

4 u 1, MULTIPEARL 210-4 XL, višeprocetni je izvor energije koji može izvoditi MIG/MAG (sa ili bez plina), TIG DC i MMA zavarivanje s visokom preciznošću. Ima 9 sinergija zavarivanja koje omogućuju zavarivanje u svim položajima. Svestran, ali također opremljen jednofaznim napajanjem s PFC/FV tehnologijom, savršen je alat u radionici ili na gradilištu.

3 POSTUPKA ZAVARIVANJA

• MIG-MAG

- Motor s 4 valjka: **koluti** \varnothing 200 i \varnothing 300 mm
- Podesivo ručno ili sinergijski.
- **Dostupne funkcije** SPOT i DELAY
- Može zavarivati limove debljine od **0,6 do 6 mm**.

• TIG

- TIG DC zavarivanje i **TIG Lift** paljenje s plamenikom TIG EURO.
- Podesivi **post gas** i **downslope** (arc downslope).

• MMA

- Vari različite vrste **obloženih elektroda do \varnothing 5 mm** (rutil, bazični, nehrđajući čelik, čelik, lijevano željezo).
- **Podesivi vrući start** (0 do 100%): olakšava paljenje i može se prilagoditi prema vrsti metala.
- **Podesiva sila luka** (0 do 100%): regulira odstupanja duljine luka.
- **Zaštita od lijepljenja**: smanjuje rizik od lijepljenja elektrode ako dođe u dodir s radnim komadom



Isporučuje se sa:

- kabel za uzemljenje (2,50 m)
- čelični plamenik MIG 250A (3 m)
- Držać elektroda (2 m)

Pribor (en opcija)



KOLICA 4m³
ZAVARIVANJE 810
(037489)

KOLICA 4m³
ZAVAR 610
(040281)

MIG-MAG SINERGIJE

• Automatski izračun brzine i napetosti žice prema:

- vrstu i promjer žice;
- debljina zavarivanja;
- upotrijebljeni plin;
- položaj zavarivanja.

• Moguće ručno podešavanje: brzina žice i duljina luka.

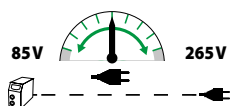
Predložene sinergije:

Vrsta metala	Fe	Fe	AlMg5	Ne hrdajući Čelik	Žica s jezgrom	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Postupak	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Plin	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø moguće	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Pozicije za zavarivanje	svi	svi	svi	svi	svi	svi	svi	svi	svi

NAPAJANJE VISOKE TEHNOLOGIJE

fleksibilno

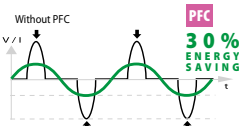
FV FLEKSIBILNI NAPON



Uređaj radi na jednostavnom 230V-16A ili 110V-32A utikaču, čak i kod intenzivne uporabe i proširenja na gradilištu (100m).

EKONOMIČAN

PFC KOREKCIJA FAKTORA SNAGE 30% uštedene energije



Tehnologija PFC potiskuje vršne vrijednosti i regulira struju napajanja. Također omogućuje korištenje produžnih kabela ili generatora i doprinosi boljoj stabilnosti struje tijekom faze zavarivanja.

SEF

P400 PROTEC 400

Može izdržati povremene ili stalne promjene napona na električnoj mreži do 400V (grom, generator, opterećenje skidanje tereta...)

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	0,8	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⚡	100A	150A 22%	27,5x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1,0	1,2				130A	200A 20%		