

Gyspot PTI-S7 ER DET IDEELLE SVAR PÅ SVEJSEKRAVENE TIL HØJSTYRKESTÅL (UHSS/BOR), MED EN KLEMKRAFT PÅ 550DAN MED 8 BARS LUFTRYK OG EN SVEJSESTRØM, DER KAN NÅ 14 500AMPERE . Dens C-klemme integrerer en højteknologisk transformer, og maskinen giver også en løsning på begrænsede strømforsyningsproblemer, da den kun kan fungere med 20 A-sikringer. Dens betjening er ekstremt let takket være den automatiske indstilling af svejseparametre i EASY-tilstand.

INNOVATION

- Væskkølet mellemfrekvenstransformer integreret i klemmen
- Lavere elforbrug (40 % mindre end kabelmaskine)
- Fungerer med kun 16 Amp forsinket sikrings strømforsyning
- Høj driftsfaktor

BESKRIVELSE

- Ideel C-klemme til alle typer metalarbejder
- Letvægtsklemme og nem at håndtere : Vægt 10 kg
- Fås med et klemkabel på 4m eller 6m
- Støttekabelbeslag med teleskoparm
- Fjernbetjening på klemmen

YDEEVNE



• Svejsestrøm:

- Høj svejsestrøm 14 500 A
- Lydsignal, hvis svejsestrømmen er for lav
- Konstant strømstyring
- Lavt elforbrug
- GLUE-tilstand: til svejsning af plader med lim eller andre belægninger

• Elektrodekraft:

- Elektrodekraftkontrol
- Digital visning af den faktiske elektrodearmskraft
- Elektrodekraft: 550 daN med 8 barer
- Væskkølede arme op til spidserne

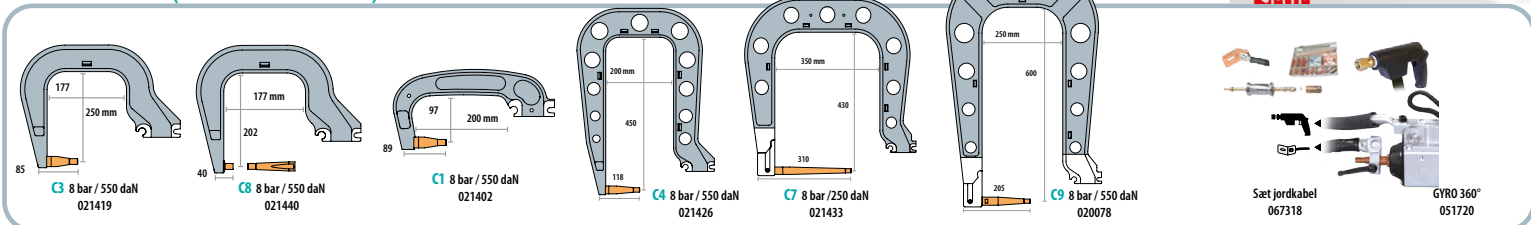
MASKINENS GRÆNSEFLADE

- AUTO MODE: automatisk indstilling af svejseparametre.
- 7 tilstande tilgængelige for at opfylde kravene fra alle slutbrugere

SPORBARHED

- Registrer på SD-kortet karakteristikaene for hvert svejsepunkt, der udføres.
- Gendannelse på enhver pc af rapporter gemt på SD-kortet.

TILBEHØR (ISOLEREDE ARME)




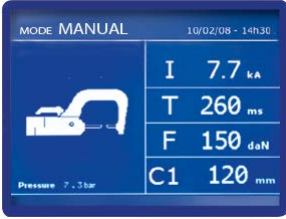
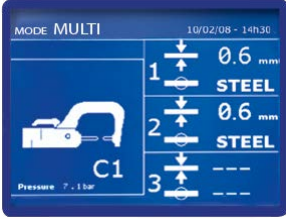
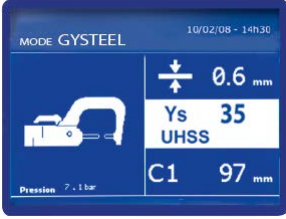


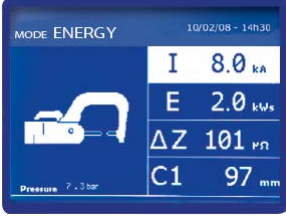
14 500A
550 daN



Inkluderet :
- C1 arm

Letvægts klemme: 10 kg

	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚠			
				↔	↕							
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid / air cooled	↔ m	∅ mm ²	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M												
							Liquid	4				
							Air (optional 067318)	6	200			
							-	1.5	4x4 H07RNF			
								8				

1		<p>STANDARD TILSTAND Maskinen bestemmer svejseparametrene ud fra tykkelsen af plader der skal svejses og ståltypen.</p>
2		<p>MANUEL TILSTAND Direkte programmering af svejseparametrene - svejsestrøm - svejsetid - elektrodekraft</p>
3		<p>MULTI MODE Tykkelsen af pladerne, der skal svejses, samt typen af stål, er specificeret for hvert ark i samlingen. Maskinen bestemmer svejseparametre.</p>
4		<p>GYSTÅL MODE Hårdhedsmålingen opnået med GYSTEEL Vision-enheden kan være indtastet direkte i denne menu for at specificere ståltypen. Det maskinen bestemmer svejseparametrene.</p>
5		<p>AUTO MODE ** Nyt ** Automatisk detektering: - af metaltypen - af metalpladens tykkelse - af tilstedeværelse af lim - tilstedeværelse af isoleringsmateriale mellem metalpladerne</p>
6		<p>BILPRODUCENT MODUS ** Nyt ** Denne tilstand gør det muligt at genkalde forudregistrerede svejsepunkter i en svejsepunktliste fra bilproducentens reparationsvejledning. Svejseparametrene er automatisk effektiv.</p>
7		<p>ENERGY MODE ** Nyt ** Denne tilstand gør det muligt at kontrollere den energi, der overføres under svejsestedet. Kun svejsestrømmen (A) og energien (kWs) kan indstilles til lave svejsestedet. Denne tilstand er designet til testlaboratorier og bilfabrikanter, til godkendelsesformål.</p>

