



INVEST IN THE FUTURE



Frans fabricaat
sinds 1964

400 A

230 A



**TITANIUM, een unieke TIG AC/DC
laservaring**

2 industriële generatoren

De TITANIUM lasgeneratoren zijn high performance omvormers, in enkelfase en driefasen uitvoering, voor het lassen in TIG AC/DC en MMA. De TITANIUM generatoren zijn intelligent en “connected” en staan garant voor een zeer precieze beheersing van de lasboog en uitstekende industriële lasprestaties tot 400A.

TITANIUM	Elektrische voeding	Stroombereik	Inschakelduur van 60% (40°C)	Gewicht
230 AC/DC	110/230 V	3 - 230 A	190 A van 60%	22 kg
400 AC/DC	400 V	3 - 400 A	400 A van 60%	40 kg



Een vernieuwende digitale architectuur

De TITANIUM lasgeneratoren zijn het resultaat van jarenlange research in onze ateliers, en zijn het nec plus ultra op het gebied van alle TIG AC & DC lastoepassingen. De TITANIUM apparatuur is voorzien van de jongste generatie elektronica en is volledig digitaal gestuurd. Deze twee onmisbare elementen garanderen een onovertroffen laskwaliteit en een permanent hoge productiviteit.

De TITANIUM lasapparaten functioneren optimaal en leveren een zeer hoog rendement, ook in de meest veeleisende omgevingen. De hoge inschakelduur, de gepatenteerde lasmodule Wizard Alu, de instelbare lasstroom (vanaf 3 A), de instelbare wave-vorm en de optimale ontsteking vormen slechts een klein deel van de talrijke voordelen van deze TITANIUM apparatuur. De TITANIUM is bij uitstek geschikt voor een gebruik met lasrobots, en de ideale keuze voor alle lassers die de perfecte TIG AC/DC generator zoeken.

Sterke punten

- Zeer hoge inschakelduur
- TIG Wizard Solution
- Mogelijkheid tot automatiseren
- Zeer precies in lassen
- Gratis updates

Toepassingen

- Ketelbouw
- Scheepsbouw
- Spoorwegconstructie
- Metalen constructies

7 TIG lasinstellingen voor optimale toepassingen

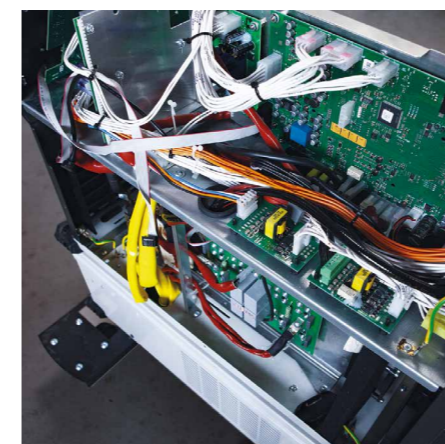
- #1 DC Standaard** : lassen met een vlakke stroom, geschikt voor de meeste ijzerhoudende materialen
- #2 DC Puls** : hiermee kunt u moeiteloos, met een beperkte warmte-inbreng (puls tot 2.5 kHz), onderdelen assembleren.
- #3 DC FastPuls** : behoudt de eigenschappen van de boog in de puls module, maar maakt niet of geen lawaai (puls tot 20 kHz)
- #4 AC Standaard** : voor het lassen van aluminium en aluminiumlegeringen (Al, AISi, AIMg, AIMn enz.).
- #5 AC Puls** : een volledige beheersing van de inbranding door het instellen van de AC frequentie (puls tot 500 Hz)
- #6 AC Mix** : afwisseling van AC en DC stroom vergroot de lassnelheid
- #7 Wizard Module (een GYS Innovatie)** : TIG punten en lassen van Aluminium, Stalen, Roestvrijstalen en Koperen onderdelen met of zonder het toevoegen van metaal



E-TIG, de energietoevoer onder controle

De E-TIG reguleert de energie-toevoer, ongeacht de lengte van de boog tussen de toorts en het te lassen werkstuk. De penetratie en de breedte van de lasrups blijven constant. Tijdens plotselinge variaties van de lengte van de lasboog stelt het E-TIG systeem automatisch het vermogen bij, en garandeert zo een conforme energietoevoer.

