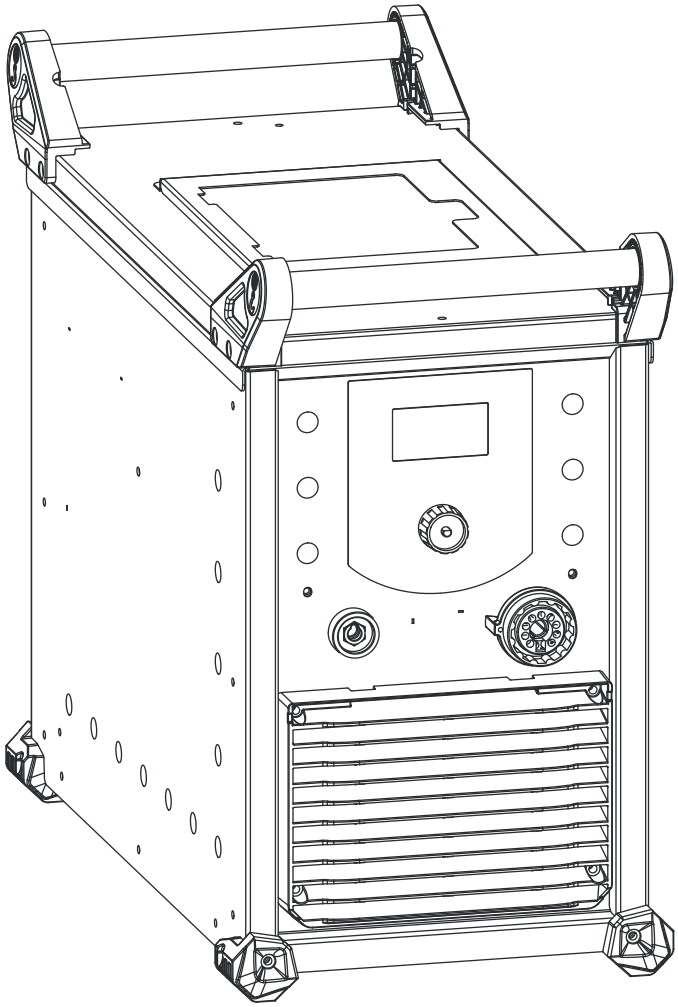
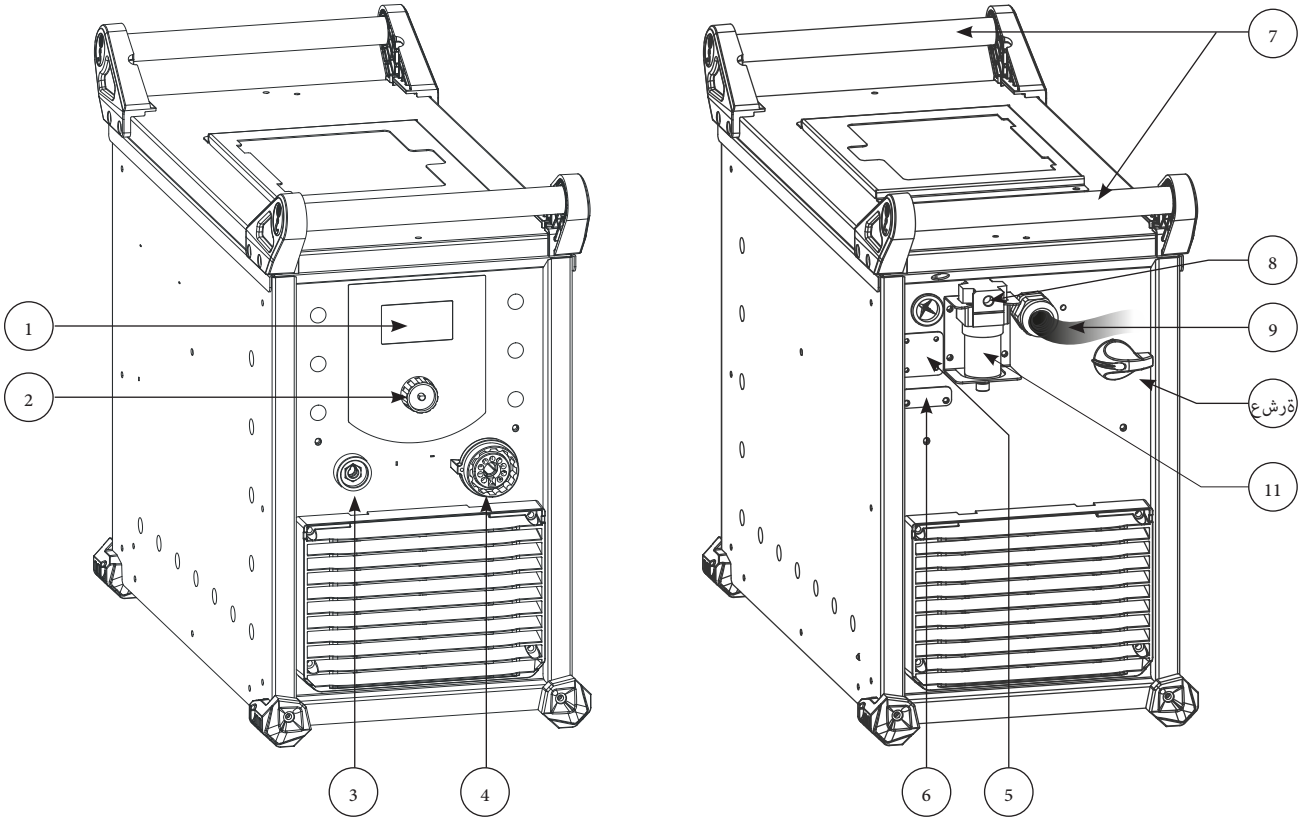


AR 1-26

NEOCUT 105
NEOCUT 125

ثلاث مراحل قطع البلازما

تين. ١



تعليمات الأمان

تعليمات عامة

يجب قراءة هذه التعليمات وفهمها بالكامل قبل أي عملية.
يجب عدم إجراء أي تعديل أو صيانة غير مذكورة في الدليل.

لا يمكن اعتبار أي إصابة جسدية أو ضرر مادي بسبب الاستخدام الذي لا يتوافق مع التعليمات الواردة في هذا الدليل على عاتق الشركة المصنعة.
في حالة وجود مشكلة أو عدم يقين ، استشر شخصًا مؤهلًا للتعامل مع التثبيت بشكل صحيح.

بيئة

يجب استخدام هذا الجهاز فقط في عمليات القطع ضمن الحدود التي تحددها لوحة الاسم و / أو الدليل. يجب مراعاة إرشادات السلامة. في حالة الاستخدام غير السليم أو الخطير ، لا يمكن تحميل الشركة المصنعة المسؤولية.

يجب استخدام التركيب في غرفة خالية من الغبار أو الأحماض أو الغازات القابلة للاشتعال أو غيرها من المواد المسببة للتآكل ، وكذلك لتخزينها. تأكد من دوران الهواء أثناء الاستخدام.

نطاقات درجة الحرارة:
استخدم بين 10- و 40 درجة مئوية (14 و 104 درجة فهرنهايت).
التخزين بين 20- و 55 درجة مئوية (4- و 131 درجة فهرنهايت).
رطوبة الجو:
أقل من أو يساوي 50٪ عند 40 درجة مئوية (104 درجة فهرنهايت).
أقل من أو يساوي 90٪ عند 20 درجة مئوية (68 درجة فهرنهايت).
ارتفاع:
يصل إلى 1000 متر فوق مستوى سطح البحر (3280 قدمًا).

حماية الفرد والآخرين

يمكن أن يكون القطع خطيرًا ويسبب إصابات خطيرة أو حتى الموت.
يعرض القطع الأفراد لمصدر خطير للحرارة ، وإشعاع ضوئي من القوس ، والمجالات الكهرومغناطيسية (احذر من مرتدي منظم ضربات القلب) ، وخطر الصعق بالكهرباء ، والضوضاء والانبعاثات الغازية.
لحماية نفسك والآخرين ، اتبع تعليمات السلامة التالية:

من أجل حماية نفسك من الحروق والإشعاع ، ارتدِ ملابس خالية من الأصفاد ، عازلة ، جافة ، مقاومة للحريق وفي حالة جيدة ، مما سيقلل من الجسم كله.

استخدم القفازات التي تراعي العزل الكهربائي والحراري.

استخدم حماية القطع و / أو غطاء القطع بمستوى حماية كافٍ (يختلف حسب التطبيق). حماية العين أثناء عمليات التنظيف. العدسات اللاصقة محظورة بشكل خاص.

في بعض الأحيان يكون من الضروري تحديد المناطق بستائر مقاومة للحريق لحماية منطقة القطع من أشعة القوس ، وتناثر الحطام والحطام المتوهج.
اطلب من الأشخاص في منطقة القطع ألا يحدقوا في أشعة القوس أو الأجزاء المنصهرة وأن يرتدوا ملابس واقية مناسبة.

استخدم سماعات الحماية من الضوضاء إذا وصلت عملية القطع إلى مستوى ضوضاء أعلى من الحد المسموح به (نفس الشيء بالنسبة لأي شخص في منطقة القطع).

أبعد اليدين والشعر والملابس عن الأجزاء المتحركة (المروحة).
لا تقم مطلقًا بإزالة حماية غلاف وحدة التبريد عندما يتم تنشيط مصدر القطع الحالي ، ولا يمكن تحميل الشركة المصنعة المسؤولية في حالة وقوع حادث.

القطع التي تم قطعها للتو ساخنة ويمكن أن تسبب حروقًا عند الإمساك بها. أثناء عملية الصيانة على الشعلة ، يجب التأكد من أنها باردة بدرجة كافية عن طريق الانتظار لمدة 10 دقائق على الأقل قبل أي تدخل. يجب تشغيل وحدة التبريد عند استخدام شعلة مبردة بالماء للتأكد من أن السائل لا يمكن أن يسبب حروقًا.
من المهم حماية منطقة العمل قبل المغادرة من أجل حماية الأشخاص والممتلكات.

قطع الأدخنة والغازات

تشكل الأبخرة والغازات والغبار المنبعث من القطع خطرًا على الصحة. يجب توفير تهوية كافية ، وفي بعض الأحيان يكون الإمداد بالهواء ضروريًا. يمكن أن يكون قناع الهواء النقي حلاً في حالة عدم كفاية التهوية.
تحقق من فعالية الشفط عن طريق فحصه وفقًا لمعايير السلامة.

يرجى ملاحظة أن القطع في البيئات الصغيرة يتطلب الإشراف من مسافة آمنة. علاوة على ذلك ، فإن قطع بعض المواد التي تحتوي على الرصاص أو الكادميوم أو الزنك أو الزئبق أو حتى البريليوم يمكن أن يكون ضارًا بشكل خاص ، كما أنه يقلل من الأجزاء قبل تقطيعها.
يجب تخزين الأسطوانات في غرف مفتوحة أو جيدة التهوية. يجب أن تكون في وضع رأسي ومثبتة على دعامة أو على عربة. يجب منع القطع بالقرب من الشحوم أو الدهان.

خطر الحريق والانفجار

حماية منطقة القطع بالكامل ، يجب الاحتفاظ بالمواد القابلة للاشتعال على بعد 11 مترًا على الأقل.
يجب أن تكون المعدات المقاومة للحريق موجودة بالقرب من عمليات القطع.

