

NEOPULSE 220 C on digitaaltehnoogiaga ühefaasiline impulss MIG/MAG-generaator. See on loodud kõrgeima jõudluse taseme saavutamiseks, kasutades uusimat tehnoloogiat, ning sellel on arvukad sünergilised kõverad ja erakordne kaarekvaliteet/jõudlus. Intuiitiivne ja väga funktsionaalne digitaalne kasutajaliides võimaldab keevitusparameetrite kiiret ja lihtsat muutmist. Täpse ja võimsa 4-käigulise rullisöötmissüsteemiga varustatud NEOPULSE 220 C pakub tootjatele maksimaalset tootlikkust.

## MITMEPROTSESSI KEEVITUS

### ■ MIG/MAG :

- terasest ja roostevabast terasest traat: Ø 0,6 kuni 1,0 mm
- alumiiniumtraat:
- CuSi ja CuAl traat: Ø 0,8 kuni 1,0 mm

### ■ MMA DC / Pulse : põhi-, rutiil- ja tsellulooselektroodid (kuni Ø 5 mm).

### ■ TIG DC Lift / Pulse.

## SMART

### ■ SYNERGIC-režiim: Pärast 2 kriteeriumi (materjali/gaasi kombinatsioon ja traadi läbimõõt) valimist töötab

NEOPULSE automaatselt välja optimaalsed keevitustingimused, võimaldades teil siiski seadistusi (traadi etteandmise kiirus, pinge, vool, kaare pikkus) reguleerida.

## ACCURATE

### ■ Traadi etteandmise kiiruse kalibreerimine, et reguleerida kuvatavat pingemõõtmist ja täpsustada energiaarvutust.

### ■ Energia, näidik ja energiaarvutus pärast keevitamist põhineb standarditel EN1011-1, ISO / TR 18491 ja QW-409.

### ■ Kaasaskantavus : kasutaja JOBS ja masina konfiguratsiooni laadimine/varundamine USB-mäluseadmelt.

### ■ Jälgitavus: jälgib / salvestab kõik keevitussammud nõoride kaupa tööstusliku tootmise ajal vastavalt standardile EN ISO 3834.



Tarnitakse ilma lisaseadmeteta

## OPTIMEERITUD MIG/MAG SEADED

### ■ 6 MIG-MAG-keevitusrežiimi: Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulseeritud, Modularc ja Manual.

GYS-i eelinstallitud kasutajaseadete kohta lisateabe saamiseks skaneerige QR-koodi või klõpsake [here](#).

### ■ TACK režiimid: SPOT ja DELAY.

### ■ Toetatud päästikuvõimalused: 2T ja 4T.

### ■ Täpne kontroll keevitustsükli üle : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas jne.

## GYS sünergia

## MAKSIMAALNE TOOTLIKKUS

### ■ 4 mikroprotsessorit , mis annab neli korda suurema töötlusvõimsuse.

### ■ Kõrge tootlikkus tänu kõrgele töötssüklile (150 A @ 60%).

### ■ Ühilduvad traadirullid: Ø 200 mm.

### ■ Võimas 4 rulliga traadisöötja tõhusaks traadi söötmiseks.

### ■ Väga kõrge kaarepinge lihtsamaks süütamiseks ja erakordseks kaaredünaamikaks.

## INTUIITIIVNE

### ■ Uus kasutajasõbralik kasutajaliides, mis on keskendunud keevitaja navigeerimisharjumustele.

### ■ Masina ja sünergiate uuendamine USB-klahvi abil.

### ■ 500 keevitusprogrammi salvestamine (saab salvestada USB-pulgale).

### ■ Näitab voolu/pinget keevitamise ajal ja pärast keevitust (WPS/PQR).

### ■ Peamiste ekraanil kuvatavate parameetrite valik (traadi kiirus, keskmine keevitusvool jne).

### ■ Intelligentne ventilatsiooni juhtimine, et vähendada energiatarbimist, tolmu sissevõtmist ja müra.

### ■ Ühilduv tõrvik Push Pull (24 V).

## ROBUST JA MOBIILNE

### ■ Tugevdatud metallist korpus ja libisemiskindlad kummipadjad.

### ■ IP23S korpus.

### ■ 2 käepidet lihtsamaks liikuvuseks.



### 3 kasutajaliidese taset kasutaja jaoks:

- Lihtne: lihtsustatud funktsioonid
- Ekspert: täielik ekraan
- Täiustatud: täielik juurdepääs kõikidele parameetritele.

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	elektrooniline juhtimine	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Kaitstud & elektrigeneraator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 2206	ühil- duv 1,2	0,9 - 1,2	✓	-	1 → 5	☺	0,5 - 20	0,8 1,0	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	55 x 29 x 41	27	IP 23S	10 kVA.