



INVEST IN THE FUTURE



Produttore francese
dal 1964

400 A

230 A



TITANIUM, un'esperienza di saldatura
TIG AC/DC unica

2 generatori industriali

I TITANIUM sono degli inverter monofase ad alte prestazioni progettati per la saldatura TIG AC/DC e MMA. Intelligenti, offrono un controllo dell'arco estremamente preciso, prestazioni di saldatura industriale fino a 400A.

TITANIUM	Alimentazione	Intervallo corrente	Ciclo di lavoro a 60% (40°C)	Peso
230 AC/DC	110/230 V	3 - 230 A	190 A a 60%	22 kg
400 AC/DC	400 V	3 - 400 A	400 A a 60%	40 kg



Un'architettura digitale innovativa.

I TITANIUM sono il risultato di numerosi anni di sviluppo e rappresentano il non-plus ultra per tutte le applicazioni di saldatura TIG AC & DC. Beneficiano di un'elettronica di ultima generazione e di una gestione interamente digitale. Due anelli indispensabili per garantire una qualità di saldatura e una produttività incomparabili.

Funzionano negli ambienti più difficili con un'efficienza molto elevata. L'elevatissimo ciclo di lavoro, la modalità di saldatura brevettata Wizard Alu, la corrente di saldatura regolabile da 3 A, la parametrizzazione delle forme d'onda, l'ottimizzazione dell'innesco sono solo alcune delle numerose caratteristiche speciali. Compatibile con i robot di saldatura, TITANIUM è la scelta ideale per tutti i saldatori alla ricerca di una fonte di alimentazione TIG AC/DC perfetta.

Punti di forza

- Ciclo di lavoro elevato
- Soluzione TIG Wizard
- Automatizzabile
- Precisione di saldatura
- Aggiornamenti gratuiti

Applicazioni

- Caldareria
- Costruzione navale
- Costruzione ferroviaria
- Costruzione metallica

7 modalità di saldatura TIG per la massima applicazione

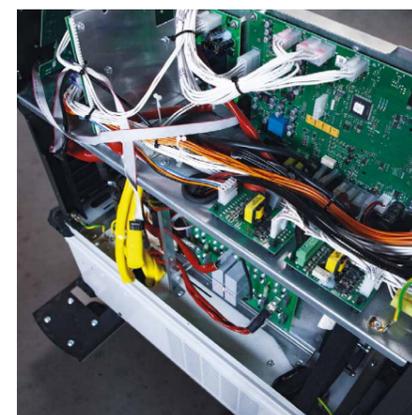
- #1 DC Standard** : saldatura a corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi
- #2 DC Pulsata** : permette di assemblare i pezzi limitando l'apporto termico (pulsazioni fino a 2.5 kHz).
- #3 DC FastPulse** : permette di mantenere le proprietà di costruzione dell'arco della modalità pulsata a frequenze sonore confortevoli o addirittura inudibili per il saldatore (impulsi fino a 20 kHz)
- #4 AC Standard** : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn., ecc).
- #5 AC Pulsata** : controllo preciso della penetrazione in base all'impostazione della frequenza AC (impulsi fino a 500 Hz)
- #6 AC Mix** : alternanza di corrente AC e DC per aumentare la velocità di saldatura.
- #7 Modalità Wizard (innovazione GYS)**: puntatura e saldatura TIG di parti in alluminio, acciaio, acciaio inox e rame con o senza metallo d'apporto



E-TIG, l'apporto d'energia controllato

Qualunque sia la lunghezza dell'arco tra la torcia e il pezzo da saldare, l'E-TIG regola l'apporto energetico. La penetrazione e la lunghezza del cordolo rimangono costanti. Quando ci sono delle variazioni improvvise della lunghezza d'arco, il sistema E-TIG regola automaticamente la potenza per assicurarsi che l'apporto energetico sia conforme.

- Saldatura più veloce con arco concentrato
- Riduzione della decolorazione termica sul pezzo in lavorazione
- Penetrazione più profonda
- Deformazione ridotta
- Prevenzione delle inclusioni di tungsteno



Progettato per durare nel tempo, gli aggiornamenti sono gratuiti

I generatori TITANIUM sopportano gli ambienti difficili grazie al loro tunnel di ventilazione che isola le componenti elettroniche dalla polvere. Il raffreddamento delle componenti interne è assicurato con un radiatore in alluminio e un ventilatore preciso che si adatta automaticamente alle esigenze effettive della macchina. Il livello sonoro, il consumo d'energia e la quantità di polvere all'interno della macchina sono così ridotti, ciò permette di prolungare la durata della vita del generatore. Il connettore USB consente di aggiornare facilmente e gratuitamente il firmware interno del generatore e di installare nuovi programmi di saldatura.