احترس من تناثر المواد الساخنة أو الشرر وحتى من خلال الشقوق ، يمكن أن تكون مصدرًا للحريق أو الانفجار.
احتفظ بالأشخاص والأشياء القابلة للاشتعال والحاويات المضغوطة على مسافة أمان كافية.
يجب تجنب القطع في الحاويات أو الأنابيب المغلقة وإذا كانت مفتوحة ، يجب إفراغها من أي مادة قابلة للاشتعال أو قابلة للانفجار (زيت ، وقود ، مخلفات غاز ، إلخ).
لا ينبغي أن تكون عمليات الطحن موجهة إلى مصدر القطع الحالي أو إلى مواد قابلة للاشتعال.

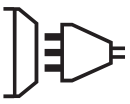
السلامة الكهربائية

يجب أن تحتوي الشبكة الكهربائية المستخدمة بالضرورة على اتصال أرضي. استخدم حجم المصهر الموصى به على لوحة التصنيف.
يمكن أن تكون الصدمة الكهربائية مصدرًا خطيرًا مباشرًا أو غير مباشر للحوادث ، بل قد تكون قاتلة.

لا تلمس أبدًا الأجزاء الحية داخل أو خارج مصدر التيار المنخفض (المشاعل ، المشابك ، الكابلات) لأنها متصلة بدائرة القطع.
قبل فتح مصدر القطع الحالي ، يجب فصله عن الشبكة والانتظار لمدة دقيقتين حتى يتم تفريغ جميع المكثفات. لا تلمس الشعلة أو حامل القطب الكهربائي ومشبك العمل في نفس الوقت.
تأكد من تغيير الكابلات والمشاعل في حالة تلفها بواسطة أشخاص مؤهلين ومعتمدين. ابعاد قسم الكابلات حسب التطبيق. استخدم دائمًا ملابس جافة في حالة جيدة لعزل نفسك عن دائرة القطع. ارتد أحذية عازلة مهما كانت بيئة العمل.

تصنيف المعدات EMC

هذا الجهاز من الفئة أ غير مخصص للاستخدام في موقع سكني حيث يتم توفير التيار الكهربائي من خلال شبكة إمداد الطاقة العامة ذات الجهد المنخفض. قد تكون هناك صعوبات محتملة في ضمان التوافق الكهرومغناطيسي في هذه المواقع ، بسبب اضطرابات التردد الراديوي التي تم إجراؤها وكذلك المشعة.



لا يتوافق هذا الجهاز مع المواصفة IEC 61000-3-12 وهو مصمم للاتصال بشبكات الجهد المنخفض الخاصة المتصلة بشبكة الإمداد العامة فقط عند مستوى الجهد المتوسط والعالي.
إذا تم توصيله بشبكة إمداد طاقة عامة ذات جهد منخفض ، فإنه يقع على عاتق القائم بالتركيب أو مستخدم الجهاز مسؤولية التأكد ، بالتشاور مع مشغل شبكة التوزيع ، من إمكانية توصيل الجهاز.

يتوافق هذا الجهاز مع IEC 61000-3-11.

الانبعاثات الكهرومغناطيسية

ينتج التيار الكهربائي الذي يمر عبر أي موصل مجالات كهربائية ومغناطيسية موضعية (EMF). ينتج تيار القطع مجالًا كهرومغناطيسيًا حول دائرة القطع ومادة القطع.

يمكن للمجالات الكهرومغناطيسية EMF أن تتداخل مع بعض الغرسات الطبية ، مثل أجهزة تنظيم ضربات القلب. يجب اتخاذ تدابير وقائية للأشخاص الذين لديهم غرسات طبية. على سبيل المثال ، قيود الوصول للمارة أو تقييم المخاطر الفردية للمستخدمين.

يجب على جميع المستخدمين استخدام الإجراءات التالية لتقليل التعرض للمجالات الكهرومغناطيسية من دائرة القطع:
- ضع كبلات القطع معًا - قم بتثبيتها بمشبك ، إن أمكن ؛
- ضع نفسك (الجذع والرأس) بعيدًا عن دائرة القطع ؛
- لا تقم أبدًا بلف الكابلات حول جسمك ؛
- لا تضع الجسم بين كابلات القطع. أمسك كلا كابلي القطع على نفس الجانب من الجسم ؛
- قم بتوصيل كابل الإرجاع بقطعة العمل في أقرب مكان ممكن من المنطقة المراد قطعها ؛
- لا تعمل بجانب مصدر القطع الحالي ، ولا تجلس عليه أو تتكئ عليه ؛
- لا تقطع أثناء نقل مصدر القطع الحالي.

يجب على مرتدي أجهزة ضبط نبضات القلب استشارة الطبيب قبل استخدام هذا الجهاز.
قد يكون للتعرض للمجالات الكهرومغناطيسية أثناء القطع آثار صحية أخرى غير معروفة حتى الآن.

توصيات لتقييم منطقة القطع والمنشأة

عام

يكون المستخدم مسؤولاً عن تركيب واستخدام معدات قطع البلازما وفقًا لتعليمات الشركة الصانعة. إذا تم الكشف عن EMI ، فيجب أن تكون مسؤولية مستخدم معدات قطع البلازما لحل الموقف بمساعدة فنية من الشركة المصنعة. في بعض الحالات ، قد يكون هذا الإجراء التصحيحي بسيطًا مثل تأريض دائرة القاطع. في حالات أخرى ، قد يكون من الضروري بناء درع كهرومغناطيسي حول مصدر القطع الحالي وقطعة العمل بأكملها مع تركيب مرشحات الإدخال. على أي حال ، يجب تقليل الاضطرابات الكهرومغناطيسية حتى تصبح غير مزعجة.

تقييم منطقة القطع

قبل تركيب معدات القطع بالبلازما ، يجب على المستخدم تقييم المشاكل الكهرومغناطيسية المحتملة في المنطقة المحيطة. يجب مراعاة ما يلي:

أ) وجود معدات قطع بالبلازما فوق وأسفل وبجوار كابلات طاقة وتحكم وإشارات وهاتف أخرى ؛

ب) مستقبلات وأجهزة الإرسال الإذاعية والتلفزيونية.

ج) أجهزة الكمبيوتر ومعدات التحكم الأخرى ؛

د) معدات السلامة الحرجة ، على سبيل المثال ، حماية المعدات الصناعية ؛

ه) صحة الأشخاص القريبين ، مثل استخدام أجهزة تنظيم ضربات القلب أو المعينات السمعية ؛

و) المعدات المستخدمة للمعايرة أو القياس.

ز) مناعة المواد الأخرى الموجودة في البيئة.

يجب على المستخدم التأكد من أن الأجهزة الأخرى المستخدمة في البيئة متوافقة. قد يتطلب هذا ضمانات إضافية ؛

ح) الوقت من اليوم الذي سيتم فيه تنفيذ القطع أو الأنشطة الأخرى.

يعتمد حجم المنطقة المحيطة التي سيتم النظر فيها على هيكل المبنى والأنشطة الأخرى التي تتم هناك. قد تمتد المنطقة المحيطة خارج حدود المرافق.

تقييم تركيب القطع

بالإضافة إلى تقييم المنطقة ، يمكن استخدام تقييم مرفق قطع القوس لتحديد الاضطرابات وحلها. ينبغي أن يشمل تقييم الانبعاثات قياسات في الموقع على النحو المحدد في المادة 10 من اللائحة CISPR. ويمكن للقياسات في الموقع أن تؤكد أيضًا فعالية تدابير التخفيف.

توصيات بشأن طرق تقليل الانبعاثات الكهرومغناطيسية

أ. شبكة إمداد الطاقة العامة: يجب توصيل معدات قطع البلازما بشبكة إمداد الطاقة العامة وفقًا لتوصيات الشركة الصانعة. في حالة حدوث تداخل ، قد يكون من الضروري اتخاذ تدابير وقائية إضافية مثل تصفية شبكة الإمداد بالطاقة العامة. يجب مراعاة حماية كبل الطاقة في القناة المعدنية أو ما يعادله من معدات القطع بالبلازما المركبة بشكل دائم. يجب ضمان الاستمرارية الكهربائية للدرع طوال طوله. يجب توصيل الدرع بمصدر القطع الحالي لضمان اتصال كهربائي جيد بين القناة وعلبة مصدر القطع الحالي.

ب. صيانة معدات القطع بالبلازما: يجب أن تخضع معدات القطع بالبلازما للصيانة الروتينية على النحو الموصى به من قبل الشركة المصنعة. يجب إغلاق جميع المداخل وأبواب الخدمة والأغطية وإغلاقها بشكل صحيح عندما تكون معدات قطع القوس قيد الاستخدام. يجب عدم تعديل معدات القطع بالبلازما بأي طريقة بخلاف التعديلات والتعديلات المحددة في تعليمات الشركة الصانعة. على وجه الخصوص ، يجب تعديل صواعق القوس لأجهزة إشعال القوس والتثبيت وصيانتها وفقًا لتوصيات الشركة الصانعة.

ضد. كبلات القطع: يجب أن تكون الكابلات قصيرة قدر الإمكان ، وأن توضع بالقرب من بعضها البعض بالقرب من الأرض أو على الأرض.

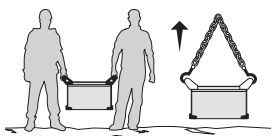
د. الترابط المتساوي الجهد: يجب مراعاة ربط جميع الأجسام المعدنية في المنطقة المحيطة. ومع ذلك ، فإن الأجسام المعدنية المتصلة بقطعة العمل تزيد من خطر تعرض المشغل لصدمة كهربائية إذا لامس هذه الأجزاء المعدنية والقطب الكهربي. يجب عزل المشغل عن هذه الأجسام المعدنية.

ه. تأريض قطعة العمل: عندما لا يتم تأريض قطعة العمل للسلامة الكهربائية أو بسبب حجمها وموقعها ، على سبيل المثال قذائف السفينة أو الهياكل المعدنية للمباني ، يمكن أن يكون التوصيل الذي يربط الغرفة بالأرض ، في بعض الحالات وليس بشكل منهجي ، تقليل الانبعاثات. يجب توخي الحذر لتجنب تأريض الأجزاء التي قد تزيد من خطر إصابة المستخدمين أو إتلاف المعدات الكهربائية الأخرى. إذا لزم الأمر ، يجب أن يتم توصيل القطعة المراد قطعها بالأرض مباشرة ، ولكن إما في بعض البلدان التي لا تسمح بهذا الاتصال المباشر ، يجب إجراء الاتصال مع اختيار مناسب وفقًا للوائح الوطنية.

و. الحماية والدرع: يمكن للحماية الانتقائية والدرع للكابلات والمعدات الأخرى في المنطقة المحيطة أن تحد من مشاكل الإزعاج. يمكن منح حماية منطقة القطع بالكامل للتطبيقات الخاصة.

نقل وعبور المصدر القاطع

مصدر القطع الحالي مزود بمقبضين علويين يسمحان لشخصين بحمله باليد. احرص على عدم التقليل من وزنه. يمكن استخدام المقابض كوسيلة للتعليق.



لا تستخدم الخيوط أو الشعلة لتحويل مصدر القطع الحالي. يجب نقله إلى وضع عمودي.
لا تمرر مصدر الطاقة على الأشخاص أو الأشياء.

