

**Proizvod Gyspot INVERTER BP.LX pravi je napredak u području opreme za točkasto zavarivanje. Ovaj stroj idealan je odgovor na zahtjeve za zavarivanje čelika visoke čvrstoće (UHSS/bor čelik), sa 550 daN sile krakova elektrode pri 8 bara s kracima od 120 mm i strujom zavarivanja od 13 000 A. Ovaj stroj je u potpunosti usklađen s europskom direktivom 2004/40/EC.**

## Opis

Idealna stezaljka za sve vrste metalnih radova

- Lagan i jednostavan za rukovanje: Težina 5 kg
- Sila stezanja pri 8 bara: 550 daN
- Jednostrani alat za zavarivanje s kabelom od 3 metra: točkasto zavarivanje čekićem, zavarivanje klinova/zakovica/prstena, skupljanje ugljikom
- Kutija za pribor
- Nosač kabela s teleskopskom rukom
- Kontrolni zaslon 6"
- Daljinski upravljač na stezaljci

**13 000A**  
**550 daN**



## Izvođenje

### • Struja zavarivanja:

- Visoka struja zavarivanja: 13 000 A
- Digitalni prikaz stvarne vrijednosti struje
- Zvučno upozorenje ako je struja zavarivanja preniska
- Kontrola konstantne struje

### • Sila elektrode:

- Digitalni prikaz stvarne sile krakova elektrode
- Lagana stezaljka: Težina 5 kg
- Visoka sila stezanja: 550 daN s krakovima 120 mm na 8 bara
- Ruke hladene tekućinom do vrhova
- Zvučno upozorenje ako je stvarna sila stezanja preniska



- Uključeno:
- Ruka X1
  - pištolj
  - kabel za uzemljenje

## Strojno sučelje

- **Jednostavno korištenje:** Veliki zaslon (6"), s intuitivnim izbornicima
- **Jednostavno:** samo 2 parametra za odabir (debljina i vrsta čeličnog lima)
- Spremanje korisničkih parametara zavarivanja



Koncept « BODYPROTECT » štiti korisnika od elektromagnetskih polja. Stroj je u skladu s direktivom 2004/40/CE.

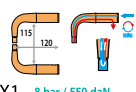
## Sljedivost

- Zabilježite na SD karticu karakteristike svake izvedene točke zavarivanja
- Vraćanje izvješća spremljenih na SD karticu na bilo kojem računalu


### Pribor

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

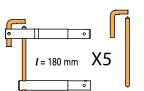
X1 8 bar / 550 daN  
050501



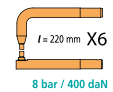
X4 8 bar / 120 daN  
050532



X5 8 bar / 200 daN  
049253  
050549



X6 8 bar / 400 daN  
050587



X4 (A, B & C) combinations

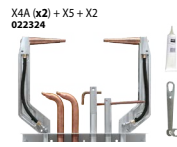
X4A + X4A  
X4A + X4B

X4B + X4B  
X4A + X4C


X4C + X4C  
X4C + X4B

### Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2  
023224




X4A (x2) + X4B + X4C + X2  
020733




### Point Control Tests

050433



Tôle  
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167  
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

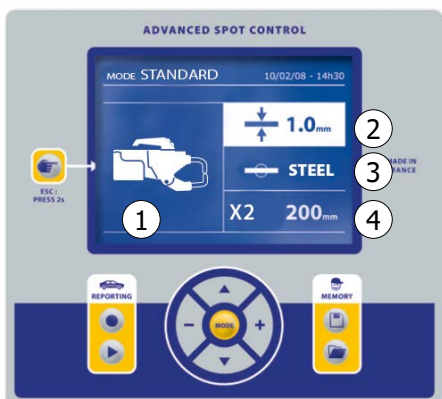


### Consummables

050068

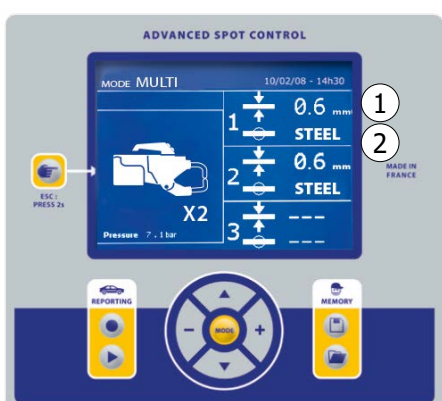
x10 (020-052239) x18 (06-049987)  
x6 (06-049994) x18 (06-049970)

| 50/60hz | 3AM                           | Spots/min (max)<br>2,5/2,5 | I RMS   | U <sub>0</sub> | mm    |       | Liquid / air Cooled | ← m    | Ø mm <sup>2</sup> | 100 % CU      | ↕  | ⚙️           |        |
|---------|-------------------------------|----------------------------|---------|----------------|-------|-------|---------------------|--------|-------------------|---------------|----|--------------|--------|
|         |                               |                            |         |                | 🔧     | 🔪     |                     |        |                   |               |    |              |        |
| 400V    | 32A (D)<br>40A (D)<br>50A (D) | 2<br>6<br>10               | 13 000A | 16V            | 3 3 3 | 1.5 3 | 🔧/🔪                 | Liquid | 2.5               | 200           | OK | 65x80x205 cm | 160 kg |
|         |                               |                            |         |                |       |       | 🔪/🔧                 | Air    | 2.5               | 150           |    |              |        |
|         |                               |                            |         |                |       |       | 🔧                   | -      | 8                 | 4x6<br>H07RNF |    |              |        |



## STANDARDNI NAČIN:

- 1 - Izbor alata: X-stezaljka ili jednostrani pištolj.
- 2 - Debljina ploče: može se podesiti pomoću tipki (+) i (-).
- 3 - Vrsta čelika: ČELIK, HSS, UHSS ili BOR.
- 4 - Duljina ruke: za automatsko podešavanje sile stezanja.

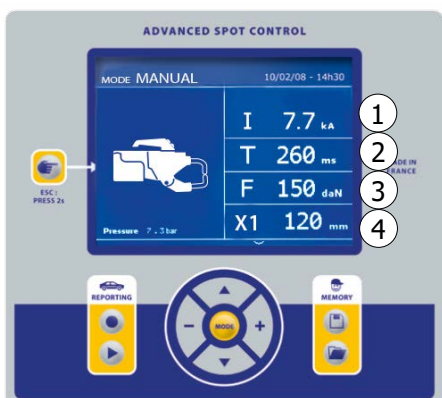


## MULTISHEET NAČIN:

Stroj izračunava ispravne parametre zavarivanja za odabrani sklop (2 ili 3 lista).

Za svaki list navedite:

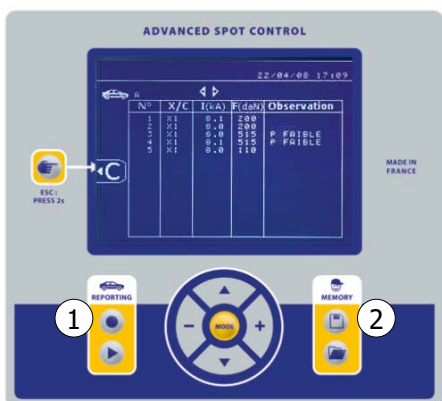
- 1 - Debljina
- 2 - Vrsta čelika



## RUČNI MOD:

Ručno podešavanje parametara zavarivanja:

- 1 - Struja zavarivanja
- 2 - Vrijeme zavarivanja
- 3 - Sila stezanja
- 4 - Vrsta ruke



## ČUVANJE PARAMETARA ZAVARIVANJA I SLJEDIVOSTI:

- **1 - IZVJEŠĆIVANJE:** Snimanje na SD karticu karakteristika svake izvedene točke zavarivanja i restauracija na bilo kojem računalu.
- **2 - MEMORIJA:** spremanje korisničkih parametara zavarivanja na SD karticu.