szinergiák

MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉG

- **4 mikroprocesszor** négyszeres feldolgozási teljesítményt biztosít.
- **Nagy termelékenység** a magas üzemi ciklusnak köszönhetően (150 A @ 60%).
- **Kompatibilis huzalhúzó tekercsek:** Ø 200 mm.
- **Nagy teljesítményű 4 görgős huzaladagoló** a hatékony huzaladagolóhoz.
- **Nagyon magas ívfeszültség** a könnyebb gyújtás és a kivételes ívdinamika érdekében.

INTUITIVE

- Új, felhasználóbarát kezelőfelület, amely a hegesztők navigációs szokásaira összpontosít.
- A gép és a szinergiák frissítése USB-kulcs segítségével.
- 500 hegesztési program tárolása (USB-pendrive-ra menthető).
- Az áram/feszültség kijelzése hegesztés közben és után (WPS/PQR).
- A képernyőn megjelenítendő fő paraméterek kiválasztása (huzalsebesség, átlagos hegesztési áram stb.).
- Intelligens szellőzéskezelés az energiafogyasztás, a porfelvétel és a zaj csökkentése érdekében.
- Kompatibilis Push Pull (24 V) hegesztőpisztoly.

ROBUST ÉS MOBIL

- Megerősített fém tok és csúszásmentes gumipárnák.
- IP23S tok.
- 2 fogantyú a könnyebb mobilitás érdekében.



- 3 szintű felület a felhasználó számára:**
- Könnyű: egyszerűsített funkciók
 - Szakértő: teljes megjelenítés
 - Haladó: teljes hozzáférés minden paraméterhez.

50/60Hz	A	A			200	300	Ø mm	elektronikus vezérlés	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀		kg	IP	
230 V 1~	16	10 → 2206	kompatibilis 1,2	0,9 1,2	✓	-	1 → 5		0,5 - 20		EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	80	55 x 29 x 41	27	IP 23S	10 kVA.