تركيب الأجهزة

- ضع مصدر تيار القطع على أرضية بميل أقصى قدره 10 درجات.
- توفير مساحة كافية لتهوية مصدر القطع الحالي وأدوات التحكم في الوصول.
- لا تستخدم في بيئة بها غبار معدني موصل.

المادة هي درجة حماية IP23 ، وهذا يعني:

- الحماية من الوصول إلى الأجزاء الخطرة من الأجسام الصلبة التي يبلغ قطرها> 12.5 مم ؛
- حماية ضد المطر موجه بزاوية 60 درجة من العمودي.

يمكن استخدام الجهاز في الهواء الطلق وفقًا لمؤشر الحماية IP23.

يجب استنفاد كابلات الطاقة والتمديد والقطع تمامًا لتجنب ارتفاع درجة الحرارة.

لا تتحمل الشركة المصنعة أي مسؤولية عن الأضرار التي تلحق بالأشخاص والأشياء بسبب الاستخدام غير الصحيح والخطير لهذه المواد.

نصائح الصيانه

- يجب أن يقوم بالخدمة شخص مؤهل فقط. يوصى بإجراء صيانة سنوية.
- افصل الطاقة عن طريق فصلها ، وانتظر دقيقتين قبل العمل على الجهاز. في الداخل ، الفولتية والتيارات عالية وخطيرة.

- قم بإزالة الغطاء والغبار بانتظام باستخدام منفاخ هواء. اغتنم الفرصة لفحص التوصيلات الكهربائية بأداة معزولة بواسطة موظفين مؤهلين.
- تحقق بانتظام من حالة سلك الطاقة. في حالة تلف كبل الطاقة ، يجب استبداله من قبل الشركة المصنعة أو خدمة ما بعد البيع أو شخص مؤهل مماثل ، وذلك لتجنب أي خطر.
- اترك فتحات مصدر القطع الحالي خالية لمدخل ومخرج الهواء.
- افحص جسم الشعلة بحثًا عن شقوق أو أسلاك مكشوفة.
- تأكد من تركيب المواد الاستهلاكية بشكل صحيح وعدم الإفراط في استخدامها.
- لا تستخدم مصدر التيار / الفولتية هذا في إذابة الأنابيب أو إعادة شحن البطاريات / المراكم أو بدء تشغيل المحركات.

صيانة فلتر الهواء:

تصريف محتويات وعاء المرشح:

- افصل مصدر الهواء.
- قم بفك الصمام الموجود في الجزء السفلي من وعاء المرشح عن طريق الدوران عكس اتجاه عقارب الساعة.
- ادفع الصنبور لأعلى لتفريغ المياه من الخزان.
- أحكم ربط الصمام الموجود أسفل وعاء المرشح بالتدوير في اتجاه عقارب الساعة.

تفكيك عنصر المرشح:

- افصل مصدر الهواء.
- قم بالوصول إلى الخزان وفكه من الجسم عن طريق الدوران عكس اتجاه عقارب الساعة.
- يمكن تفجير عنصر الفلتر (أبيض) أو استبداله حسب حالته.

تجديد عنصر المرشح:

- استبدل عنصر الترشيح في الخزان ، وتحقق من وجود الحلقة O في الجزء العلوي.
- قم بمراجعة الوعاء على الجسم عن طريق تدويره في اتجاه عقارب الساعة.

التثبيت - تشغيل المنتج

لا يجوز إجراء التثبيت إلا من قبل الموظفين ذوي الخبرة المصرح لهم من قبل الشركة المصنعة. أثناء التثبيت ، تأكد من فصل المولد عن مصدر التيار الكهربائي. يوصى باستخدام الكابلات المرفقة مع الجهاز للحصول على الإعدادات المثلى للمنتج.

تم تسليمها مع

	نيوكوت 105		نيوكوت 125	
	المرجع. 063044	المرجع. 063112	المرجع. 067431	المرجع. 067448
4 أمتار	✓	✓	✓	✓
تركيبات تعمل بالهواء المضغوط	✓ 8 ملم 10 ملم	✓ 8 ملم 10 ملم	✓ 8 ملم 10 ملم	✓ 8 ملم 10 ملم
6 أمتار	-	✓		✓
مجموعة انطلاق	-	✓		✓

يجب استخدام الملحقات المرفقة مع المولد فقط مع هذا المنتج.

وصف

NEOCUT عبارة عن مصدر ثلاثي المراحل للقطع والتلاعب بالبلازما ، وهو يسمح بما يلي :

- تقطيع جميع المعادن
- التلاعب بجميع المعادن
- الوسم على جميع المعادن

تتطلب هذه العمليات الثلاث استخدام المواد الاستهلاكية المناسبة وكذلك استخدام الهواء المضغوط أو النيتروجين.

وصف الوظيفة (شكل ١ - صفحة ٢)

1- شاشة
2- عجلة التعديل
3- مقبس توصيل المشبك الأرضي
4- موصل شعلة البلازما
5- 1 فتحة تثبيت موصل CNC التناظرية (اختياري ، المرجع 039988) أو 2 CNC رقمي (اختياري ، المرجع 064737)
6- فتحة تثبيت الموصل الرقمي المعدني 3 باستخدام الحاسب الآلي (اختياري ، المرجع 068957)
7- مقابض للحمل
8- موقع التوصيل الهوائي
9- سلك الطاقة
عشرة- مفتاح تشغيل / إيقاف
11- منقي

توريد الطاقة / البدء

• يتم تسليم NEOCUT 105 بمقبس EN 60309-1 من النوع 32A.
• يتم تسليم NEOCUT 125 بدون قابس ، يوصى باستخدام قابس 63A من النوع EN 60309-1.
يجب استخدام هذه المصادر الحالية فقط في التركيبات الكهربائية ثلاثية الأطوار 400 فولت (60-50 هرتز) بأربعة أسلاك مع توصيل محايد الأرض.
• يشار إلى جذر متوسط التربيع للتيار الفعال (I1eff) على الجهاز لأقصى شروط للاستخدام. تحقق من أن مصدر الطاقة ووسائل حمايته (المصهر و / أو قاطع الدائرة) متوافقان مع التيار المطلوب في الاستخدام. في بعض البلدان ، قد يكون من الضروري تغيير القابس للسماح باستخدامه في أقصى الظروف.
• الجهاز مصمم ليعمل بجهد كهربائي 400 فولت / - 15٪. يدخل في الحماية إذا كان جهد الإمداد أقل من 340Vrms أو أكبر من 460Vrms (سيظهر رمز خطأ على الشاشة).
• يتم التشغيل عن طريق تشغيل مفتاح التشغيل / الإيقاف (الشكل 10-1) إلى الموضع I ، والعكس بالعكس يتم الإيقاف عن طريق تحويله إلى الوضع O.
حذاري ! لا تقم مطلقًا بإيقاف تشغيل الطاقة أثناء شحن الجهاز.

الاتصال بمجموعة توليد

يمكن للمحطة أن تعمل بالمولدات بشرط أن تستوفي الطاقة المساعدة المتطلبات التالية:
- يجب أن يكون الجهد متناوبًا ، ويجب أن تكون قيمته الفعلية 15٪ - / 400V ، والجهد الذروي أقل من 700V ،
- يجب أن يكون التردد بين 50 و 60 هرتز.
من الضروري التحقق من هذه الظروف ، حيث أن العديد من المولدات تنتج طفرات عالية الجهد يمكن أن تلحق الضرر بالمحطات الفرعية.

استخدام سلك التمديد

يجب أن تكون جميع أسلاك التمديد بالحجم والمقطع الصحيحين لجهد الجهاز.
استخدم سلك تمديد يتوافق مع اللوائح الوطنية.

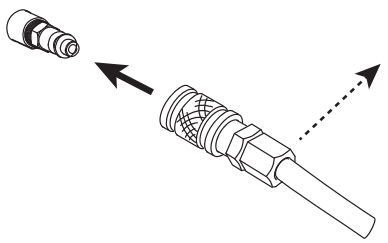
	مساهمة الجهد	قسم الامتداد (<45 م)
نيوكوت 105	400 فولت	4 مم²
نيوكوت 125		6 مم²

توريد الهواء AR

يمكن توفير مدخل الهواء بواسطة ضاغط أو أسطوانات ضغط عالي. يجب استخدام مقياس الضغط العالي في أي نوع من أنواع الإمداد بالطاقة ويجب أن يكون قادرًا على توصيل الغاز إلى مدخل الهواء لقاطع البلازما.
يتم تزويد هذه الأجهزة بفلتر هواء متكامل (5 ميكرومتر) ، ولكن قد يكون من الضروري إجراء ترشيح إضافي اعتمادًا على جودة الهواء المستخدم (مرشح شوائب اختياري ، المرجع 039728).

في حالة رداءة نوعية الهواء ، تقل سرعة القطع ، وتتدهور جودة القطع ، وتقل قدرة سمك القطع ويقل عمر المواد الاستهلاكية.

للحصول على الأداء الأمثل ، يجب أن يفي الهواء المضغوط بمعيار ISO8573-1 ، الفئة 1.2.2. يجب أن تكون نقطة البخار القصوى 40- درجة مئوية.
يجب أن تكون الكمية القصوى للزيت (الهباء والسائل والبخار) 0.1 مجم / م³.



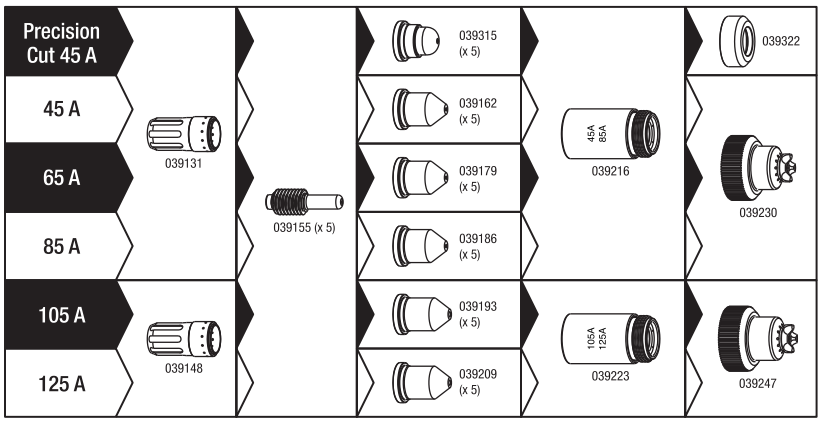
قم بتوصيل مصدر إمداد الغاز بمصدر الطاقة باستخدام خرطوم غاز خامل بقطر داخلي يبلغ 9.5 مم وقارنة توصيل سريع.

يجب ألا يتجاوز الضغط 9 بارات ، فقد ينفجر خزان المرشح.

