

Die AUTOPULSE 320-T3 ist eine kompakte, Inverter basierte Impulsstromquelle mit 320 Ampere Schweißleistung. Mit insgesamt 3 integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubeinheiten, an denen neben Standard-Schweißbrennern auch Push-Pull und Spoolgun Brennersysteme eingesetzt werden können, eignet sie sich auch zum Verschweißen sensibler Schweißzusätze wie z.B. Aluminium. Die im Gerät hinterlegten 68 Synergieprogramme für Stahl, Edelstahl, MIG-Löten und Aluminiumwerkstoffe können über die „2-Knopfbedieneinheit“, mit großem mehrfarbigem Display, einfach aus dem Programmspeicher abgerufen und im „Easy-Modus“ über die Angabe von nur 2 Parametern verarbeitet werden. Besonderes Augenmerk wurde auf eine intuitive Bedienung und reproduzierbare Prozesssicherheit gelegt.

## OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse und Manuell.
- **Auswahl des Modus des Brenntasters:** 2T, 4T, SPOT, DELAY und TACK.
- **Präzise Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.
- **MIG/MAG Schweißen:**
  - Draht Stahl Ø 0.6 / 1.0 mm
  - Draht Edelstahl Ø 0.8 / 1.0 mm
  - Draht Alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm
- **Modus MIG-Löten:**
  - Draht CuSi und CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm

## VEREINFACHTES SCHWEISSEN

- **68 synergische Schweißprogramme** gewährleisten hochqualitatives, reproduzierbare Schweißergebnisse für ein breites Spektrum von Werkstoffen, Drahtdurchmessern und Schutzgasen.
- Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Drosselwirkung.

## MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- 4 Mikroprozessoren und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne Signalverarbeitungsgeschwindigkeit in neue Dimensionen. Die sehr hohe Regelfrequenz ermöglicht einen extrem stabilen Lichtbogen, saubere Zündvorgänge und effiziente Produktivität unter allen Bedingungen.
- 3 elektronisch geregelte 4-Rollendrahtvorschubeinheiten für Spulen Ø 200mm integriert.
- Automatische Erkennung u. Umschaltung der Vorschubeinheit durch Tastersteuerung
- Brenner- u. Kabelsupport für 3 Schweißbrenner & Schweißhelm.
- Push Pull (24V) u. Spool Gun Brenner kompatibel (optional).

## ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- XL Farbdisplay zur präzisen Einstellung und Kontrolle aller relevanten Schweißparameter.
- 2 Drehregler und 4 Taster zum intuitiven Manövrieren durch die Menüs.
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißprogramme erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Speicherung von bis zu 500 anwenderspezifischen Schweißprogrammen (Jobs) für sich wiederholende Schweißaufgaben.

## ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes nach IP 23 gestaltetes Gehäuse.
- Stabile Plattform für die Aufnahme von 2 Gasflaschen (2x4m<sup>3</sup>).

## ZUBEHÖR (OPTIONAL)



Push Pull Brenner

046283 4 m 3 kg 220 A (20%) 0.8 → 1.2



Spool Gun Brenner

041486 4 m 3 kg 150 A (60%) 0.6 → 1.0



Verschleißteile-Box  
Kontaktröhre  
MB15 / MB25 - 250 A  
037458



**Wird mit 3 Brennern (250 A - 3 m) geliefert:**

















- MIG/MAG-Brenner (Ø 1,0)
- MIG/MAG-Brenner (Ø 0,8)
- ALU-Brenner (Ø 1,2)

+ inkl. Ausleger



3 unterschiedliche Anzeigemodi:

- **EASY** (vereinfachtes Modul)
- **EXPERT** (Komplett-Modul)
- **ERWEITERT** (spezifische Anwendungen)

													
50/60 Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V 3~	16	15 → 320	0.6 → 1.2	200	 50 W	0.5 → 20		X (40°C)	V	88 x 63 x 93	64	IP 23	24 kVA