

Die Kühlaggregate WCU 1kW A und B sind vorgesehen für die Kühlung von WIG-Brennern mit Flüssigkühlung. Die Funktion der Kühlaggregate wird am Brenner aufgerufen. Die Steuerung und Energieversorgung erfolgt durch die WIG-Stromquelle. Sie schalten sich zu Beginn des WIG-Schweißens automatisch ein.

Verbindung mit der Stromquelle
mit 2 Kabeln

Befestigung der Stromquelle an dem
Kühlaggregat mit 2 vorgestanzten Blechen

Schutzfunktionen :
- Minimaler Füllstand
- Anomaler Durchfluss

Schnellanschlüsse mit Sperrvorrichtung
zur Vermeidung des Auslaufens der
Flüssigkeit bei Ausstecken

Füllstandssensor

Einfüllstopfen an der Vorderseite

	WCU 1kW A	WCU 1kW B	
Füllmenge (Kühlflüssigkeit)	3 l		
Sicherung	5 A		
Max. Flüssigkeitsdruck	0.4 MPa		
Kühlleistung 1l/min (EN 60974-2)	1000 W		
Abmessungen	52 x 24 x 26 cm		
Gewicht (ohne Kühlflüssigkeit)	14 kg	15 kg	
Kompatibilität	TIG 220 AC/DC	PROTIG 221 DC FV TIG PRO 221 DC FV	TIG 300 DC