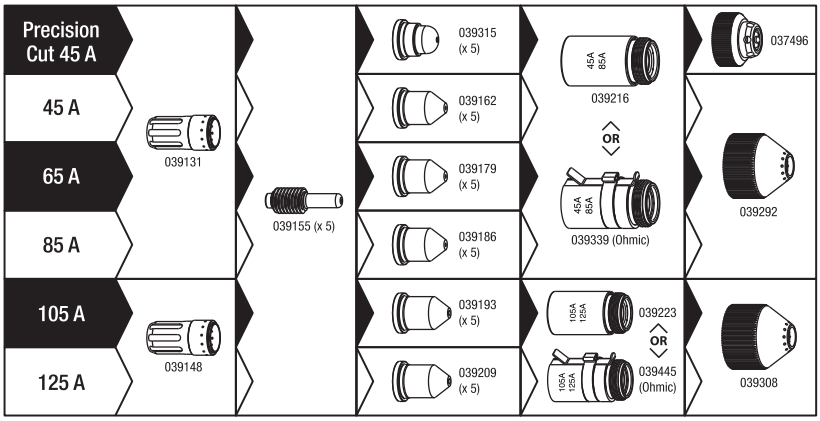
ضغط المدخل الموصى به أثناء دوران الهواء

اختيار المواد الاستهلاكية

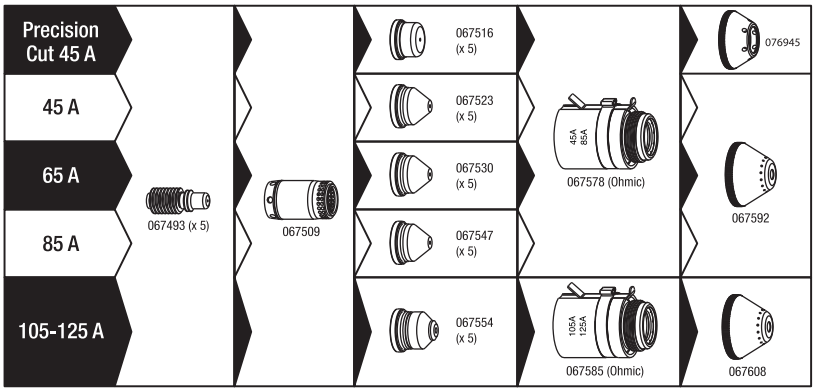
هو من 5 إلى 9 بار مع حد أدنى للتدفق 305 لتر / دقيقة.• قطع يدوي بشعلة 6) MT 125 م: المرجع 039506 ، 12 م: المرجع 039513):



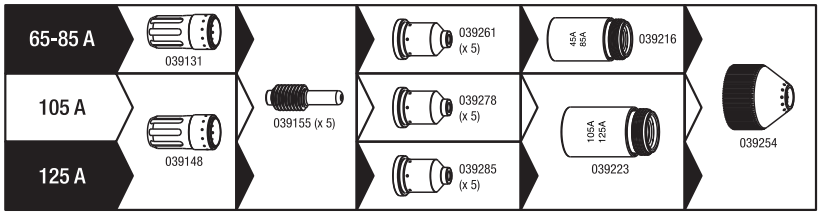
• **كوبيه أوتوماتيكية مع كشاف 6) AT 125** م: المرجع 038479، 12 م: المرجع 039520، 15 م: المرجع 069787، 20 م: المرجع 069794):



• **قطع أوتوماتيكي مع شعلة 160 6) AT** م: المرجع 067479، 12 م: المرجع 067486، 15 م: المرجع 069800، 20 م: المرجع 069817):



• **حفر مع كشاف 6) MT 125** م: المرجع. 039506 ، 12 م: المرجع. 039513):



تعديل القطع الحالي

من أجل الحصول على الأداء المقدم ولضمان العمر الصحيح للمواد الاستهلاكية ، تأكد من ضبط التيار بما يتماشى مع القيمة الموضحة في المستهلك (مثال 45 أ = 45 أمبير).

يتم التعديل ببساطة عن طريق الاتصال الهاتفي على الشاشة الرئيسية.

تعديل ضغط الهواء

تم تجهيز NEOCUT بمنظم ضغط يتم التحكم فيه إلكترونيًا ، ويتم ضبط الضغط عبر HMI (انظر الصفحات التالية).
من أجل تحقيق أفضلأداء وعمر
استهلاكي ، من المهم جدًا:- تحديد طول الشعلة الصحيح
- لاستخدام الوضع المتكيف مع المواد الاستهلاكية المختارة
- لاستخدام التيار المتكيف مع المواد الاستهلاكية المختارة
- اترك إعداد الضغط على "تلقائي"
يوصى بالتحقق من أن المعلمات التي تم إدخالها على HMI تتماشى مع التكوين الفعلي ، لا سيما في حالة:
- تغيير نقطة التوصيل أو التركيب الهوائي
- تغيير طول الشعلة
- تغيير نوع المواد الاستهلاكية
- شك
من الممكن فحص الدائرة الهوائية بفضل وظيفة "اختبار الهواء" ، وهذا يسمح ، من بين أمور أخرى ، بفحص ما إذا كان الضغط الذي يوفره الضاغط كافياً (انظر الصفحات التالية).

اختيار وضع القطع

قطع / قطع مع الزناد مغلق
استخدم أحد هذين الوضعين لوظائف قطع الألواح الصلبة.

يؤدي الضغط على المشغل إلى إنشاء القوس ، ويتم الإيقاف إما عن طريق تحرير المشغل أو عن طريق "فك التشابك" (يتوقف القوس من تلقاء نفسه).

بالنسبة إلى عمليات القطع الطويلة ، من الممكن استخدام وضع المشغل المغلق ، وفي هذه الحالة يمكن تحرير المشغل أثناء القطع. هذا يقلل من التعب ويسمح بإمساك اليد بعيدًا قليلاً عن منطقة القطع.

التلاعب / التلاعب مع الزناد مغلق
استخدم أيًا من هذين الوضعين للقيام بأعمال التلاعب.

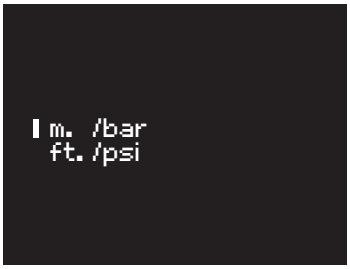
يؤدي الضغط على المشغل إلى إنشاء القوس ، ويتم الإيقاف إما عن طريق تحرير المشغل أو عن طريق "فك التشابك" (يتوقف القوس من تلقاء نفسه).

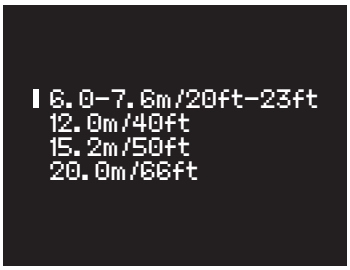
بالنسبة إلى عمليات القطع الطويلة ، من الممكن استخدام وضع المشغل المغلق ، وفي هذه الحالة يمكن تحرير المشغل أثناء القطع. هذا يقلل من التعب ويسمح بإمساك اليد بعيدًا قليلاً عن منطقة القطع.

قطع الصفائح المخرمة
استخدم هذا الوضع لتنفيذ أعمال القطع على الأوراق المثقبة التي تتطلب التوقف / إعادة التشغيل المتكرر للقطع.
هذا هو وضع القطع حيث يعيد القوس تشغيل نفسه طالما تم الضغط على الزناد. يتيح هذا الوضع بالتالي العمل المريح لأنه يتجنب المشغل الاضطرار إلى التحرير والضغط على الزناد مرارًا وتكرارًا.

العلامات
هذا الوضع ، المتوافق مع جميع مستهلكات القطع ، يعمل بتيار منخفض ، ويسمح بتمييز الأوراق على السطح. مفيد بشكل خاص للقطع الآلي لإدخال المراجع وأرقام الدُفعات وما إلى ذلك ، يمكن الوصول إلى هذا الوضع أيضًا باستخدام مصباح يدوي.

البداية الأولى

1		لغة
2		الوحدات (m./bar أو ft./psi)

3-4: إعدادات مهمة للتشغيل الصحيح للمنتج. يستخدم المولد هذه البيانات لحساب ضغط التشغيل الأمثل وتطبيقه.		**4**		**3**	
		طول الشعلة			نموذج الشعلة (NEOCUT 125 فقط)

يؤدي تدوير القرص إلى تحريك المؤشر أمام التحديد المطلوب ، ويؤدي الضغط على القرص إلى التحقق من صحة الاختيار.
ملاحظة: في حالة حدوث خطأ في الإدخال ، يمكن تصحيح هذه المعلمات (انظر قائمة الإعداد).

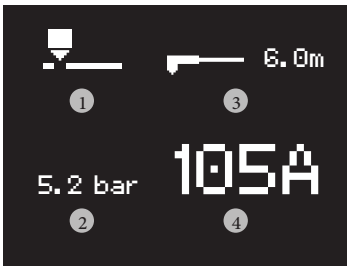
التنقل في HMI

استخدام عجلة القيادة

تحويل القرص يسمح
- تعديل المعلمة الرقمية (التيار ، الضغط)
- تحريك المؤشر تجسيدًا للاختيار

الضغط على المقبض يسمح بذلك
- التحقق من صحة الاختيار (وأشار بالمؤشر)
- للوصول إلى شريط الأدوات من الشاشة الرئيسية أو من شاشة ضبط الضغط

الشاشة الرئيسية (الإعداد الحالي):



يتم عرض هذه الشاشة بمجرد بدء تشغيل الجهاز:
-1 طريقة العمل
-2 الضغط في التقدم *
-3 طول الشعلة المختارة
-4 الحالي

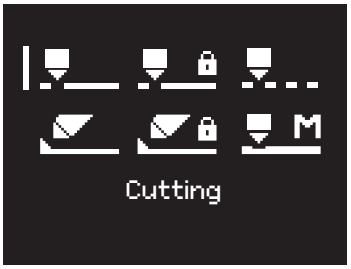
الإعداد الحالي مصنوع مباشرة من هذه الشاشة.

** قد يظهر سهم يشير لأعلى أو لأسفل على يمين الضغط عندما يتم تعديل الضغط بشكل خاطئ من قبل المستخدم ، أو يختفي السهم عندما يكون الضغط هو الأمثل أو يتم ضبط إعداد الضغط على الوضع "تلقائي"*

شريط الأدوات (الوصول بالضغط على المقبض)

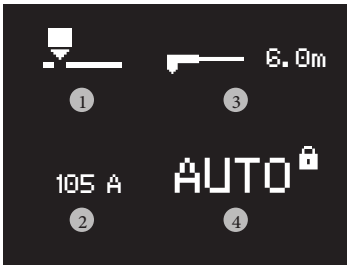
-1 الدخول إلى شاشة اختيار الوضع
-2 الوصول إلى الشاشة الرئيسية (الإعداد الحالي)
-3 الوصول إلى شاشة ضبط الضغط
-4 الوصول إلى قائمة الإعدادات

طريقة الاختيار



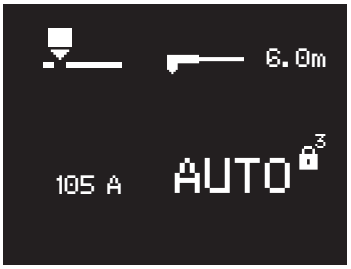
تتوفر 6 أوضاع ، لإجراء الاختيار الصحيح ، ارجع إلى فصل "اختيار الوضع".

ضبط الضغط



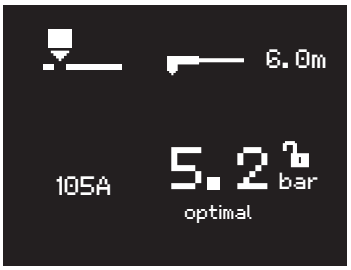
بشكل افتراضي ، تبدو الشاشة كما يلي:
-1 طريقة العمل
-2 الحالي
-3 طول الشعلة
-4 الضغط *

** يتم قفل الضغط تلقائيًا بشكل افتراضي (يتجسد بالنقش AUTO والقفل المغلق): الجهاز مسؤول عن ضبط قيمة الضغط الصحيحة وفقًا لمعايير مختلفة (مثل التيار والوضع وطول الشعلة)*

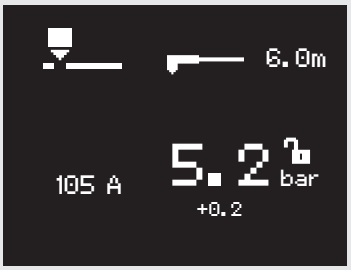


لتبديل إعداد الضغط إلى الوضع اليدوي ، اضغط مع الاستمرار على القرص: سيبدأ العد التنازلي بجوار القفل.

يؤدي تحرير المقبض أثناء العد التنازلي إلى إلغاء عملية تحرير الضغط.



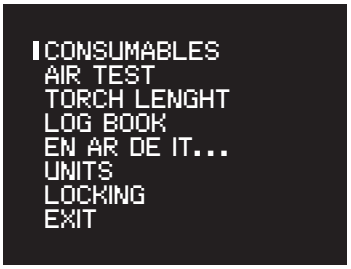
في نهاية العد التنازلي ستظهر الشاشة التالية:
- القفل مفتوح (يرمز إلى إمكانية الضبط)
- يتم عرض الضغط الحالي (القيمة تقابل القيمة المستخدمة في الوضع التلقائي)
- رسم بياني مصحوب بقيمة يعطي الاتجاه (يتم عرض النص "الأمثل" عندما تتوافق القيمة المختارة تمامًا مع القيمة التي سيتم استخدامها في الوضع التلقائي)



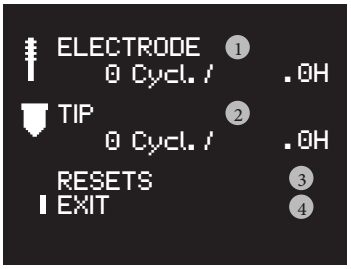
مثال على ضبط ضغط أعلى من القيمة المثلى 0.2 بار
للعودة إلى الضبط التلقائي ، اضغط مع الاستمرار على القرص: سيبدأ العد التنازلي بجوار القفل.

في نهاية العد التنازلي ، سيكون الإعداد في "تلقائي" مع قفل القفل.

قائمة "التكوين"

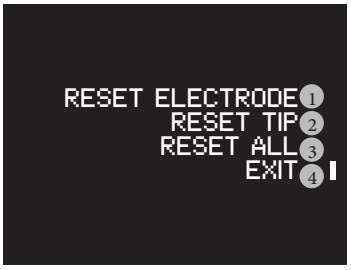


عدادات



تُستخدم هذه الأداة لحساب عدد الدورات ووقت القطع للفوهة بالإضافة إلى القطب الكهربائي:
-1 عدد الدورات والوقت التراكمي لاستخدام القطب
-2 عدد الدورات والوقت التراكمي لاستخدام الفوهة
-3 قائمة إعادة تعيين العدادات
-4 ارجع إلى قائمة التهيئة

إعادة تعيين العدادات



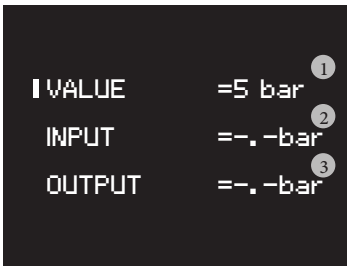
من أجل الحصول على عدد تمثيلي ، من الضروري إعادة تعيين العداد (العدادات) للمواد الاستهلاكية المستبدلة.
تقدم قائمة عدادات إعادة التعيين ما يلي:

-1 إعادة ضبط عدادات القطب
-2 إعادة ضبط عدادات الفوهة
-3 إعادة ضبط جميع العدادات
-4 العودة إلى الشاشة السابقة

لإعادة الضبط ، حدد الخط المطلوب عن طريق تدوير القرص واضغط مع الاستمرار (يتم عرض العد التنازلي على يمين الخط المحدد) ، في نهاية العد التنازلي ، تتم إعادة تعيين العنصر المحدد إلى الصفر.
تحرير الاتصال الهاتفي أثناء العد التنازلي يلغي الإجراء.

ملاحظة: هذه الميزة تساعد فقط في تتبع التآكل المستهلك. لا يُجبر المستخدم على استخدام هذه الوظيفة وحتى أقل من ذلك لإعادة تعيين العدادات إلى الصفر في كل مرة يتم فيها تغيير المستهلك (لا يوجد حظر للجهاز في حالة وجود عدد من الدورات أو فترات الاستخدام شديدة الأهمية).

اختبار الهواء



تُستخدم هذه الأداة لإخراج الهواء من المولد من أجل:
- ينزف الدارة في حال وجود رطوبة فيه
- تحقق مما إذا كان أداء الضاغط كافيًا

-1 ضبط ضغط الاختبار
-2 عرض الضغط عند مدخل المنتج
-3 عرض الضغط عند مخرج المنتج

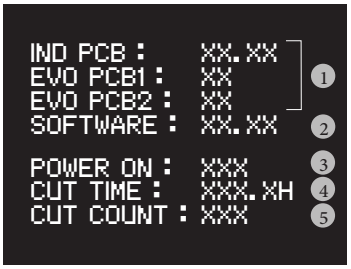
يؤدي الضغط على القرص إلى إيقاف تشغيل الهواء والعودة إلى قائمة الإعداد.

طول الشعلة

يسمح لك باختيار نموذج الشعلة (فقط لـ NEOCUT 125)
(!) تعديل مهم للتشغيل الصحيح للمنتج. يستخدم المولد هذه البيانات لحساب ضغط التشغيل الأمثل وتطبيقه.

يسمح لك بتغيير طول الشعلة
(!) تعديل مهم للتشغيل الصحيح للمنتج. يستخدم المولد هذه البيانات لحساب ضغط التشغيل الأمثل وتطبيقه.

سجل



عرض السجل:
-1 إصدار البطاقة الإلكترونية
-2 إصدار البرنامج
-3 عدد اشتعال الجهاز
-4 إجمالي وقت القطع
-5 عدد دورات القطع

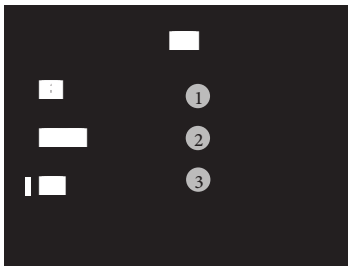
لغة

يسمح لك بتغيير اللغة الحالية

الوحدات

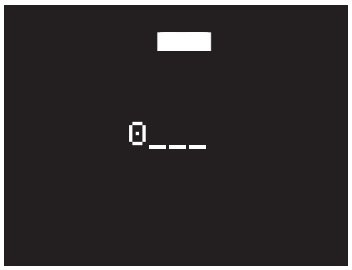
يسمح لك بتغيير الوحدات الحالية:
- وحدات SI: يتم التعبير عن طول الشعلة بالأمتار والضغط معبرًا عنه بالبار
- الوحدات الإمبراطورية: يتم التعبير عن طول الشعلة بالأقدام والضغط معبرًا عنه بوحدة PSI

(LOCK (LOCK



-1 قم بتنشيط قفل HMI والعودة إلى الشاشة الرئيسية
-2 الوصول لتغيير كلمة المرور
-3 الخروج من القائمة (بدون قفل)

اختيار كلمة السر



أدر القرص لتحديد الرقم الأول ثم قم بالتأكيد عن طريق الضغط على القرص. كرر العملية للأرقام الثلاثة المتبقية.

بمجرد تغيير كلمة المرور ، تعود الشاشة إلى قائمة LOCK مع انتقال المؤشر إلى "LOCK". كلمة المرور الافتراضية هي 0000.

الغاء القفل

يرمز القفل إلى أن الشاشة مقفلة.
لفتح الشاشة ، اضغط مع الاستمرار على المقبض حتى نهاية العد التنازلي (3 ثوانٍ). أدخل كلمة المرور لفتح.

بعد 3 إدخالات غير صحيحة لكلمة المرور الخاصة بك ، يتم حظر الواجهة ويطلب رمز إلغاء القفل المكون من 6 أرقام (SUPER PASSWORD). هذا الكود غير القابل للتعديل هو: 314159.

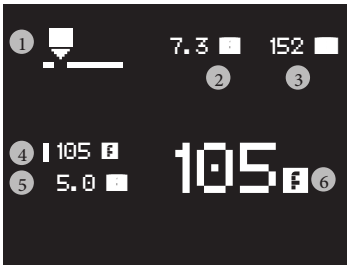
تسلسل من تسلسل القطع

-1 عند الضغط على الزناد يتكون قوس: القوس الطيار. هذا قوس منخفض الطاقة يتم إنشاؤه بين القطب الكهربائي والفوهة ، ويسمح بقطع الاشتعال على الصفيحة.

-2 عندما يلامس القوس الدليلي الصفيحة ، يكتشف قاطع البلازما الاشتعال. ثم يدور القوس بين القطب والورقة ، ويزيد المولد التيار حتى القيمة التي عززها المشغل.

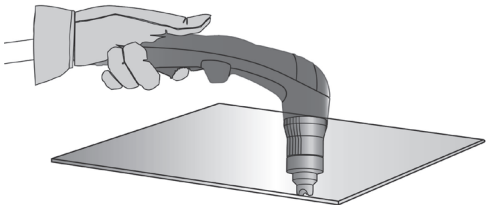
-3 في نهاية القطع (إطلاق الزناد أو فك القفل) ، يتوقف القوس ، ويستمر الهواء في الخروج لعدة عشرات من الثواني لتبريد الشعلة والمواد الاستهلاكية.

عرض القطع

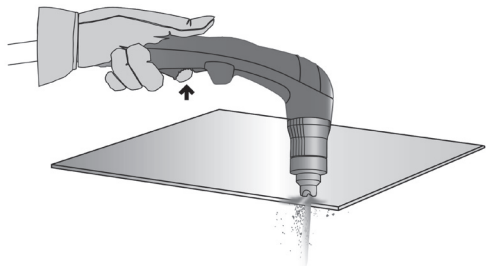


-1 تذكير بالوضع الحالي
-2 قياس الضغط عند مدخل المنتج
-3 قياس جهد القوس الكهربائي
-4 نقطة الضبط الحالية
-5 تذكير ضغط المخرج
-6 قياس التيار

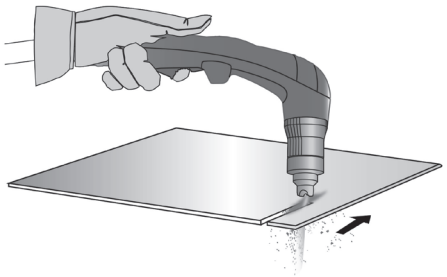
القطع اليدوي من حافة الجزء:



① يؤهل المشبك الأرضي المثبت بالجزء لوحة الشعلة بشكل عمودي (90 درجة) على نهاية الجزء.

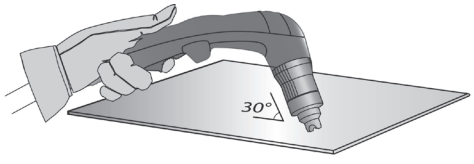


② اضغط على زناد الشعلة لبدء القوس حتى يدمر الجزء تمامًا.