- Sneller lassen dankzij de geconcentreerde lasboog
- Minder thermische verkleuring op het gelaste onderdeel
- Diepere inbranding
- Beperkte vervorming
- Preventie wolfram inclusie



Ontworpen voor een lange levensduur, de Updates zijn gratis

De TITANIUM generatoren zijn, dankzij het ventilatie-kanaal dat de elektronische onderdelen isoleert van stofdeeltjes, bij uitstek geschikt voor moeilijke en veeleisende omgevingen. Een aluminium radiator en een krachtige ventilator, die zich automatisch aanpast aan de effectieve behoeften van het lasapparaat, garanderen de afkoeling van de interne onderdelen. De reductie van het geluidsniveau, het lagere energieverbruik en de verminderde hoeveelheid stof in het apparaat zijn 3 factoren die de levensduur van het apparaat aanzienlijk zullen verlengen. Dankzij de USB-aansluiting kunt u eenvoudig en snel updates realiseren en gratis nieuwe lasprogramma's downloaden.

Een concentratie van de nieuwste technologische ontwikkelingen

De TITANIUM is veel meer dan een eenvoudig lasapparaat : z'n talrijke functies geven het apparaat een souplesse en een veelzijdigheid die de lasser gedurende iedere fase van de lasprocedure de volledige controle geven. De ontsteking, het puntlassen, het gedrag van de lasboog of de energievoorziening : al deze elementen zijn door onze specialisten ontwikkeld en geperfectioneerd, en dragen bij tot een maximaal lascomfort en uitmuntende lasresultaten op alle soorten materiaal.

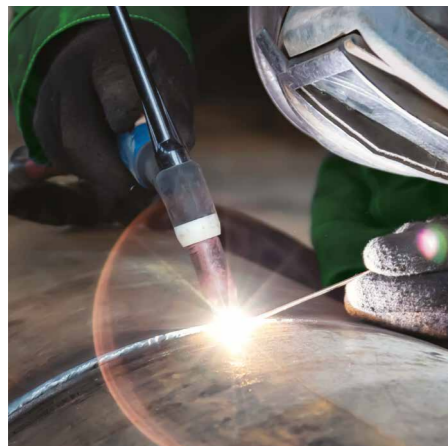


TACK : het neusje van de zalm op het gebied van puntlassen

De TITANIUM generatoren beschikken over 2 puntmodules met of zonder vertraagde werking (Multi) voor het pre-assembleren van onderdelen :

TACK punten : voor het snel en precies puntlassen, met een minimale warmte-toevoer voor het lassen in TIG DC. Ideaal voor het herhalen van puntlassen op fijn plaatwerk, waarbij een uniform en gecontroleerd resultaat van essentieel belang is. De vervorming blijft zeer beperkt, de punt geeft geen enkele oxidatie en de regelmatigheid is nagenoeg perfect. Deze module zorgt tevens voor een hogere productiviteit : de punt ligt onder de lasrups zonder dat de lasser daar extra tijd aan hoeft te besteden.

SPOT traditioneel punten.



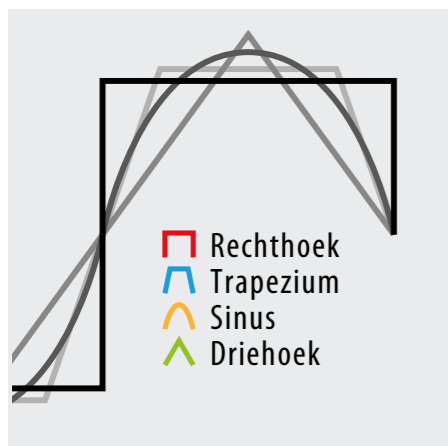
Uitmuntende ontsteking

De TITANIUM beschikt standaard over een instelbare High Frequence TIG ontsteking. Bij een ontsteking zonder contact zal de elektrische boog onmiddellijk worden opgestart door een hoge spanningsimpuls, die zelfs bij grote booglengtes vanaf de eerste druk op de trekker een perfecte ontsteking garandeert. De TIG Lift ontsteking (zonder HF) wordt speciaal gebruikt in elektro-gevoelige omgevingen, waar het belangrijk is dat er geen wolfram insluitingen plaatsvinden.

