

Mikroprozessorgesteuerter WIG-Schweißinverter, ideal für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten an Stahl, Edelstahl und Kupfer.

## PROFI-BEDIENFELD

Die TIG 200 DC HF FV ist ein mikroprozessorgesteuerter Inverter mit digitalem Bedienfeld für einfaches Einstellen.  
5 Speicherplätze für die Abspeicherung bevorzugter Parameterkurven

## TIG 200

### ✓ Zündung:



Adjust  
Ideal  
Position

- 2 Zündmöglichkeiten: kontaktlose HF Zündung oder Kontaktzündung mit WIG Lift
- Integrierte Automatik: «Adjust Ideal Position».  
*Dieses System ermöglicht einfaches Finden der idealen Startposition vor dem Anstieg der Stromstärke. Beim Start wird ein Minimalstartstrom initiiert, der als «Suchlichtbogen» dient. (Verfügbar in 4T und 4Tlog)*

### ✓ 3 Brenntaster-Modi:

- 2-Takt
- 4-Takt
- 4 T «LOG» : Durch kurzes Betätigen des Brenntasters kann zwischen 2 Schweißströmen gewechselt werden: Hauptstrom - Zweitstrom.

### ✓ Automatische Brennererkennung:

Die TIG 200 DC ermittelt automatisch den angeschlossenen Brennertyp. (Schweißbrenner mit Einzel- oder Doppeltaster, mit oder ohne Potentiometer)

### ✓ 3 DC Modi mit Gleichstrom:

- **WIG :** Regelung von Gasvor- und nachströmzeit, Stromanstiegszeit, Stromstärke (Wechsel zwischen 2 Schweißströmen im 4Tlog Modus) und Stromabsenkung.
- **WIG Puls :** - Easy Puls Modus: Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Pulsfrequenz, Haupt- und Zweitstrom.  
- Normal Puls Modus: Der Anwender stellt den Hauptstrom und Zweitstrom und die Pulsfrequenz manuell ein (0,2 Hz bis 20 Hz).
- **WIG SPOT :** In dieser Funktion können Werkstücke schnell und komfortabel geheftet werden, um sie zum Schweißen vorzubereiten

### ✓ Fernreglerbuchse:

Zum Anschluss eines Fuß- (Art.-Nr. 045682) oder Handfernreglers (Art.-Nr. 045675).



Im Lieferumfang:  
- Brenner SR17DB (4m)  
- MMA Kit

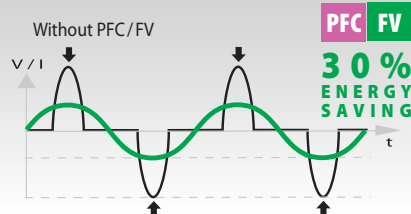
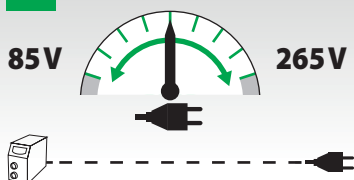


- Verschweißt alle gängigen Stahl-, Edelstahl-, und Gußelegroden mit rutiler oder basischer Umhüllung.

- Neben Anti-Sticking verfügt das Gerät ebenfalls über einstellbare Hot-Start und Arc-force Funktionen.

## MODERNSTE TECHNIK

**PFC** POWER FACTOR CORRECTION  
**FV** FLEXIBLE VOLTAGE



Die eingebauten PFC- und FV-Schaltungen ermöglichen den Einsatz mit verschiedenen Spannungen (85-265V).

Auch bei intensiver Nutzung und im Einsatz mit langen Verlängerungskabeln arbeitet das Gerät an einem einphasigen Netzanschluss 230 V / 16 A oder 110 V / 20 A.

50/60hz	-AM-	I <sub>2</sub>			EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)			
230V 1~	13A	-	5-200A	10-200A	140A	30%	76V 35/50	42x15x31 / 12	7 kW 8.75 kVA
110V 1~	32A	-	5-180A	10-120A	115A	26%			