Un condensato di ingegniosità

Più che un semplice generatore, i TITANIUM inglobano delle funzionalità numerose che garantiscono una grande flessibilità d'utilizzo e una totale padronanza in ogni tappa della saldatura. L'avvio, la puntatura, il comportamento dell'arco ovvero l'apporto energetico sono stati lavorati in laboratorio per apportare un comfort massimo e dei risultati esemplari per tutti i supporti.



TACK, il massimo del punteggio

I TITANIUM dispongono di due modalità di fissaggio con o senza ritardo (Multi) per il preassemblaggio dei pezzi prima della saldatura:

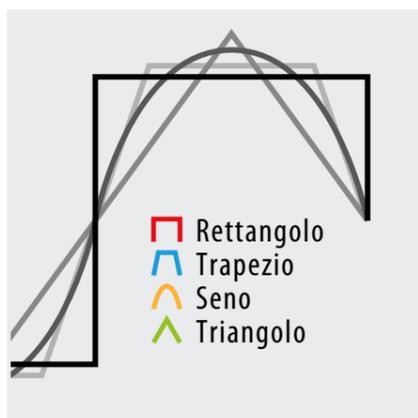
Puntatura TACK : permette la puntatura rapida e precisa con apporto termico minimo per la saldatura TIG DC. Ideale per tutte le puntature ripetitive sulle lamiere fini, dove un aspetto uniforme e controllato è essenziale. La deformazione viene ridotta, il punto non presenta nessuna ossidazione e la regolarità è quasi perfetta. Questa modalità permette allo stesso modo una grande produttività, il punto viene nascosto sotto il cordolo di saldatura senza azione supplementare da parte del saldatore.

Puntatura tradizionale SPOT.



L'avvio per eccellenza

Il TITANIUM integra, come impostazione predefinita, l'avvio ad alta potenza (HF) con un livello regolabile. Durante l'avvio senza contatto, l'arco elettrico avvia immediatamente un impulso ad alta tensione, che assicura anche per i fasci di grande lunghezza un avvio perfetto fin dalla prima pressione sul pulsante. L'avvio TIG Lift (senza HF) è specialmente utilizzato negli ambienti elettrosensibili dove è importante che non ci sia inclusione di tungsteno.



16 possibili combinazioni di forme d'onda

I TITANIUM offrono una moltitudine di configurazioni per specificare il comportamento della corrente tra il positivo e il negativo. Queste forme d'onda sono personalizzabili per metà alternanza in modalità AC Standard, AC, Pulsata e DC Pulsata. Questa funzione essenziale riduce il livello di rumore ad alta frequenza e contribuisce alla stabilità dell'arco.

Le stelle sottostanti determinano il livello di produttività :

▭ Arco molto stabile rumoroso	★★★★	∩ Arco dolce silenzioso	★★
▤ Arco molto stabile silenzioso	★★★★★	▲ Arco stabile ad alta pressione	★



Spessore: 0.5 a 5 mm

+30% di produttività

- 5 tipi di assemblaggio:
- Testa a Testa (BW)
 - A giro (FW)
 - Angolo interno (BP)
 - Angolo esterno
 - Da filo a filo per la giunzione

WIZARD ALU, un metodo brevettato e sviluppato per saldatori industriali

Saldare a punti e saldare un pezzo di alluminio in TIG senza metallo d'apporto è una sfida quotidiana affrontata dai saldatori di tutto il mondo.

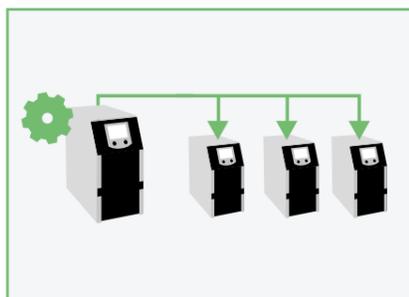
GYS ha sviluppato una soluzione unica e brevettata sul mercato: la modalità WIZARD ALU.

Questa modalità di puntatura e saldatura è stato sviluppato dagli ingegneri GYS per semplificare la saldatura dell'alluminio e renderla accessibile a tutti. Con o senza metallo d'apporto, questa caratteristica, integrata nella gamma TITANIUM, garantisce un tempo di puntatura inferiore a un secondo. Questa modalità è disponibile anche per la puntatura e la saldatura di tutti i tipi di materiali: acciaio, acciaio inox, alluminio e rame.

