

**NEOPULSE 320 C je digitální, třífázový, pulzní svařovací stroj MIG/MAG. Je navržen tak, aby pracoval na nejvyšší výkonnostní úrovni s využitím nejnovějších technologií a vyznačuje se různými synergickými křivkami i výjimečnou kvalitou a výkonem oblouku. Jeho uživatelsky přívětivé a vysoce praktické digitální rozhraní je navrženo tak, aby umožňovalo rychlou a snadnou úpravu nastavení svařování. Tento zdroj, vybavený přesným čtyřválcovým systémem podávání drátu, poskytuje bezkonkurenční produktivitu a kvalitu svařování všech typů materiálů.**

## VÍCEPROCESNÍ SVAŘOVÁNÍ

- **MIG/MAG:**
  - ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 - 1,2 mm
  - drát z nerezové oceli:
  - hliníkový drát: Ø 0,8 - 1,2 mm: CuSi a CuAl: Ø 0,8 - 1,2 mm
  - drát CuSi a CuAl:
- **PULSED / DC MMA:** základní, rutilové a celulóznové elektrody (do Ø 5 mm)
- **PULSED / DC LIFT TIG.**

## SMART

- **Režim SYNERGIE:** po zvolení kombinace materiál/plyn a průměru drátu NEOPULSE 320 C automaticky určí optimální nastavení svařování a zároveň vám umožní upravit nastavení (rychlost podávání drátu, napětí, proud a délku oblouku).

## PRECISE

- **Kalibrace** svařovacích kabelů a otáček motoru pro úpravu zobrazeného napětí a zpřesnění výpočtu energie.
- **Spotřeba energie,** zobrazuje a vypočítává spotřebu energie po svařování v souladu s normami EN1011-1, ISO / TR 18491 a QW-409.
- **Přenosný:** načítání/ukládání uživatelských JOBS a nastavení stroje pomocí USB klíče.
- **Sledovatelnost:** sleduje / zaznamenává všechny fáze svařování, svar po svaru, během průmyslové výroby v souladu s normou EN ISO 3834.



Dodávky bez příslušenství

## OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **6 režimů svařování MIG-MAG:** Standardní dynamický, Standardní nárazový, Standardní kořenový, Pulzní, Modulární a Ruční.
- Chcete-li se dozvědět více o předinstalovaných uživatelských nastaveních GYS, naskenujte QR kód nebo klikněte na [here](#).
- **TACK režimy:** SPOT a DELAY.
- **Možnosti spouštění:** 2T a 4T.
- **Přesné řízení celého svařovacího cyklu:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill a Post-Gas atd.

Synergie GYS

## MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- **Určeno pro těžké a náročné průmyslové aplikace:**
  - Čtyři mikroprocesory zvyšují rychlost komunikace a optimalizují účinnost stroje.
  - Vysoká produktivita díky vysokému pracovnímu cyklu (300 A při 60 %).
  - Kompatibilní cívky s přívodem drátu: Ø 200 / 300 mm.
  - Možnost připojení k řídicímu rozhraní SAM pro automatizované nebo robotizované aplikace (volitelně).
  - Robustní konstrukce odolávající nárazům a vibracím.
  - Výkonný motorizovaný systém podávání drátu (100 W) se čtyřmi aktivními hnacími válci.
  - Velmi vysoké napětí oblouku pro snadnější zapálení a výjimečnou dynamiku oblouku.

## SNADNÉ POUŽITÍ

- Nové uživatelsky přívětivé rozhraní zaměřené na navigační návyky svářečů.
- Aktualizace stroje a synergie pomocí USB klíče.
- Volitelná chladicí jednotka (P.N. 013537) a vozík (P.N. 037328).
- Ukládá až 500 svařovacích programů (lze uložit na USB klíč).
- Zobrazuje proud/napětí v průběhu a po ukončení svařovacího procesu (WPS/PQR).
- Zvolí, které nastavení klíčových parametrů se má zobrazit na displeji (rychlost posuvu drátu, průměrný svařovací proud atd.).
- Systém vnitřního osvětlení motoru a cívky pro podávání drátu.
- Průhledové okénko na dvířkách prostoru pro drát pro snadné sledování drátu.
- Inteligentní systém řízení ventilace pro snížení spotřeby energie, nasávání prachu a hluku.
- Kompatibilní s hořákem Push-Pull (24 V / 42 V).