16 mogelijke wavevorm combinaties

De TITANIUM generatoren bieden veel verschillende configuraties voor het specificeren van het gedrag van de stroom (tussen positief en negatief). De wave-vormen kunnen worden ingesteld in de AC standaard module, in de AC module, de Puls en de DC Puls module. Deze essentiële functie beperkt het geluidsniveau en speelt een belangrijke rol in de boogstabiliteit. De sterren hieronder geven het productie-niveau aan :

	Zeer stabiele boog met een hoog geluidsniveau	★★★★		Zachte boog met laag geluidsniveau	★★
	Zeer stabiele boog met laag geluidsniveau	★★★★☆		Stabiele boog met hoge druk	★



Dikte : 0,5 tot 5 mm

+30% productiviteit

- 5 soorten assemblage :
- Stuiklassen (BW)
 - Overlap lassen (FW)
 - Hoeklassen binnehoek (BP)
 - Hoeklassen buitenhoek
 - Draad aan elkaar lassen

WIZARD ALU, een gepatenteerde module, speciaal ontwikkeld voor industrieel laswerk

Punlassen en het lassen van aluminium onderdelen in TIG zonder toevoegmetaal is wereldwijd een uitdaging.

GYS heeft een ingenieuze gepatenteerde oplossing op de markt gebracht : de WIZARD ALU module.

Deze puntlas- en lastechnologie, uniek op de markt en ontworpen door de ingenieurs van GYS, vereenvoudigt het lassen van aluminium en maakt deze techniek voor iedereen toegankelijk. De WIZARD ALU is geïntegreerd in de TITANIUM generatoren en zorgt voor een optimale puntlaskwaliteit in minder dan één seconde, met of zonder toevoeg-metaal. Deze module is eveneens toegankelijk voor het puntlassen en het lassen van alle soorten materiaal : staal, inox, aluminium en koper.

Wizard ALU
Productiviteit
Reduceert porositeit
Maakt de lasser veelzijdiger
Geen scheuren of barstjes

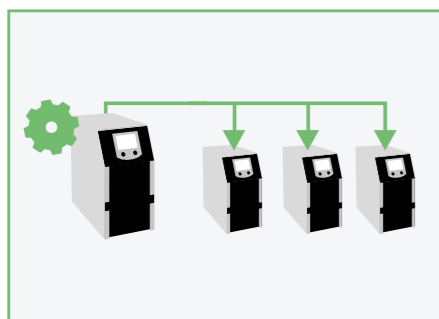
Wizard INOX
Geen oxidatie
Geen afwerking nodig
Vereenvoudigt het lassen

Wizard STAAL
Verbeterde laskwaliteit
Lasnaad zonder oxidatie
Synergetische module

Wizard KOPER
Ideaal voor
het aan elkaar lassen van
lasdraad
(0,5 tot 2.2 mm)

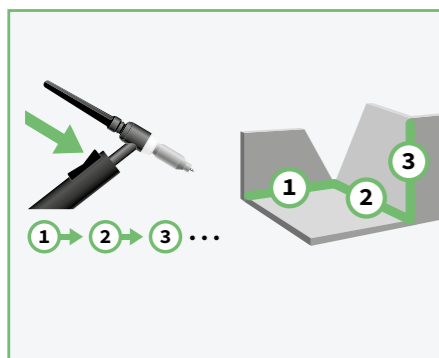
Ergonomie & productiviteit

Het snel aaneenschakelen van meerdere opgeslagen programma's, een heel machinepark identiek kunnen instellen, de volledige lasgegevens registreren en opslaan : dit zijn de grote uitdagingen in een moderne industriële omgeving. De TITANIUM generatoren kunnen al deze uitdagingen aan.