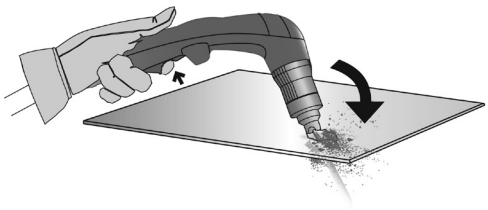


③ عند الانتهاء من الجزء ، اسحب الوسادة برفق فوق الجزء لمواصلة القطع. حاول الحفاظ على وتيرة ثابتة.

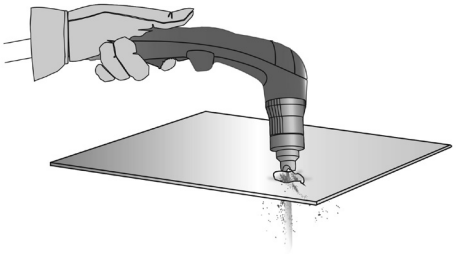
بداية القص في ورقة كاملة:



① يضبط المشبك الأرضي المتصل بقطعة العمل الشعلة بزاوية 30 درجة تقريبًا على قطعة العمل.



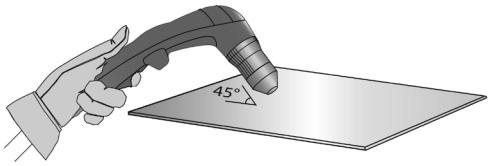
② اسحب زناد الشعلة لضرب القوس مع الحفاظ على الزاوية (30 درجة) لقطعة الشغل. لتدوير ببطء إلى وضع عمودي (90 درجة).



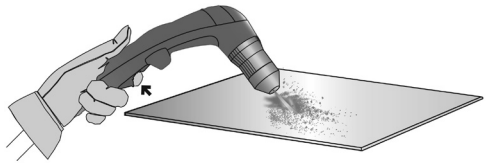
③ شل حركة الشعلة مع الاستمرار في الضغط على مشغل. إذا خرج الشرر من أسفل قطعة العمل ، فإن القوس قد اخترق المادة.

④ عند الانتهاء من الجزء ، اسحب الوسادة برفق فوق الجزء لمواصلة القطع. حاول الحفاظ على وتيرة ثابتة.

التلاعب:

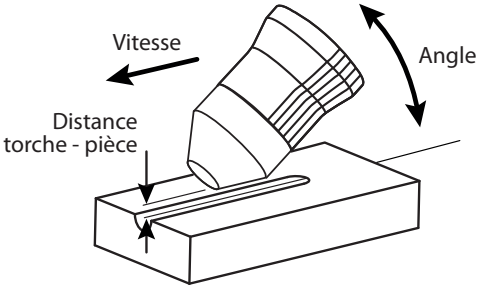


① يضبط المشبك الأرضي المرفق بقطعة العمل الشعلة بزاوية 45 درجة تقريبًا على قطعة العمل ، بينما تمسك وسادة التلاعب الخاصة بحوالي 2 مم من قطعة العمل قبل إطلاق الشعلة.



② اضغط على زناد الشعلة لبدء القوس مع الحفاظ على زاوية 45 درجة لقطعة العمل عند دخولك الفلوت.

③ ادفع قوس البلازما في اتجاه الفلوت الذي تريد إنشاءه. حافظ على مسافة دنيا بين وسادة الشعلة والمعدن المصهور لتجنب تقليل العمر الاستهلاكي أو إتلاف الشعلة.



الملف الشخصي الناي

يمكنك تغيير ملف تعريف الفلوت عن طريق تغيير سرعة الشعلة إلى العمل ، ومسافة الشعلة إلى العمل ، وزاوية الشعلة للعمل ، والتيار الناتج لمصدر الطاقة.

تغيير ملف تعريف الفلوت

أمينة	عرض	−	+	+	−	−	+	+	−
	عمق	−	+	+	−	−	+	−	−

حلول	زيادة السرعة	خفف السرعة	زيادة مسافة الشعلة إلى العمل	تقليل مسافة الشعلة إلى العمل	زيادة الزاوية	تصغير الزاوية	زيادة التيار	تقليل التيار

حماية

ترجع حالات الأمان التي تمنع تشغيل المنتج بشكل عام إلى خطأ في المعالجة أو إشراف من جانب المستخدم أو مشكلة بيئية. يوجه الجدول التالي المستخدم لحل المشكلة بنفسه.

أيقونة في مظهر الأمن	رمز التذكير	معنى	العلاجات
		الشعلة غير متصلة	قم بتوصيل شعلة. إذا استمرت المشكلة عند توصيل الشعلة ، فقم بفحص أسلاك الشعلة أو استبدل الشعلة.
		الشعلة غير معترف بها	قم بتوصيل شعلة متوافقة مع المنتج. إذا استمرت المشكلة عند توصيل الشعلة ، فقم بفحص أسلاك الشعلة أو استبدل الشعلة.
		حافلة مفككة	تحقق من وجود جميع المواد الاستهلاكية وأصلح الحافلة.
	AIR	لا هواء	قم بتوصيل الهواء وفحص ضغط الضاغط
	AIR	ضغط مدخل غير كاف	قم بتوصيل الهواء المضغوط ، وتحقق من توافق اتصال الهواء المستخدم ، وتأكد من أن الضاغط يعمل بالكهرباء.
	AIR	ضغط المدخل مرتفع للغاية	ضغط المدخل أكبر من 9 بار.
			افصل مصدر الهواء ، افحص ضغط الضاغط ، قلل من ضغط الضاغط. إذا لزم الأمر ، أضف منظم ضغط بين مخرج الضاغط ومدخل هواء قاطع البلازما.
إذا تم عرض الرموز أعلاه ، فإن القطع محظور ولكن التنقل في HMI لا يزال ممكنًا.			
		الحماية الحرارية	يتم استخدام المحطة بعد دورة عملها أو عند درجة حرارة عالية جدًا أو في مكان ضيق. دع محطة العمل تبرد ، وتحسين التهوية.
		طفرة	إذا كان الجهد الزائد أو المنخفض عابرًا ، فسوف يتعافى القاطع من تلقاء نفسه بعد 15 ثانية من عدم وجود خطأ. إذا لم يكن الأمر كذلك أو في حالة فشل المرحلة ، فقم بفحص التركيبات الكهربائية ومقبس المنتج بواسطة كهربائي.
		تحت الضغط	
		فشل المرحلة	
		لم يثبت القوس الطيار	ربما يكون هذا بسبب المواد الاستهلاكية ، تحقق من حالتها ، واستبدلها إذا لزم الأمر. حاول ثانية.
			بعد 3 محاولات غير ناجحة ، سيظهر رمز خطأ (E05 أو E06).
		يتم الضغط على زناد الشعلة عند بدء التشغيل.	حرر زناد الشعلة للمتابعة. إذا لم يتم سحب المشغل جسديًا ، فقم بفحص أسلاك الشعلة.

الشذوذ والأسباب والعلاجات

تؤدي الحالات الشاذة إلى الإغلاق الفوري لقاطع البلازما ، ولا يُسمح بالملاحة في HMI.

الشعار	مشفرة	رسالة	الأسباب المحتملة	العلاجات
STOP	E00	[redacted]	جهاز استشعار درجة الحرارة تالف أو مفصول.	تحقق من توصيل المستشعرات واستبدلها إذا لزم الأمر.
	E01	[redacted]	لا يغلق مرحل الطاقة.	أعد المنتج للإصلاح.
	E02	[redacted]	المروحة لا تدور	تحقق من وجود مواد غريبة امنع دوران المروحة بشكل طبيعي
			المروحة لا تعمل بالسرعة الصحيحة	تحقق من التوصيل ، استبدل المروحة إذا لزم الأمر
	E03	[redacted]	فشل منظم الضغط في تنظيم الضغط على الرغم من إمداد الهواء الكافي	استبدل منظم الضغط. أعد المنتج للإصلاح.
	E04			
	E05	[redacted]	لا يوجد اتصال بين القطب الكهربائي والفوهة.	تحقق من وجود المواد الاستهلاكية وحالتها. هناك حاجة إلى صرافين. أعد تشغيل الجهاز وحاول مرة أخرى.
	E06	[redacted]	فشل القطب في التراجع	تحقق من أن القطب غير ملحوم بالفوهة ، وتحقق من أن القطب الكهربائي متحرك ، وقم بتغيير المواد الاستهلاكية
	E24	EEPROM / 12	خطأ في الذاكرة الداخلية.	أعد المنتج للإصلاح.
-	-	يتوقف القوس بعد 3 ثوانٍ من القطع	لا يوجد كشف حالي في المشبك الأرضي	تأكد من توصيل المشبك الأرضي بشكل صحيح بالجزء المراد قطعه في منطقة نظيفة (بدون صدأ أو دهان أو شحم).
-	-	الجهاز لا يعمل	لا يوجد مصدر طاقة	تأكد من توصيل سلك الطاقة الخاص بالمنتج بالمأخذ بشكل صحيح وأن مفتاح التشغيل / الإيقاف في وضع التشغيل.
-	-			تأكد من عدم تعثر قاطع الدائرة.
-	-	ينقطع القوس الطيار بسرعة	المواد الاستهلاكية المستخدمة	تحقق من حالة المواد الاستهلاكية واستبدلها إذا لزم الأمر.
-	-	يقطع القوس أثناء القطع	سرعة القص منخفضة للغاية على الألواح الرقيقة	تقليل التيار / زيادة سرعة الحركة.
-	-		الاتصال في المشبك الأرضي ذات الجودة الرديئة	تأكد من توصيل المشبك الأرضي بشكل صحيح بالجزء المراد قطعه في منطقة نظيفة (بدون صدأ أو دهان أو شحم).
-	-		ارتفاع القطع مرتفع للغاية	استخدم وسادة القطع واحتفظ بها على اتصال مع القطعة المراد قطعها.
-	-	تآكل استهلاكي سابق لأوانه	تيار قطع غير مناسب للمواد الاستهلاكية المستخدمة	راجع فصل "ضبط تيار القطع".
-	-		ضغط الهواء غير المناسب	راجع فصل "ضبط ضغط الهواء".
-	-		الهواء الرطب	تطهير فلاتر هواء المحطة وشبكة الهواء المضغوط. أضف فلتر الهواء الإضافي المرجع. 039728.