Wizard ALU Produttività Riduce al minimo la porosità Versatilità del saldatore Nessuna fessurazione	Wizard INOX Nessuna ossidazione Nessuna azione di completamento Facile da saldare	Wizard ACCIAIO Qualità della saldatura Cordone senza ossidazione Modalità sinergica	Wizard RAME Ideale per la giuntura dei fili (0.5 a 2.2 mm)
--	---	---	--

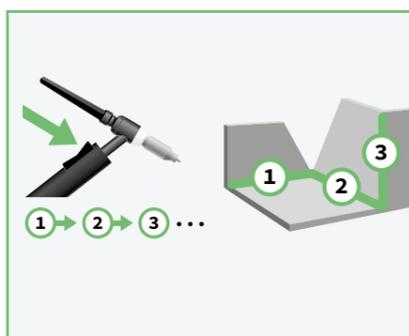
Ergonomia & produttività

Aggiungere rapidamente i programmi memorizzati, configurare un intero parco macchine in egual misura, mostrare tutti i dati di saldatura e conservarli elettronicamente sono dei criteri essenziali negli ambienti industriali. I TITANIUM sono dei generatori che possiedono queste proprietà di serie.



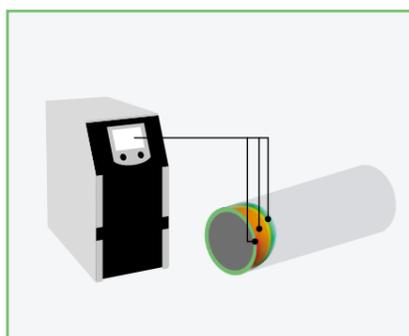
Portabilità illimitata

Una semplice chiavetta USB è sufficiente per configurare l'intero parco composto da molti TITANIUM. Fino a 500 programmi sono memorizzabili. Le preferenze dell'interfaccia, i programmi di saldatura, ecc... Tutto può essere moltiplicato all'infinito. Il saldatore può così viaggiare con la sua configurazione preparata in officina e impiantarla sulla/le macchina/e che lo aspettano in cantiere o sul sito remoto.



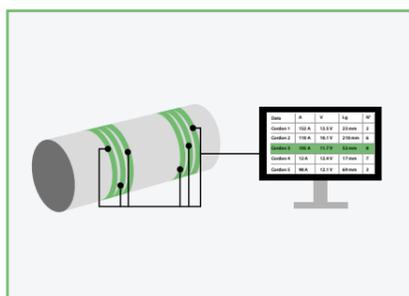
500 programmi di saldatura (JOB)

L'aggiunta di programmi può essere realizzata in un istante premendo brevemente il pulsante della torcia. Il passaggio da una sequenza all'altra viene eseguito anche senza intervento sul generatore e presenta una soluzione ideale per accrescere la produttività, in particolare quando il generatore non è a portata di mano del saldatore.



Apporto energetico misurato con precisione

La tecnologia digitale di cui è equipaggiato, offre una capacità di misurare le tensioni (U) e la corrente (I) di saldatura a 20 kHz. Questa frequenza d'acquisizione è nettamente superiore alle pinze amperometriche disponibili sul mercato e raccomandate dalla norma EN 50504. La visualizzazione istantanea di questi dati è visibile attraverso la modalità ENERGIA.



Tracciabilità di tutti i cordoni di saldatura

La memoria interna dei TITANIUM consente di tracciare ogni cordone con tutte le variabili di saldatura, in particolare per presentare la prova di conformità alle norme di produzione (DMOS/QMOS). Il tempo di campionamento delle misure è regolabile al centesimo di secondo. Questi record possono essere esportati su una chiavetta USB in formato «.csv» e possono essere analizzati su un semplice foglio di calcolo.



Interfaccia a colori 5 pollici

La nuova interfaccia TITANIUM è il risultato di molti anni di lavoro e riflessione. Le squadre GYS non hanno mai smesso di pensare ai saldatori e alle loro abitudini per ottimizzare al meglio il loro intervento con questo schermo a colori XXL 5" (12,7 cm in diagonale).

Il pannello di controllo, con 2 rotelle di navigazione e 4 pulsanti di selezione, consente di accedere a tutte le funzioni necessarie per la saldatura TIG AC/DC. Estremamente facile da utilizzare grazie alle sue numerose icone ed animazioni, questo interfaccia multilingue permette di navigare tra i diversi menu secondo le voci chiaramente identificate.



