

逆電型點焊機Gyspot BP.LC-S7是點焊機領域裡的一大突破。此款點焊機能應用在高彈性鋼的焊接上 (THLE)，它的焊臂力度高達550牛頓，電流可達13 000 A，符合歐規2004/40/CE

## 產品敘述

- 高效輕便的C型焊鉗適用於各種焊接 (5Kg)
- 多功能焊槍 (2.5米長)：單點焊，縮點焊，鉚釘，螺栓，螺絲，金屬片圈
- 伸縮焊臂
- 附件盒
- 6吋控制面板螢幕
- 可遙控焊鉗
- Commandes déportées sur la pince

## 操作性能

- 電流情況：
  - 高焊接電流：13 000A
  - 實際電流值在操作時顯示
  - 低電流自動響音警示
  - 可調節焊接電流
- 焊鉗壓緊力度：
  - 焊鉗壓緊力自動調節
  - 顯示實際焊鉗壓緊力度
  - 強大焊鉗壓緊力度：壓強8巴，壓力達550牛頓
  - 電極水冷
  - 焊鉗壓緊力太弱時，自動聲響警示

## 高智能介面

- 七種操作模式，滿足一般及大廠使用者
- 簡便：不需選擇焊接參數，即可焊接
- 易操作：6 吋螢幕，可快速讀取各項參數訊息
- 可儲存焊接參數

## 可追溯性

- 每個焊接操作參數都會被記錄在SD卡上
- SD卡上的焊接報告可被轉存於任何一台電腦上



**13 000A**  
**550 daN**

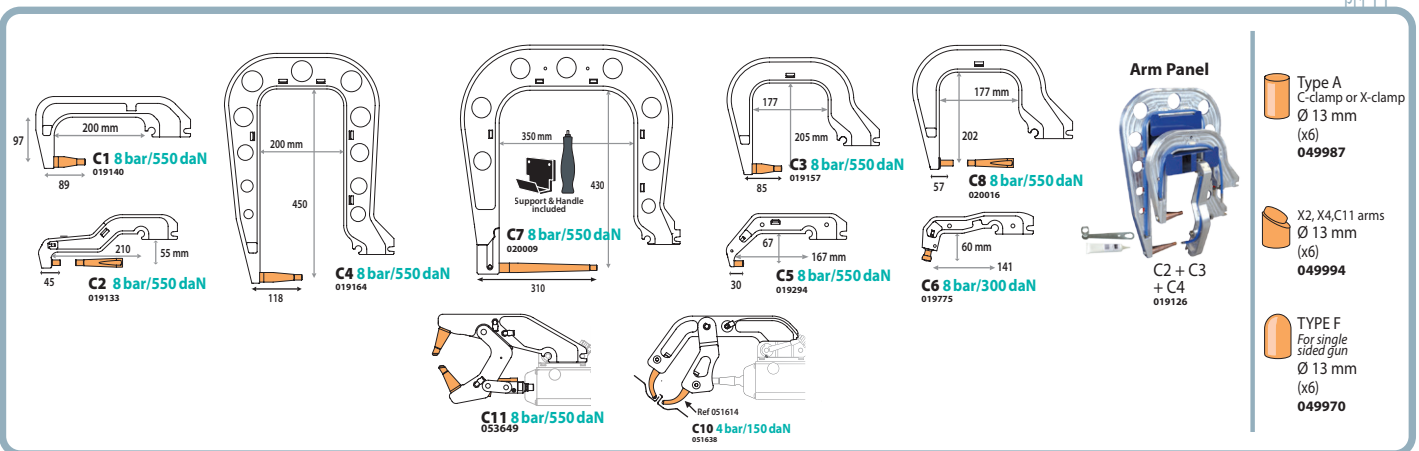


- 原廠包裝內含：
- 焊臂C1
  - 焊槍
  - 電纜



« BODYPROTECT » 概念，保護電磁場內的使用者，符合歐規 2004/40/CE.

## 附件



**Arm Panel**

- Type A C-clamp or X-clamp Ø 13 mm (x6) **049987**
- X2, X4, C11 arms Ø 13 mm (x6) **049994**
- TYPE F For single sided gun Ø 13 mm (x6) **049970**

50/60hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS 13 000A	U <sub>0</sub> 16V	mm		Kabels			100% CU	65x80x205 cm	160 kg
					3+3+3	1.5+3	Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm <sup>2</sup>			
3 x 400V							Vloeistof	2.5	200	OK		
						Lucht	2.5	150				
						-	8	4x6 H07RNF				

1		<p>普通模式 机器自动根据钢材的厚度和类型确定焊接参数。</p>
2		<p>手动模式 焊接参数的直接设置： - 焊接电流 - 焊接时间 - 压紧力度</p>
3		<p>多种钢材模式 每个堆叠焊接的钢材的厚度和类型都被输入到系统（2 或3个钢材）。机器自动确认焊接的参数。</p>
4		<p>GYSTEEL模式 用我们的产品GYSTEEL Vision测量出来的钢材硬度, 可以直接输入到菜单里以分辨钢材类型。机器自动确认焊接的参数。</p>
5		<p>自动模式 <b>** 新建 **</b> 自动检测： - 钢铁的属性 - 钢材的厚度 - 是否有胶水 - 是否在钢材之间有绝缘材料</p>
6		<p>制造商模式 <b>** 新建 **</b> 该模式可以根据制造商的维修指导书里把预先保存的焊点命名。这些设置是自动生效的。</p>
7		<p>电能控制模式 <b>** 新建 **</b> C该模式可以控制在焊接点中传输的电能。使用者在点焊前只能指定焊接电流(安培)和功率(千瓦)。该功能只适用于制造商和测试机构。</p>