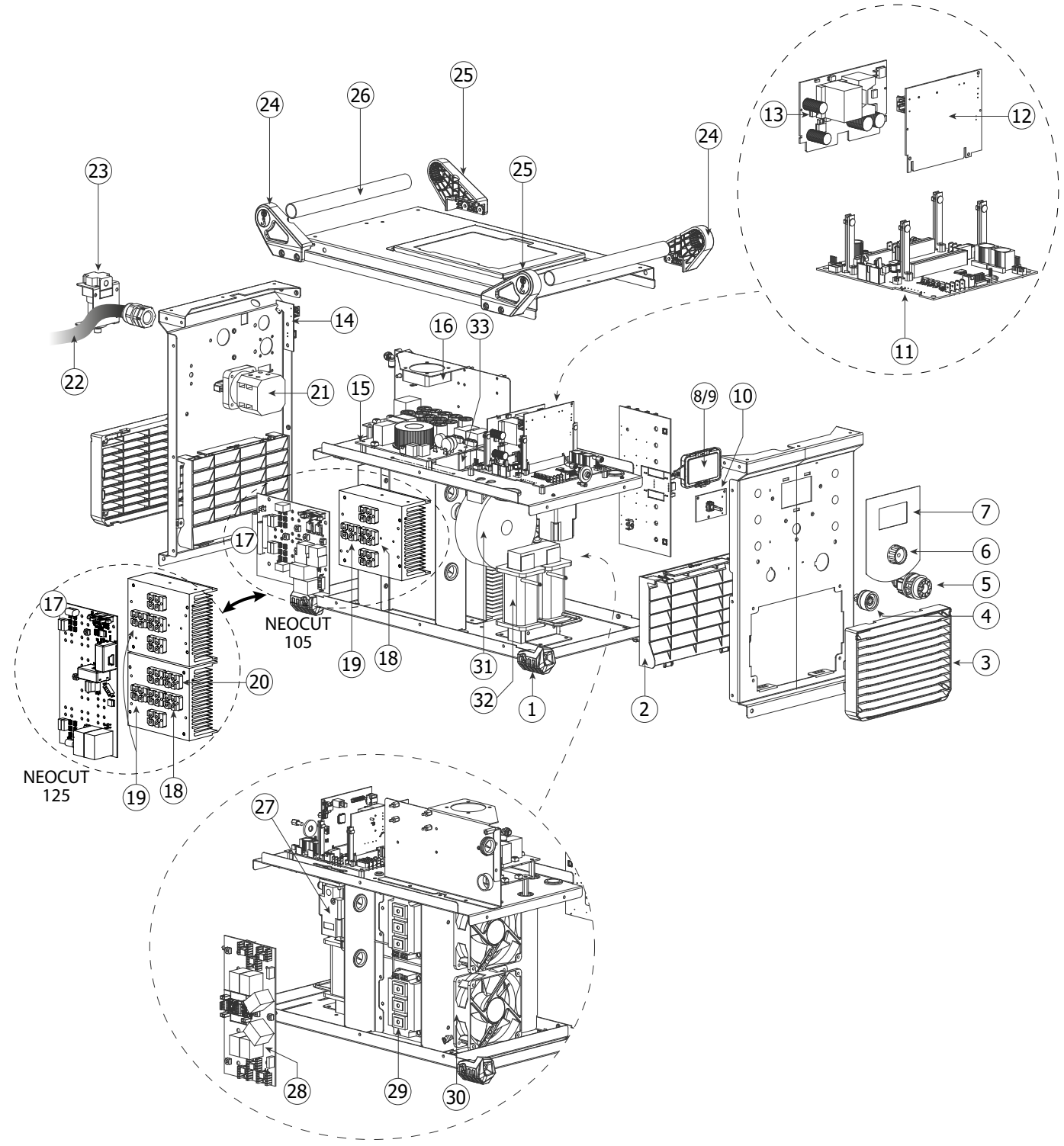
شروط الضمان فرنسا

يغطي الضمان جميع العيوب أو عيوب التصنيع لمدة سنتين من تاريخ الشراء (قطع الغيار والعمالة).

الضمان لا يغطي:
- جميع الأضرار الأخرى الناجمة عن النقل.
- الاهتراء العادي للأجزاء (مثل الكابلات والمشابك وما إلى ذلك).
- الحوادث الناتجة عن الاستخدام غير السليم (خطأ في مصدر الطاقة ، السقوط ، التفكيك).
- الأعطال المتعلقة بالبيئة (التلوث ، الصدأ ، الغبار).

في حالة حدوث عطل ، أعد الجهاز إلى الموزع الخاص بك ، مع إرفاق:
- إثبات شراء مؤرخ (إيصال نقدي ، فاتورة ، إلخ.)
- ملاحظة تفسيرية للانهيار.

قطع غيار

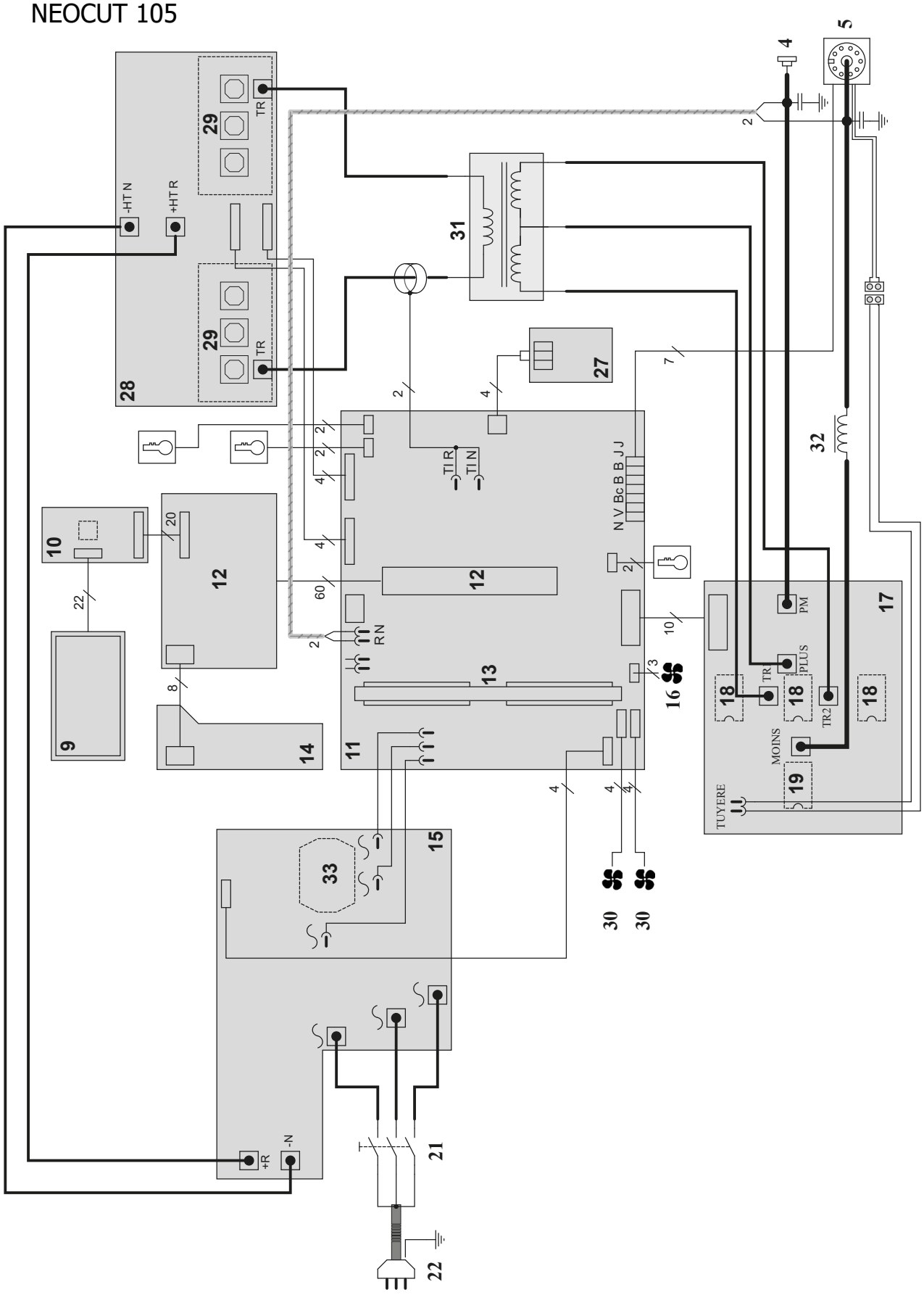


نيوكوت 105/125

			نيوكوت	
			105	125
1	العقعق		56120	
2	الشبكة الداخلية		56095	
3	الشبكة الخارجية		56094	
4	موصل المشبك الأرضي		51469	51468
5	موصل الشعلة		F0017	
6	زر العجلة		73020	
7	ديكور الصق		75117	
8	واقي شاشة بلاستيك		56175 56172	
9	عرض		51992	
10	لوحة HMI		97789C	
11	اللوحة الرئيسية		97792C	E0060C
12	بطاقة التحكم		E0050C	
13	مجلس الطاقة		97075C	
14	بطاقة USB		97794C	
15	بطاقة وخراطيش CEM		97444C	
16	مروحة 60x60		51018	
17	البطاقة الثانوية		97793B	E0068B
18	الصمام الثنائي الثانوي		52206	
19	مثبط المقومة		52270	
20	الترانزستور mosfet		-	52198
21	لوّحُي		51061	
22	سلك التيار الكهربائي		21470	-
23	منقي		71462	
24	أ ةفش عم لماعتلا		56190	
25	ب ةفش ضبقم		56191	
26	ضبقم		90951GF	
27	منظم الضغط		71548	
28	مجلس سائق IGBT		97791B	E0069B
29	وحدة IGBT		52210	
30	مروحة 120x120		51290	
31	محول الطاقة		63731	
32	خنق الإخراج		96161	96178
33	ثالث مرحل جسر الصمام الثنائي		52196	
-	مشبك أرضي بكابل		036932	075214
-	جسم الشعلة	MT-125	71956	
		AT-125	71883	
		AT-160	-	43380

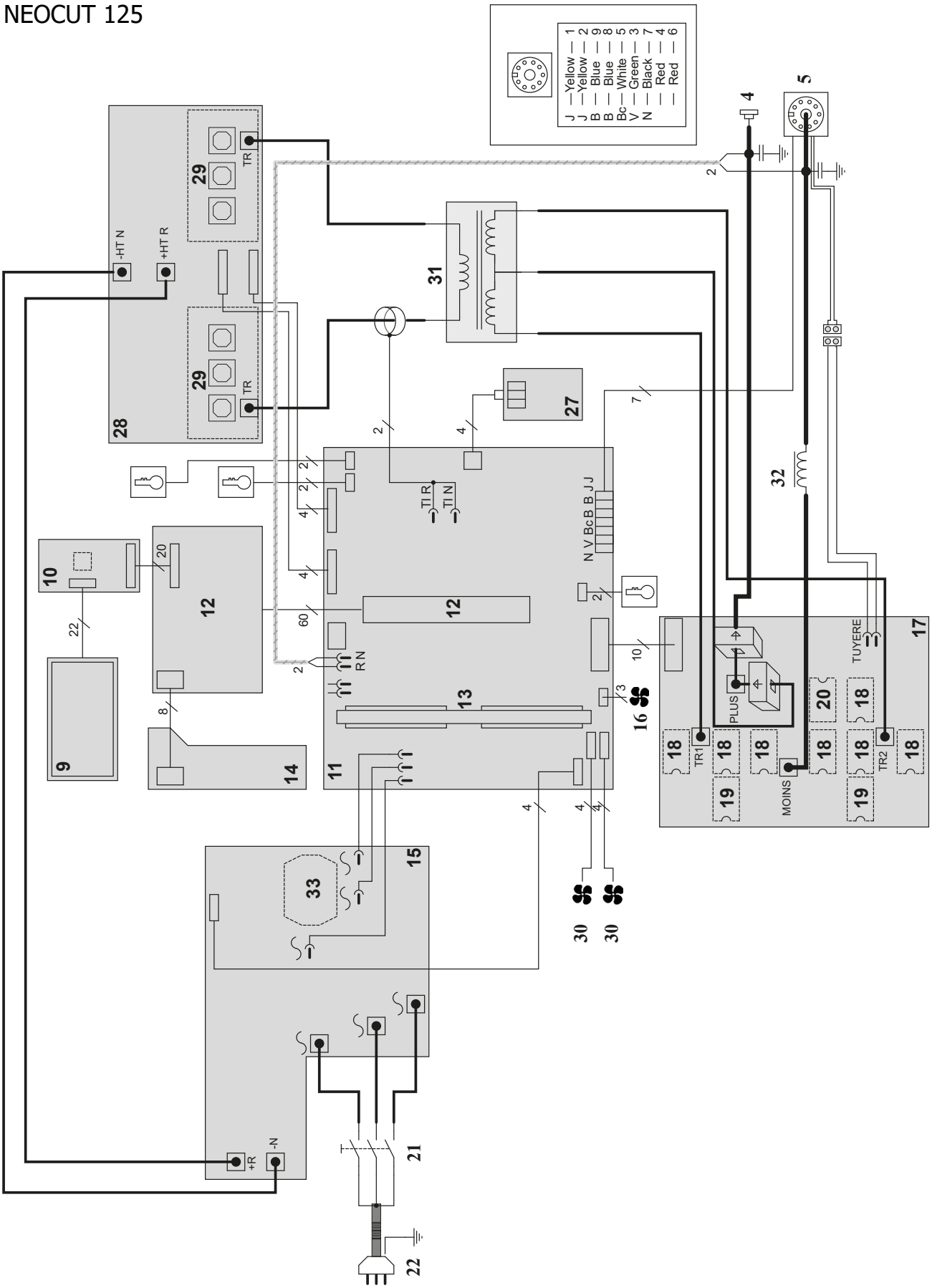
مخطط الكهربائية

NEOCUT 105



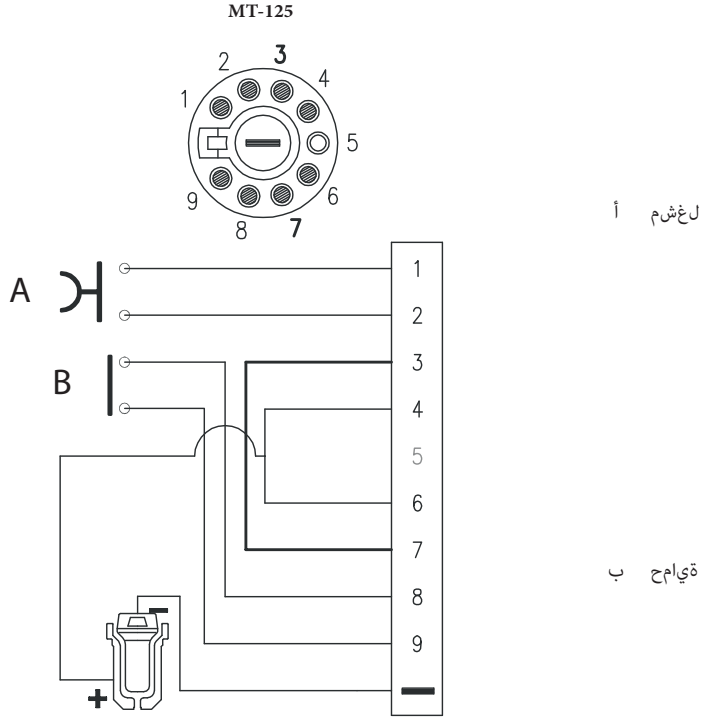
مخطط الكهربائية

NEOCUT 125



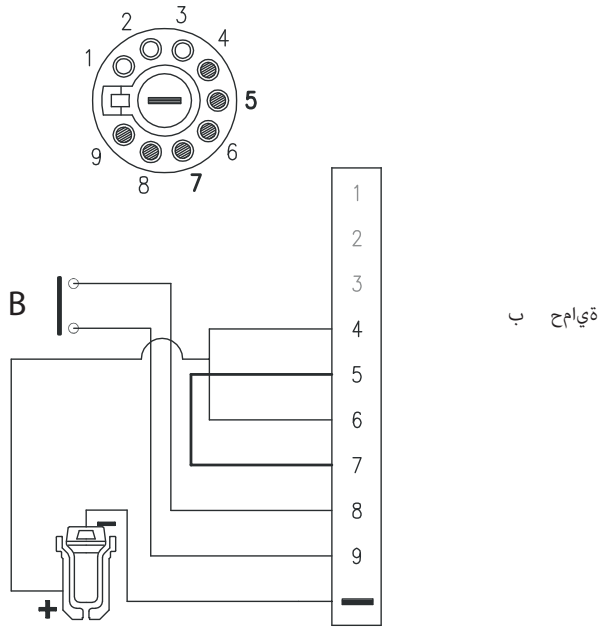
مخطط توصيل أسلاك الشعلة اليدوية

MT-125



رسم تخطيطي لأسلاك الشعلة الأوتوماتيكية

AT-125 / AT-160



المواصفات التقنية

	نيوكوت 105		
أساسي			
مصدر التيار	U1	400 فولت +/- 15٪	
تردد التيار الكهربائي		50/60 هرتز	
عدد المراحل		3	
قاطع دارة الصمامات		32 أ	
أقصى تيار العرض الفعال	I1eff	28 أ	27.7 أ
أقصى تيار العرض	I1max	28 أ	31 أ
قسم التيار الكهربائي		4 × 4 مم²	
أقصى طاقة نشطة مستهلكة		16256 واط	
الاستهلاك في الخمول		22.3 واط	
قدم في I2max		90٪	
عامل الطاقة في I2max	λ	0.70	
فئة EMC		أ	
ثانوي		قطع البلازما قطع البلازما	العبث بالبلازما العبث بالبلازما
الجهد بدون حمل	U0 (التكلفة الإجمالية للملكية)	356 فولت	
طبيعة قطع التيار		نسخة	
أوضاع القطع		البلازما (القطع والتلاعب) البلازما (القطع والتلاعب)	
الحد الأدنى من تيار القطع		20 أ	
ضغط التشغيل		5> 9 بار	
تدفق الهواء		270 لترًا في الدقيقة	
نوع الغاز		هواء	
تيار الإخراج المقدر	أنا 2	20 105 ← أ	
جهد الخرج التقليدي	U2	88 122 ← فولت	108 142 ← فولت
* دورة التشغيل عند 40 درجة مئوية (10 دقائق) ، معيار EN60974-1	Imax	100٪	80٪
	60٪	-	105 أ
	100٪	105 أ	90 أ
درجة حرارة التشغيل		10- درجة مئوية 40 ← درجة مئوية	
درجة حرارة التخزين		20- درجة مئوية 55 ← درجة مئوية	
درجة الحماية		IP23	
الحد الأدنى لفئة العزل		ب	
الأبعاد (LxWxH)		69 × 40 × 61 سم	
الوزن		33 كجم	

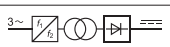
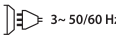
	نيوكوت 125		
أساسي			
مصدر التيار	U1	400 فولت +/- 15٪	
تردد التيار الكهربائي		50/60 هرتز	
عدد المراحل		3	
قاطع دارة الصمامات		63 أ	
أقصى تيار العرض الفعال	I1eff	34.3 أ	38.3 أ
أقصى تيار العرض	I1max	34.3 أ	38.3 أ
قسم التيار الكهربائي		4 × 6 مم²	
أقصى طاقة نشطة مستهلكة		20.637 واط	
الاستهلاك في الخمول		23.7 واط	
قدم في I2max		91٪	
عامل الطاقة في I2max	λ	0.75	
فئة EMC		أ	
ثانوي		قطع البلازما قطع البلازما	العبث بالبلازما العبث بالبلازما
الجهد بدون حمل	U0 (التكلفة الإجمالية للملكية)	356 فولت	
طبيعة قطع التيار		نسخة	

أوضاع القطع			البلازما (القطع والتلاعب) البلازما (القطع والتلاعب)
الحد الأدنى من تيار القطع			20 أ
ضغط التشغيل			5> 9 بار
تدفق الهواء			305 لترات في الدقيقة
نوع الغاز			هواء
تيار الإخراج المقدر	أنا 2		20 125 ← أ
جهد الخرج التقليدي	U2	130 88 ← فولت	108 150 ← فولت
* دورة التشغيل عند 40 درجة مئوية (10 دقائق) ، معيار EN60974-1 / دورة التشغيل عند 40 درجة مئوية (10 دقائق).	إيماكس	100٪	100٪
	60٪	-	-
	100٪	125 أ	125 أ
درجة حرارة التشغيل			10- درجة مئوية 40 ← درجة مئوية
درجة حرارة التخزين			20- درجة مئوية 55 ← درجة مئوية
درجة الحماية			IP23
الحد الأدنى لفئة العزل			ب
الأبعاد (LxWxH)			69 × 40 × 61 سم
الوزن			36 كجم

* يتم تنفيذ دورات العمل وفقًا لمعيار EN60974-1 عند 40 درجة مئوية وفي دورة مدتها 10 دقائق.

أثناء الاستخدام المكثف (> دورة العمل) ، قد تنطلق الحماية الحرارية ، وفي هذه الحالة ينقطع القوس ويظهر الرمز يظهر على الشاشة.
اترك الجهاز يعمل بالطاقة للسماح له بالتبريد حتى يتم إلغاء الحماية.
يصف المصدر الحالي خاصية إخراج من النوع المسقط.

الرموز

	AR حذاري ! اقرأ دليل التعليمات قبل الاستخدام.
	AR مصدر تيار لتكنولوجيا العاكس يوفر تيارًا مباشرًا.
	AR قطع البلازما
	AR حفر البلازما
	AR مناسب للقطع في بيئة تزداد فيها مخاطر التعرض لصدمة كهربائية. ومع ذلك ، يجب ألا يكون مصدر الطاقة نفسه موجودًا في مثل هذه الغرف.
	AR تيار القطع المستمر
U0	AR تصنيف الجهد عدم التحميل
X (40 درجة مئوية)	AR دورة التشغيل وفقًا لمعيار (10 EN60974-1 دقائق - 40 درجة مئوية).
أنا 2	AR تيار القطع التقليدي المقابل
أ	AR أمبير
أنت2	AR الفولتية التقليدية في الأحمال المقابلة
الخامس	AR فولت
هرتز-	AR هرتز
	AR مزود طاقة ثلاث مراحل 50 أو 60 هرتز
أنت1	AR جهد الإمداد المقدر
I1max	AR الحد الأقصى لتيار العرض المقنن (قيمة جذر متوسط التربيع)
I1eff	AR أقصى تيار العرض الفعال
	AR تتوافق المواد مع التوجيهات الأوروبية. إعلان المطابقة للاتحاد الأوروبي متاح على موقعنا (انظر صفحة الغلاف).
	AR المواد المطابقة لمتطلبات المملكة المتحدة. إعلان المطابقة البريطاني متاح على موقعنا على الإنترنت (انظر الغلاف الأمامي).
IEC 60974-1 IEC 60974-10 فئة أ	AR يتوافق الجهاز مع معيار EN60974-1 وجهاز EN60971-10 فئة A.
	AR علامة المطابقة EAC (الجماعة الاقتصادية الأوروبية الآسيوية)
	AR المواد مطابقة للمواصفات المغربية. بيان pC م (CMIM) متاح على موقعنا (انظر صفحة الغلاف).
	AR تخضع هذه المواد للمجموعة الانتقائية وفقًا للتوجيه الأوروبي 2012/19 / EU. لا تتخلص منها في القمامة المنزلية!
	AR منتج قابل لإعادة التدوير يندرج تحت تعليمات الفرز.
	AR معلومات درجة الحرارة (الحماية الحرارية)
	AR مدخل غاز

ساس جيس
1، rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
فرنسا