

Metal de aporte de hilo macizo para la soldadura MIG de aceros inoxidables austeníticos sin molibdenos como el 304, 304L, 321, 347. Recomendado para todo tipo de construcciones metálicas que no excedan los 350° en temperatura de servicio.

■ Clasificación

AWS 5.9 : ER 308L Si
EN ISO 14343-A : G19 9 L Si

■ Aplicaciones

- Para construcciones que no excedan 350°C en temperatura de servicio.
- Empleo general en condiciones de corrosión poco severas.

■ Ventajas

- Excelente resistencia a la corrosión.
- Buenas propiedades mecánicas.

■ Polaridad

DC +

■ Propiedades químicas

C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	S % max	P % max	Fe %
0.025	0.90	1.80	10.00	20.50	0.02	0.02	Base

■ Propiedades mecánicas

Re	Rm	A 5 d	KV +96°C
400 Mpa	600 Mpa	40 %	48 J

■ Recomendaciones

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175
Argón / CO₂ (2 a 3%) (M12) o Argón / O₂ (1 a 2%) : 12-18 l/min

■ Aprobación

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



S100

S200 - S300

Condicionamiento

peso (kg)	Tipo de bobina		Diámetro de hilo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086616	—	—
5	S200	—	—	086579	086340	—
15	S300	—	—	—	086357	—