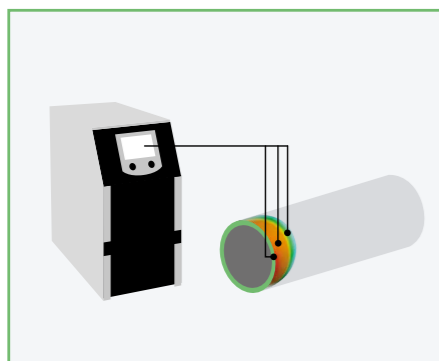
Onbeperkte portabiliteit

Met een eenvoudige USB-stick kunt u uw volledige TITANIUM-park instellen. U kunt tot 500 programma's opslaan. De bedieningsvoorkeur, de lasprogramma's enz. Alles kan worden vermenigvuldigd tot in het oneindige. Dit biedt de lasser een enorme mobiliteit, en maakt het mogelijk om de in de werkplaats voorbereide instellingen te installeren op on-site lasapparatuur.



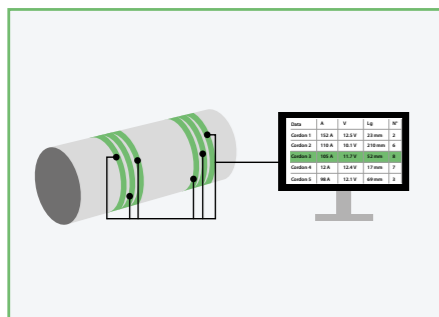
500 lasprogramma's (JOBS)

Met een korte druk op de trekker van de toorts kunnen meerdere lasprogramma's aaneengeschakeld worden. Met de TITANIUM kunt u een serie, zonder interventie op de generator, naadloos op een andere serie laten overgaan : De productiviteit kan zo sterk worden verhoogd, vooral wanneer de generator niet onder handbereik van de lasser staat.



Optimale beheersing van de energie-toevoer

De geïntegreerde digitale techniek zorgt ervoor dat de spanning (U) en de lasstroom (I) zeer nauwkeurig worden gemeten (20 kHz). Deze acquisitie-frequentie is beduidend hoger dan die van de ampèremeters die worden aanbevolen door de norm EN 50504. Al deze gegevens worden instant getoond via de ENERGIE module.



Traceability van alle lasnaden

Dankzij het interne geheugen van de TITANIUM kunt u een spoor van iedere lasnaad met alle lasvariabelen bewaren. Dit is vooral belangrijk om aan te kunnen tonen dat de lasprocedure is uitgevoerd volgens de regels van de fabrikant (DMOS/QMOS). De opnametijd van de metingen is bij te stellen tot op een honderdste van een seconde. De opnames kunnen worden uitgevoerd op een USB stick in het formaat « .csv », en deze kunnen vervolgens worden geanalyseerd met behulp van een spreadsheet.



bedieningspaneel kleur 5 inches

Het nieuwe bedieningspaneel van de TITANIUM is het resultaat van jarenlang onderzoek en ontwikkeling. De ingenieurs van GYS hebben de lassers op de eerste plaats gezet en de interactie met dit XXL 5" kleurenscherm (12,7 cm diagonaal) voor hen geoptimaliseerd.

Het bedieningspaneel, uitgerust met 2 draaiwielletjes en 4 keuzeknoppen, geeft toegang tot alle functies die nodig zijn voor het TIG AC/DC lassen. Dit meertalige bedieningspaneel met duidelijke iconen en animaties is zeer eenvoudig in gebruik en kan, dankzij de makkelijk te herkennen rubrieken, eenvoudig bediend worden.



3 modules voor het display

Easy : eenvoudige functies
Expert : volledige weergave
Geavanceerd : geeft volledige toegang tot alle instellingen



Update USB

Via de USB-aansluiting op de achterkant van de generator kunt u eenvoudig software updaten en gratis nieuwe lasprogramma's en synergieën installeren.



