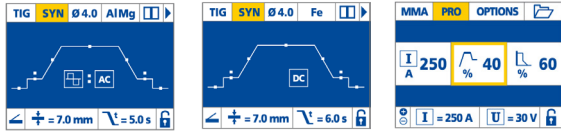


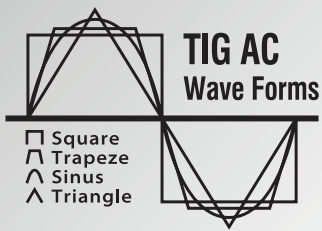
只需接入单相230V 16A电源，并配有一个PFC功率校正程序的小巧高效的TIG 220 AC/DC 焊机可为各种焊接方式、各种板材（钢材、不锈钢材、铝材、铜材）的高难度焊接提供完美解决方案。

- 专业的连接界面
- 和两个增量编码器相连接的5.7" TFT显示屏，可轻松导航焊接操作，调节焊接参数。



## 使用功能

不同焊接类型：TIG AC/TIG DC/MMA



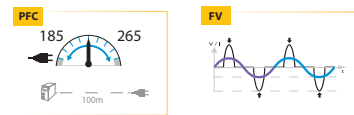
-  矩形波：焊弧较硬，活跃
-  正弦波：焊弧较软，声音较小
-  梯形波
-  三角波



无配件提供  
Ref. 011908

• TIG AC 混合模式：  
焊接过程中直流和交流频率变化，提高铝材焊接的效率。

- TIG DC 模式  
无氧化作用的快速悬停模式
- 协同作用模式：  
自动调节焊接参数
- TIG 脉冲模式：  
温度升高受限，可轻松实现各零件的组装，方便焊接坚硬金属。
- 起弧类型 TIG焊接  
TIG HF：起弧频率高，且为非接触式  
TIG LIFT：接触式起弧
- MMA AC 模式  
可防止电弧的电磁干扰
- 综合技术



## 连接

- Connect 5:**  
5个预装程序的设置使得此模式下可以从控制台启动机器，或自动启动。

- 远距离手动控制



ref. 045682
















ref. 045675

## 可选项 冷却组



冷却组 WCU-1Kw 编号为039773

 MADE IN FRANCE 60974-1	 CE NORM 60974-1	 50 / 60 Hz	 AA	 10 → 140 10 → 220	INTEGRATED TECHNOLOGY    				TIG EN60974-1 (40C ) IA (60%) x% 12max 140 100 185 (AC) 45 (AC) 175 (DC) 35 (DC)		MMA EN60974-1 (40C ) IA (60%) x% 12max 140 75 170 30		Freq. AC Hz 20 → 200	 U <sub>o</sub> 75	 mm <sup>2</sup> 35 / 50	 cm/kg 25x52x40/20	 Protected & compatible power generator (+/-15%) 6kW 7,5 kVA
					TIG 220 AC / DC HF FV 011908												