## ROBUST A MOBILNÍ

- Zesílený kovový plášť a protiskluzové gumové podložky.
- Krytí IP23.
- Samostatný, volitelný dávkovač NEOFEED-4W\* s kabely pro připojení vzduchu nebo vody (až 20 m).
- Dálková úprava nastavení stroje pomocí dvou, volitelných dálkových ovladačů (\*digitální nebo analogové).

\* Vyžaduje se sada digitálních konektorů (č. š. 063938)



**Tři úrovně uživatelského rozhraní:**

- Easy: zjednodušené funkce
- Expert: plně zobrazení
- Advanced: plný přístup ke všem parametrům.

# NEOPULSE 320 C

Ref. 062474



## TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájecí napětí	3 x 400 V +/- 15%		Rychlost drátu	1 - 22 m/min	
Ochrana sítě (zpožděná)	32 A		Motor podávání drátu	4 podávací válečky	
Pracovní cyklus 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Průměr podávacích váleček	mm (typ F)	
	100 %	280 A		ø ocel	0,6 - 1,2 mm
Proudový rozsah MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 A		Drát	ø nerezová ocel	0,8 - 1,2 mm
	85 V			ø jádrový drát	0,9 - 1,6 mm
Napětí naprázdno	85 V			ø hliník	0,8 - 1,2 mm
Napětí při nabíjení	MIG-MAG	14,5 - 30 V	Naviják drátu	ø CuSi / CuAl	0,8 - 1,2 mm
	MMA	20,4 - 32,8 V		hmotnost / min. ø	5 kg - 200 mm
	TIG	10,4 - 22,8 V		hmotnost / max. ø	18 kg - 300 mm
Max. produktivita	%	91 %	Stupeň krytí	IP23	
Spotřeba bez zátěže	MIG-MAG TIG	37 W	Rozměry	680 x 300 x 550 mm	
	MMA	157 W	Hmotnost	36 kg	

## PŘÍSLUŠENSTVÍ A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

 Neofeed 4W podavač drátu 014527	 Chladicí jednotka WCU 1KW C 013537	 Vozík T/M 400 037328	 Propojovací kabely <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">vzduch</th> <th colspan="2">voda</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> <td>047587</td> <td>1,8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm<sup>2</sup> 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm<sup>2</sup> 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	vzduch		voda		5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1,8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm <sup>2</sup> 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm <sup>2</sup> 038448				20 m 038455
vzduch		voda																													
5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1,8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm <sup>2</sup> 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	10 m 047631																												
20 m		038431	15 m 95 mm <sup>2</sup> 038448																												
			20 m 038455																												
 Ocel / nerezová ocel Hliník <table border="1"> <thead> <tr> <th>vzduch</th> <th>voda</th> <th>voda</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>350 A 4 m 040946</td> <td>300 A 4 m 043275</td> <td>300 A 3 m 040748</td> </tr> </tbody> </table>	vzduch	voda	voda	350 A 4 m 040946	300 A 4 m 043275	300 A 3 m 040748	 Zemnicí kabel 600 A - 4 m / 70 mm <sup>2</sup> 043831	 Držák elektrod 500 A - 4 m / 50 mm <sup>2</sup> 043879	 Chladicí kapalina 5 l - 062511 10 l - 052246	 Sada filtrů 063143																					
vzduch	voda	voda																													
350 A 4 m 040946	300 A 4 m 043275	300 A 3 m 040748																													
 Dálkové ovládání digitální RC-HD2 062122	 Podpora RC-HD2 pro vozík 037779	 Dálkové ovládání analogové RC-HA2 - 10 m 047679	GYS nabízí širokou škálu kompatibilních produktů pro váš stroj. Chcete-li se o nich dozvědět více, naskenujte QR kód:																												
			Ruční svařování	Automatizace																											