Configuratiescherm bedieningspaneel

Tool beschikbaar via het Web voor het aanpassen van de interface : het toevoegen van een logo, het beperken van de toegang voor specifieke lasprocedures of het deactiveren van functies : de volledige HMI kan worden aangepast aan uw persoonlijke wensen.



Contact met andere Titanium apparatuur

De gebruikersmodule maakt het mogelijk om het apparaat met meerdere lassers te delen. Iedere lasser heeft z'n eigen persoonlijke instellingen.

Technische eigenschappen



INVEST IN THE FUTURE

TITANIUM 230 AC/DC FV :

Elektrische voeding	Zekering	Max. lasstroom	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	230 A (230 V) 140 A (110 V)	
Stroombereik TIG AC	Stroombereik TIG DC	Stroombereik MMA	
3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	
Inschakelduur (omgevingstemperatuur van 40°C)			
TIG (230 V) AC 190 A/17.6 V van 60% 160 A/16.4 V van 100%	TIG (230 V) DC 190 A/17.6 V van 60% 160 A/16.4 V van 100%	MMA (230 V) 160 A/26.4 V van 60 130 A/25.2 V van 100%	
Afmetingen (L x b x h)	49 x 26 x 44 cm	Gewicht	22 kg
Beveiligingsklasse	IP23	Spanning zonder accessoire	55 V
Normen	IEC 60974-1/3/10 A		

TITANIUM 400 AC/DC

Elektrische voeding	Zekering	Max. lasstroom	
400 V 3 ph, 50/60 Hz	32 A	400 A (AC) 400 A (DC)	
Stroombereik TIG AC	Stroombereik TIG DC	Stroombereik MMA	
5-400 A	3-400 A	5-400 A	
Inschakelduur (omgevingstemperatuur van 40°C)			
TIG AC 400 A/26 V van 60% 360 A/24.4 V van 100%	TIG DC 400 A/26 V van 60% 360 A/24.4 V van 100%	MMA 400 A/36 V van 60% 360 A/34.4 V van 100%	
Afmetingen (L x b x h)	71 x 27 x 48 cm	Gewicht	40 kg
Beveiligingsklasse	IP23	Spanning zonder accessoire	85 V
Normen	IEC 60974-1/3/10 A		

Accessoires voor alle TITANIUM lasapparaten*

Afstandsbediening handmatig RC-HA1	8 m	045675
	12 m	066625
Afstandsbediening voetpedaal RC-FA1	4 m	045682
Digitale afstandsbediening RC-HD2		062122
	2.8 m	063907
Communicatie-kabel voor RC-HD2	6 m	063914
	11 m	036925

* onvolledige lijst

Product-informatie

TITANIUM 230 AC/DC FV + accessoires	
Toorts TIG dubbele knop SR26DB - 8 m + Koffer met slijtonderdelen + Massakabel 250 A - 4 m, 25 mm ²	075924
TITANIUM 230 AC/DC FV - zonder accessoires	061996
Koelgroep KOOLWELD 1 (3.3 L)	070820
Snelle bevestiging voor koelgroep	076006
Koelvloeistof	062511
Steekwagen 10m ³ XL	076341
Toorts TIG lamel - 8 m	SR20L 046153 SR26L 046184
Toorts TIG GRIP Dubbele knop 8 m - SR26DB	046177
Massakabel 250 A / 25 mm ² - 4 m	043794

Product-informatie

TITANIUM 400 AC/DC - zonder accessoires	013568
Koelgroep WCUK1W C (5.5 L)	013537
Koelvloeistof	062511
Trolley 10m ³ L	075498
Trolley skate	073593
Toorts ABITIG 450W - 8 m	Lamel 037359 Dubbele knop 037366
Toorts TIG GRIP Dubbele knop 8 m - SR26DB	046177
Massakabel 600 A / 70 mm ² - 4 m	043831
Stoffilter	046580
Kit DEMAGNETISERING	067981



Heeft u een TIG automatiseringsproject ?
Raadpleeg de gids [online](#).

GYS Frankrijk
1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - Frankrijk
Tel. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr