

Hilo macizo cobreizado para la soldadura bajo protección gaseosa de aceros al carbono, con aleación débil o no aleados. Se utiliza para numerosas aplicaciones en construcciones metálicas debido a sus excelentes propiedades mecánicas.

■ Clasificación

AWS 5.18 : ER 70S-6
EN ISO 14341-A : G46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1
DIN 8559 : SG2

■ Aplicaciones

- Construcción automotriz,
- Construcción ferroviaria,
- Construcción naval,
- Construcción de obras en general.
- Depósitos, calderas

■ Las ventajas

- Excelentes propiedades de cebado.
- Gran estabilidad de arco sobre corrientes elevadas.
- Buena resistencia del hilo a la corrosión.
- Soldadura en todas las posiciones.

■ Polaridad

DC +

■ Propiedades químicas

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0.07	1.40	0.80	0.012	0.012	0.10

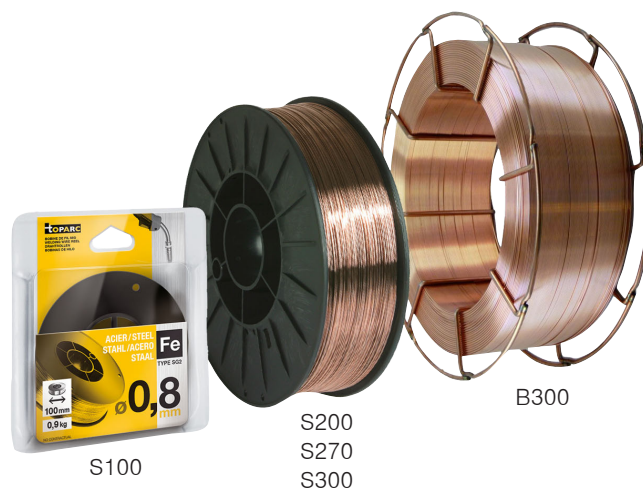
■ Propiedades mecánicas

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV -20°C	KV -40°C
470 Mpa	560 Mpa	26%	150 J	90 J	50 J

■ Recomendaciones

Ø hilo (mm)	0.8	1.0	1.2
grosor (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
tensión (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
Corriente (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) o mezcla Argon / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Condicionamiento

peso (kg)	Tipo de bobina		Diámetro de hilo (mm)			
	⊕↕	⊕	Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086593	086609	—	—
5	S200	—	086111	086128	086135	—
15	S270	—	—	086227	086234	086241
	S300	—	086166	—	—	—
18	—	B300	—	086272	086289	086296