3 modalità schermata

Easy : funzionalità semplificate
Expert : visualizzazione completa
Avancé : accesso integrale a tutti i parametri



Aggiornamento USB

Il connettore USB sul retro del generatore consente di aggiornare facilmente il firmware e di installare gratuitamente nuovi programmi di saldatura e sinergie.



Configuratore d'interfaccia

Strumento basato sul Web per la personalizzazione dell'interfaccia: l'aggiunta di un logo, la limitazione dell'accesso a determinati processi di saldatura, la disabilitazione di funzioni, l'intera HMI è personalizzabile.



Condivisione di account

La modalità utente consente di condividere il prodotto con più saldatori. Ogni utente ha le proprie abitudini di configurazione e impostazione.

Caratteristiche tecniche



INVEST IN THE FUTURE

TITANIUM 230 AC/DC FV

Alimentazione	Fusibile	Corrente di saldatura max.	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	230 A (230 V) 140 A (110 V)	
Intervallo corrente TIG AC	Intervallo corrente TIG DC	Intervallo corrente MMA	
3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	
Ciclo di lavoro (t° ambiente di 40°C)			
TIG AC (230 V) 190 A/17.6 V a 60% 160 A/16.4 V a 100%	TIG DC (230 V) 190 A/17.6 V a 60% 160 A/16.4 V a 100%	MMA (230 V) 160 A/26.4 V a 60% 130 A/25.2 V a 100%	
Dimensioni L x l x h	49 x 26 x 44 cm	Peso	22 kg
Classe di protezione	IP23	Tensione a vuoto	55 V
Norme	IEC 60974-1/3/10 A		

TITANIUM 400 AC/DC

Alimentazione	Fusibile	Corrente di saldatura max.	
400 V 3 ph, 50/60 Hz	32 A	400 A (AC) 400 A (DC)	
Intervallo corrente TIG AC	Intervallo corrente TIG DC	Intervallo corrente MMA	
5-400 A	3-400 A	5-400 A	
Ciclo di lavoro (t° ambiente di 40°C)			
TIG AC 400 A/26 V a 60% 360 A/24.4 V al 100%	TIG DC 400 A/26 V a 60% 360 A/24.4 V al 100%	MMA 400 A/36 V a 60% 360 A/34.4 V al 100%	
Dimensioni L x l x h	71 x 27 x 48 cm	Peso	40 kg
Classe di protezione	IP23	Tensione a vuoto	85 V
Norme	IEC 60974-1/3/10 A		

Accessori comuni*

Comando a distanza manuale RC-HA1	8 m	045675
	12 m	066625
Pedale di comando a distanza RC-FA1	4 m	045682
Comando a distanza digitale RC-HD2		062122
	2.8 m	063907
Cavo di comunicazione per RC-HD2	6 m	063914
	11 m	036925

* elenco non esaustivo

Codice per fare l'ordine

TITANIUM 230 AC/DC FV + accessori	
Torcia TIG a doppio pulsante SR26DB - 8 m + scatola dei materiali di consumo + cavo di massa 250 A - 4 m, 25 mm ²	075924
TITANIUM 230 AC/DC FV - senza accessori	061996
Unità di raffreddamento KOOLWELD 1 (3.3 L)	070820
Fissaggio rapido per l'unità di raffreddamento	076006
Liquido di raffreddamento	062511
Carrello Diable 10m ³ XL	076341
Torcia TIG a lamelle - 8 m	SR20L 046153
	SR26L 046184
Torcia TIG GRIP a doppio pulsante 8 m - SR26DB	046177
Cavo di terra 250 A / 25 mm ² - 4 m	043794

Codice per fare l'ordine

TITANIUM 400 AC/DC - senza accessori	013568
Unità di raffreddamento WCU1KW C (5.5 L)	013537
Liquido di raffreddamento	062511
Carrello 10m ³ L	075498
Sistema di spostamento con ruote del carrello	073593
Torcia ABITIG 450W - 8 m	Lamella 037359
	Doppio pulsante 037366
Torcia TIG GRIP a doppio pulsante 8 m - SR26DB	046177
Cavo di massa 600 A / 70 mm ² - 4 m	043831
Filtro antipolvere	046580
Kit DEGAUSS	067981



Avete un progetto di automazione TIG?
[Consulta la guida!](#)

GYS Francia
1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - France
Tel. : 041 5321565

www.gys.fr | italia@gys.fr