

PROTIG 161 DC HF

Ref. 062054 (含配件)
Ref. 066649 (不含配件)

PROTIG 161 DC (160 A) 是一款超紧凑型焊机，专为工匠设计，其先进的二次调节技术可确保在低碳钢和不锈钢上进行高质量的焊接。其直观的界面可轻松对参数进行操作。

优化的直流焊接

- 二次调节：确保焊接所有位置时电弧的稳定性与恒定电流。
- 直流TIG：提供对所有铁制材料，例如钢，不锈钢以及铜及其合金的高质量焊接...
- 直流脉冲TIG：控制熔池温度，限制工件变形，并可组装0.3mm以上的薄板。
- 点焊：焊接薄板前快速且精确的定点。
- 2种起弧类型：非触式高频起弧或接触式提拉起弧，适用于电敏环境。
- 3种扳机模式：二冲程标准焊接 (2T)，四冲程标准焊接 (4T) 及 4T LOG。
- 自动检测焊枪：与氩弧焊、双按钮型焊枪适配。

MMA焊接

- MMA：碱性与金红石电极（直径可达 \varnothing 4 mm）
- 脉冲MMA：便于立焊（例如，焊接管道...）
- 内置3个焊接辅助功能：
 - 抗黏着 (Antisticking)：降低与工件接触时电极黏着的风险
 - 热启动 (Hot Start)：易于起弧，并可在几秒内根据金属类型进行设置
 - 电弧力 (Arc Force)：焊接困难情况下，及时增加电流。

直观化设置

- 焊接时 / 焊接后显示电流/电压 (DMOS/QMOS)。
- 按进程存储10个程序，焊接效率高。
- 智能通风管理，降低消耗，除尘及降低设备噪音。

坚固耐用

- 坚固机身 & 防滑橡胶垫。
- 机身轻巧 (7.5kg)，可在工地轻松移动。
- 防止高达400V的过压 (PROTEC 400)。

配件 (可选)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



耗材套盒
用于TIG17焊枪
044678



IP67防护等级手提箱
060432



原装备			
062054	✓	✓	✓
066649	不含配件		



- 提前送气 / 延气
- 电流上升时间 (upslope)
 - 焊接电流
 - 热/冷电流
 - 脉冲频率
- 电流下降时间 (downslope)
- ...

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA