

A digitális technológiával készült NEOPULSE 400 G egy impulzusüzemű MIG/MAG hegesztő áramforrás külön drótadagolóval. Ultra nagy teljesítményű és a legújabb technológiával a legmagasabb teljesítményszintre tervezett, 100 szinergikus görbével és kivételes ívminőséggel/teljesítménnyel rendelkezik. Intuitív és rendkívül funkcionális, digitális kezelőfelülete lehetővé teszi a hegesztési paraméterek egyszerű módosítását. A NEOFEED-4W orsóval (opcionális) felszerelve ez a hegesztő áramforrás minden típusú ötvözetnél páratlan termelékenységet és minőséget biztosít a hegesztéshez.

TÖBBFOLYAMATOS HEGESZTÉS

- **MIG/MAG :**
 - acél és rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,6 mm
 - alumíniumhuzal: Ø 0,8-1,6 mm
 - CuSi és CuAl huzal: Ø 0,8-1,2 mm
- **MMA DC / Pulse :** bázis, rutil és cellulóz elektródák (Ø 6 mm-ig)
- **TIG DC Lift / Pulse.**
- **Fúró** (Ø 6,5 mm-ig)

SMART

- **SYNERGIC üzemmód:** Válassza ki az anyag/gáz típusát és a huzal átmérőjét, most a NEOPULSE automatikusan meghatározza az optimális hegesztési körülményeket, és lehetővé teszi a beállítások (huzaltovábbítási sebesség, feszültség, áram, ívhossz) módosítását.

PONTOS

- **Hegesztési tartozékok kalibrálása**, a megjelenített feszültségmérés és az energiaszámítás beállításához.
- **Energia**, kijelzés és energiaszámítás hegesztés után az EN1011-1, ISO / TR 18491 és QW-409 szabványok szerint.
- **Hordozhatóság** : betöltés / mentés USB kulcsról, JOBS, valamint a gép konfigurációja.
- **Nyomon követhetőség** : az ipari gyártás során az EN ISO 3834 szabvány szerint minden hegesztési lépés nyomon követése / rögzítése, hegesztésről hegesztésre.

OPTIMALIZÁLT MIG/MAG BEÁLLÍTÁSOK

- **6 MIG-MAG hegesztési mód:** *Ha többet szeretne megtudni a GYS előre telepített felhasználói beállításairól, kattintson a [here](#).*
- **TACK üzemmódok** : SPOT és DELAY.
- **Triggerkezelés** : 2T és 4T.
- **A hegesztési ciklus pontos ellenőrzése** : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, stb.

MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉG

- Nehéz és igényes ipari alkalmazásokhoz:**
- **4 mikroprocesszor** növeli a kommunikáció sebességét és optimalizálja a termék hatékonyságát.
 - **Nagy termelékenység** a magas munkaciklusnak köszönhetően (400A @ 60%).
 - **SAM vezérlő interfészén keresztül csatlakoztatható** robot/automaton való használatra (opcionális).
 - **Nagyobb ellenállás és az elektronika robusztussága**.
 - **Nagy teljesítményű, elektronikus vezérelt huzaladagoló motor** (100 W) 4 aktív hajtógörgővel.
 - **Nagy ívfeszültség** a könnyebb gyújtás és a kivételes ívdinamika érdekében.

FEJLETT INTUITIVITÁS

- **Új, felhasználóbarát felület** a hegesztők navigációs szokásaira összpontosítva.
- A gép és a szinergiák teljes frissítése USB-kulccsal.
- Hűtőegység (ref. 032750) és koci (ref. 037328) opcionálisan rendelhető.
- 500 hegesztési program tárolása (USB-stickre menthető).
- **Megjeleníti az áram/feszültséget** hegesztés közben és után (WPS/PQR).
- A képernyőn megjelenítendő fő paraméterek kiválasztása (huzalsebesség, átlagos hegesztési áram stb.).
- **Belső világítás** a motoros tekercs és a huzaltekercs.
- **Látható ablak** a csapóajtón a töltőhuzal fogyasztásának ellenőrzésére.
- **Intelligens szellőzéskezelés** az energiafogyasztás, a porel szívás és az alállomás zajának csökkentése érdekében.

ROBUSZTUS ÉS MOBIL

- Megerősített fém tok és csúszásmentes gumipárnák.
- IP 23 védelmi fokozat.
- Összekötő kábelek (lég- vagy vízűtéses) akár 20 m (opcionális).
- A huzaladagoló távvezérlése a 2 opcionális távirányítóval (digitális vagy analóg).
- 4 gyűrű/konzol az emeléshez/helyreállításához.



Tartozékok nélkül szállítva



Komplett csomagok

| Acél / rozsdamentes acél | Alumínium |
|--------------------------|-----------|
| 062894 | 062900 |

NEOPULSE 400 G

Ref. 014497



MŰSZAKI ADATOK

| NEOPULSE 400 G | |
|---|---------------------------|
| Tápfeszültség | 3 x 400 V +/- 15% |
| Hálózati védelem (késleltetve) | 32 A |
| Üzemidő tényező 10 perc/40°C EN 60974-1 | 60 % 400 A 100 % 360 A |
| Áramtartomány MIG-MAG / MMA / TIG | 10 - 400 A |
| Terheletlen feszültség | 85 V |
| Töltési feszültség | MIG-MAG 14,5 - 34 V |
| | MMA 20,4 - 36 V |
| | TIG 10,4 - 26 V |
| Max. hatásfok | % 91 % |
| Terheletlen fogyasztás | MIG-MAG TIG 37 W |
| | MMA 157 W |
| Védelmi osztály | IP23 |
| Méretek | 680 x 300 x 420 mm |
| Súly | 28,5 kg. |

| NEOFEED 4W | | |
|---|-------------------------------|----------------|
| Tápfeszültség | U ₁₁ = 48V - 2A | |
| | U ₁₂ = 24V - 1A | |
| Üzemidő tényező 10 perc/40°C EN 60974-1 | 60 % 500 A 100 % 460 A | |
| Vezetékssebesség | 1 - 22 m/min | |
| huzaladagoló motor | 4 motortekercs | |
| görgő átmérője | 37 mm (F típus) | |
| huzalok | Ø acél Ø rozsdamentes acél | 0,6 - 1,6 mm |
| | Ø Bevonat huzal | 0,9 - 2,4 mm |
| | Ø Alumínium | 0,8 - 1,6 mm |
| | Ø CuSi / CuAl | 0,8 - 1,2 mm |
| | súly / perc. Ø | 5 kg - 200 mm |
| Huzaltekercsek | súly / max. Ø | 18 kg - 300 mm |
| védelmi osztály | IP23 | |
| méretek | 630 x 440 x 290 mm | |
| súly | 19 kg | |

TARTOZÉKOK ÉS FOGYÓESZKÖZÖK

| <p>NEOFEED 4W drótagoló 014527</p> | <p>NEOCOOL hűtőegység 032750</p> | <p>T/M 400 kocsi 037328</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">levegő</th> <th colspan="2">folyadék</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>1,8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047587</td> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047594</td> <td>10 m</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038349</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> </tr> <tr> <td></td> <td>038431</td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table> | levegő | | folyadék | | 5 m | 70 mm ² | 1,8 m | 037243 | 10 m | 047587 | 5 m | 70 mm ² | 10 m | 047594 | 10 m | 047617 | 10 m | 047600 | 10 m | 047624 | 15 m | 95 mm ² | 10 m | 047631 | 20 m | 038349 | 15 m | 95 mm ² | | 038431 | 20 m | 038448 | | | | 038455 |
|---|---|--|---|---------------|----------|----------|-------|-------|--------------------|-------|--------|------|--------|--------|--------------------|---|--|--|--------------------------------|------|--------|------|--------|------|--------------------|------|--------|------|--------|------|--------------------|--|--------|------|--------|--|--|--|--------|
| levegő | | folyadék | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 m | 70 mm ² | 1,8 m | 037243 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 m | 047587 | 5 m | 70 mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 m | 047594 | 10 m | 047617 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 m | 047600 | 10 m | 047624 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 m | 95 mm ² | 10 m | 047631 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 m | 038349 | 15 m | 95 mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 038431 | 20 m | 038448 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 038455 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Acél / rozsdamentes acél</th> <th>Aluminium</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>levegő</td> <td>folyadék</td> <td>folyadék</td> </tr> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table> | Acél / rozsdamentes acél | | Aluminium | levegő | folyadék | folyadék | 450 A | 500 A | 500 A | 4 m | 4 m | 3 m | 045392 | 041004 | 046160 | <p>Földelő kábel 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p> | <p>Elektródatartó 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p> | <p>Hűtőfolyadék 5 l - 062511 10 l - 052246</p> | <p>Szűrőkészlet 063143</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Acél / rozsdamentes acél | | Aluminium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| levegő | folyadék | folyadék | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 450 A | 500 A | 500 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 m | 4 m | 3 m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 045392 | 041004 | 046160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Távírányító digitális RC-HD2 062122</p> | <p>RC-HD2 tartó kocsihoz 037779</p> | <p>Távírányító analóg RC-HA2 - 10 m 047679</p> | <p>A GYS kompatibilis termékek széles választékát kínálja az Ön gépéhez.</p> <p>Ha többet szeretne megtudni róluk, szkennelje be a QR-kódot:</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Kézi hegesztés | Automatizálás | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |