

**MAG-Massivdraht -Kupferbeschichtet** für den universellen Einsatz in der Herstellung von Kesseln und Geräten sowie für den Metallbau entwickelt. Geeignet für hohe Stromstärken und somit zum Verschweißen dicken Blechen.

## ■ Klassifikation

AWS 5.18 : ER 70S-6

EN ISO 14341-A G42 3 M21 3Si1 EN ISO 14341-B G49A 3 M21 S12  
G42 3 C1 3Si1 G49A 3 C1 S12

## ■ Anwendungen

- Automobilindustrie,
- Eisenbahnbau,
- Schiffbau,
- Bauindustrie im Allgemeinen
- Behälter, Kessel,
- Robotertechnik,
- Produktion.

## ■ Vorteile

- Wenig Spritzer.
- Hohe chemische Reinheit.

## ■ Polarität

DC +

## ■ Chemische Eigenschaften

C %	Mn %	Si %
0.07	1.50	0.85

## ■ Mechanische Eigenschaften

Re	Rm	A 5 d	KV -30°C
≥ 420 MPa	500-640 MPa	≥ 20%	≥ 47 J

## ■ Hinweise

Ø Draht (mm)	0.8	1.0	1.2
Stärke (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
Spannung (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
Stromstärke (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

*Schutzgas gemäß der Norm EN ISO 14175*  
100% Argon (I1) oder Mischung Argon / CO<sub>2</sub> (15 bis 25%) (M21)  
oder 100% CO<sub>2</sub>(C1)

## ■ Zulassungen

TÜV - DB - CE

PRODUKT DER REIHE  
**EXCELLIUM**



## Verpackungseinheiten

Gewicht (kg)	Spulentyp		Drahtdurchmesser (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
15	S300	—	—	—	086302	086319