MIG/MAG
双脉冲逆变电焊机

15 → 320 A

AUTOPULSE 320-T3

Ref. 067615

INVEST IN THE FUTURE

全数字化技术，AUTOPULSE 320-T3是一款带有3个送丝系统的双脉冲MIG / MAG型焊机。超高性能与高科技兼备，该电焊机具备68个协同曲线和出色的电弧动态特性。用途广泛，配备3把焊枪，可对所有类型的焊接钢，铝和焊料 (CuSi3 / CuAl8)进行焊接。其直观的界面和超精密的送丝系统，可对所有类型的板材进行焊接，如钢，铝，硅青铜，铝青铜等。

优化MIG/MAG设置

- 焊接方法：标准，脉冲，双脉冲和手动。
- 可选多种扳机功能：2T，4T，SPOT，DELAY 和TACK功能。
- 精准操控焊接周期：慢送丝，平稳启动，热启动，上下坡，收弧，延气等。

- MIG/MAG 焊接 :
  - Ø 0.6 / 1.0 mm 钢焊丝
  - Ø 0.8 /1.0 mm 不锈钢焊丝
  - Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm 铝焊丝

- 焊接模式 :
  - Ø 0.8 / 1.0 mm CuSi或CuAl 铜钎焊

焊接简便

- 68种协同弧线保证了各种材料组合，焊丝直径和气体的卓越焊接。
- 协同模式下确保了最佳焊接条件（送丝速度，电压，电流等）。

生产率最大化

- 4个微处理器提高了计算速度，优化了焊机的效率。
- 超高的电弧电压，确保了机器在所有类型的材料上易于起弧并且呈现出出色的电弧动态。
- 3个配有4个传动滚轮的电子调节送丝电极。
- 最多可安装3个Ø200 mm的线圈。
- 按下扳机，自动检测焊枪。
- 焊枪支架(x3) 和焊接防护面具
- 与Push Pull推拉丝焊枪
- 与Spool Gun拉丝焊枪适配，非常适用于铝硅软焊丝 (AlSi5 / AlSi12)。

与3个火炬一起交付 *(250 A - 3 m)*:

- MIG/MAG焊枪(直径1.0)
- MIG/MAG焊枪(直径0.8)
- ALU焊枪(直径1.2)

\+ 包括支架

人机工程学界面

- 全新简化的IHM，专注于车身修复者的使用习惯。
- 超大彩色显示屏，更精准的配置和控制焊接的周期。
- 2个滚轮和4个按钮便于直观的浏览不同菜单。
- 只需通过USB设备，即可轻松的完成对机器和协和功能的全面更新。
- 便于进行重复性作业，可保存最多500项操作程序。

3 种界面供使用者选择 :
- EASY 简易版 (简化版块)
- EXPERT 专业版 (完整版块)
- AVANCE 高级版 (专业应用)

紧固耐用，易移动

- 车身加固
- IP 23 包膜
- 支撑2个装载高度低气瓶（2x4m³）的超稳定底盘。

配件 (可选)

PUSH PULL 推拉丝焊枪

046283	4 m	3 kg	220 A (20%)	0.8 → 1.2

Spool Gun 拉丝焊枪

041486	4 m	3 kg	150 A (60%)	0.6 → 1.0

附件盒
MB15 / MB25 - 250 A
037458

50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U_0	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								X (40°C)	V				
400 V 3~	16	15 → 320	0.6 → 1.2	200	50 W	0.5 → 20	1.0 1.2	260 A @ 60% 240 A @ 100%	82.4	88 x 63 x 93	64	IP 23	24 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr