

M3 GYS AUTO是一种MIG-MAG型单相协同电焊机，具有三个焊枪接孔，适用于焊接钢，不锈钢，铝，铜，CuSi3/CuAl8制成的高强度钢等不同材质上，特别适合车身修复。

协同操作模式

- M3 GYS AUTO确定最佳送丝速度，您只需选择：

- 焊丝材质
- 焊丝直径
- 焊丝电流强度（用开关按钮及安全表进行调整）



拉丝焊枪

M3 GYS AUTO 可搭配拉丝焊枪使用
该焊枪适用于 \varnothing 100焊丝盘，焊丝直径为 \varnothing 0,8 mm的铝、不锈钢、钢及钢焊丝。

- 软焊丝(例如AlSi5 或 AlSi12) 的理想选择
- 操作简便：可直接在送丝焊枪上调整送丝速度
- 机器配备带平衡系统的焊枪电缆支架

4轮驱动送丝系统

适用于 \varnothing 200 和 \varnothing 300焊丝盘（最重15kg）

焊接参数保存

每把焊枪及前一次操作的焊接参数都能被存储下来（焊丝直径、焊丝类型及型号）

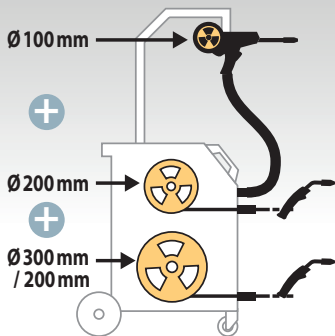


配件

标配：

- 2 把150A - 3m铁焊枪
- 1 把拉丝焊枪
- 1 个接地夹 200A - 3m
- 1 个焊枪电缆支架 (不含气表)

+产品



2把焊枪，2种送丝盘轴 + 1把拉丝焊枪 - M3 GYS AUTO 可焊接3种不同直径和材质的焊丝。无需拆卸焊枪或转换焊丝线圈。

可焊接：

- 软焊丝：硅青铜 (CuSi)，铝青铜 (CuAl) 等铝合金薄板的焊接
- 铝焊丝
- 不锈钢焊丝

CE - EN 60974-1

50/60hz	AM	min▷max	Ø mm	100	200	300	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	Spool Gun	
230V	16A	15▷160A	0.6-1.0		✓	✓		I _A (60%)	X% (I ₂ max)	60x90x90 67	4,5 kVA	Included
208/240V								90A	140A 15%			