

De technologie numérique, le NEOPULSE 400 CW est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé pour l'industrie lourde. Mobile et équipé d'un groupe de refroidissement et d'un système de dévidage performant, le NEOPULSE 400 CW est idéal pour traiter les applications pulsées exigeantes. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité.

SOUDEAGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.6 mm
 - fil fourré : Ø 0.9 à 2.4 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm).
- **TIG DC Lift / Pulsé.**
- **Gougeage** (jusqu'au Ø 6.5 mm)

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans le cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

6 modes de soudage MIG-MAG : Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsé, Modularc et Manuel. *Pour en savoir plus sur les synergies GYS, scannez le QR code ou cliquez [ici](#).*

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (400 A @ 60%).
- **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
- **Connectable via une interface de commande SAM** pour utilisation sur robot/automate (en option).
- **Vernissage par trempage** de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- **Puissant motodévidoir** (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entrainés.
- **Tension d'arc élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Mémorisation jusqu'à 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mode utilisateur** permettant de partager le produit avec plusieurs utilisateurs.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).

ROBUSTE ET MOBILE

- Résistant et robuste : niveau de protection IP23 pour une utilisation dans des environnements difficiles, en intérieur comme en extérieur
- Réglages à distance du générateur grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique).



Livré sans accessoires

Synergies GYS



3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :

- Easy : fonctionnalités simplifiées
- Expert : affichage complet
- Avancé : accès intégral à tous les paramètres

NEOPULSE 400 CW

Ref. 062061



DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	3 x 400 V +/- 15%	
Protection secteur (retardée)	32 A	
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Tension à vide	85 V	
Tension en charge	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Rendement max.	%	91 %
Consommation à vide	MIG-MAG	37 W
	TIG	
	MMA	157 W

Vitesse fil	1 - 22 m/min	
Motodévidoir	4 galets moteur	
Galets d'origine	Ø 1.0/1.2 mm (acier)	
Diamètre des galets	37 mm (Type F)	
Fils d'apport	Ø acier	0.6 - 1.6 mm
	Ø acier inox.	0.6 - 1.6 mm
	Ø fil fourré	0.9 - 2.4 mm
	Ø aluminium	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 mm
Bobine de fil	poids / Ø min.	5 kg - 200 mm
	poids / Ø max.	18 kg - 300 mm
Puissance de refroidissement	1 kW	
Classe de protection	IP23	
Dimensions	960 x 510 x 850 mm	
Poids	78 kg	

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

 <table border="1"> <tr> <td>Acier / Inox</td> <td colspan="2">Aluminium</td> </tr> <tr> <td>air</td> <td>liquide</td> <td>liquide</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> <td>500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </table>	Acier / Inox	Aluminium		air	liquide	liquide	450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m	045392	041004	046160	 <p>Câble de masse 400 A - 4 m / 50 mm² 047853</p>	 <p>Porte-électrode 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	 <p>Liquide de refroidissement 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Kit filtre 063143</p>
Acier / Inox	Aluminium															
air	liquide	liquide														
450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m														
045392	041004	046160														
 <p>Commande déportée numérique RC-HD2 062122</p>	 <p>Support RC-HD2 037779</p>	 <p>Câble de liaison RC-HD2 2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propose un large choix de fonctionnalités compatible avec votre produit.</p> <p>Pour les découvrir, scannez le QR :</p>												
 <table border="1"> <tr> <td colspan="3">Torche Push-Pull - 8 m</td> </tr> <tr> <td>038738</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>air</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>liquide</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0.8 > 1.6 mm</td> <td>liquide</td> </tr> </table>	Torche Push-Pull - 8 m				038738	0.8 > 1.2 mm	air	038141	0.8 > 1.2 mm	liquide	038745	0.8 > 1.6 mm	liquide			
Torche Push-Pull - 8 m																
038738	0.8 > 1.2 mm	air														
038141	0.8 > 1.2 mm	liquide														
038745	0.8 > 1.6 mm	liquide														